

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-38-20-100nm-yt-07732-yato-p-14203.html>

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 3/8" 20-100Nm YT-07732 YATO

Cena brutto	261,49 zł
Cena netto	212,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-07732
Kod producenta	YT-07732
Kod EAN	5906083026294
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz dynamometryczny 3/8" 20-100Nm YT-07732 YATO

Klucz dynamometryczny z napędem 3/8 cala to narzędzie przeznaczone do precyzyjnego dokręcania połączeń gwintowych z kontrolowanym momentem obrotowym. Model YT-07732 pracuje w zakresie 20-100 Nm z tolerancją $\pm 3\%$, co zapewnia powtarzalność momentu dokręcania zgodnie z wymaganiami producentów.

Rozmiar napędu 3/8"

Zakres momentu 20-100 Nm

Tolerancja $\pm 3\%$

Świadectwo kalibracji TAK

Charakterystyka klucza dynamometrycznego YATO YT-07732

Zakres momentu 20-100 Nm z tolerancją $\pm 3\%$

Zakres 20-100 Nm obejmuje typowe momenty dokręcania w motoryzacji, takie jak śruby kół (80-120 Nm dla aut osobowych), elementy zawieszenia czy części silnika. Tolerancja $\pm 3\%$ oznacza, że przy ustawieniu 50 Nm rzeczywisty moment będzie wynosił 48,5-51,5 Nm, co spełnia wymagania większości producentów.

Napęd 3/8 cala z gniazdem kwadratowym

Napęd 3/8" to uniwersalny rozmiar kompatybilny z nasadkami w zakresie 8-24 mm. Gniazdo kwadratowe 3/8" (9,53 mm) pozwala na szybką wymianę nasadek bez dodatkowych adapterów. Rozmiar ten jest standardem w warsztatach motoryzacyjnych do prac przy elementach średniej wielkości.

Blokada momentu zabezpieczająca ustawienie

Mechanizm blokady uniemożliwia przypadkową zmianę ustawionego momentu podczas pracy. Blokadę aktywuje się po wyregulowaniu wartości na skali, co eliminuje ryzyko błędnego dokręcenia przez niezamierzone przestawienie klucza podczas transportu lub użytkowania.

Świadectwo kalibracji w zestawie

Dołączone świadectwo kalibracji potwierdza zgodność wskazań klucza z wartościami rzeczywistymi w momencie produkcji. Dokument zawiera dane dotyczące błędu pomiarowego w różnych punktach skali i jest wymagany w profesjonalnych warsztatach oraz przy pracach objętych gwarancją producentów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07732
Producent	YATO
Rozmiar napędu	3/8 cala (9,53 mm)
Zakres momentu obrotowego	20-100 Nm
Tolerancja pomiaru	±3%
Długość narzędzia	420-440 mm
Materiał wykonania	Stal narzędziowa
Typ rękojeści	Gumowana, antypoślizgowa
Skala momentów	Naniesiona w rękojeści
Świadectwo kalibracji	Tak, dołączone
Opakowanie	Walizka transportowa

Zastosowanie klucza dynamometrycznego

- Dokręcanie śrub kół samochodowych według momentu zalecanego przez producenta
- Montaż elementów zawieszenia (wahacze, amortyzatory, drążki stabilizatora)
- Prace przy układzie hamulcowym (zaciski, tarcze hamulcowe)
- Dokręcanie głowicy silnika i elementów układu korbowego
- Montaż kolektorów wydechowych i elementów układu wydechowego
- Instalacja komponentów układu kierowniczego

-
- Prace serwisowe przy motocyklach i quadach
 - Dokręcanie połączeń gwintowych w maszynach przemysłowych

Jak sprawdzić kompatybilność z nasadkami

Klucz z napędem 3/8" współpracuje z nasadkami oznaczonymi jako 3/8" lub 10 mm (wymienne oznaczenie tego samego rozmiaru). Typowy zakres nasadek to 8-24 mm. Do większych rozmiarów (np. 27 mm, 30 mm) stosuje się adaptory lub klucze z napędem 1/2". Przed zakupem nasadek należy sprawdzić wymiar gniazda kwadratowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy klucz jest odblokowany i czy mechanizm regulacji działa płynnie. Ustawienie momentu polega na obrocie rękojeści do momentu, aż żądana wartość zostanie wyrównana z linią odniesienia na skali. Po ustawieniu należy zablokować mechanizm.

Podczas pracy klucz sygnalizuje osiągnięcie ustawionego momentu charakterystycznym kliknięciem i lekkim ustąpieniem mechanizmu. Po usłyszeniu sygnału należy natychmiast przerwać dokręcanie, aby nie przekroczyć momentu.

Po zakończeniu pracy klucz należy ustawić na najniższą wartość momentu (20 Nm) w celu odciążenia sprężyny wewnętrznej. Przechowywanie klucza pod napięciem skraca żywotność mechanizmu i obniża dokładność pomiarów.

Kalibracja i weryfikacja dokładności

Producenci zalecają kontrolną kalibrację klucza dynamometrycznego co 12 miesięcy lub po 5000 cyklach dokręcania. Kalibrację przeprowadzają laboratoria posiadające wzorce momentu. Oznaki konieczności wcześniejszej kalibracji to brak wyraźnego kliknięcia, niestabilne wskazania lub widoczne uszkodzenia mechaniczne.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z kluczem dynamometrycznym zaleca się nasadki udarowe 3/8" w zakresie 10-24 mm, adapter z 3/8" na 1/2" do większych nasadek oraz przedłużki 3/8" o długości 75-150 mm do trudno dostępnych miejsc. W przypadku prac przy kołach przydatny jest zestaw nasadek specjalistycznych do śrub zabezpieczających.

...