

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-38-z-oknem-nastawczym-zakres-20-120nm-p-60101.html>

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 3/8" Z OKNEM NASTAWCZYM ZAKRES 20-120Nm

Cena brutto	122,17 zł
Cena netto	99,33 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-07693
Kod producenta	YT-07693
Kod EAN	5906083109157
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz dynamometryczny YATO 3/8" 20-120 Nm YT-07693

Profesjonalny klucz dynamometryczny z gniazdem 3/8" przeznaczony do precyzyjnego dokręcania połączeń gwintowych w zakresie momentu obrotowego 20-120 Nm. Wyposażony w dwuskalowe okno nastawcze oraz indywidualne świadectwo kalibracji potwierdzające dokładność pomiaru.

Zakres momentu 20-120 Nm

Gniazdo narzędziowe 3/8" (9,5 mm)

Dokładność CW $\pm 3\%$

Ilość zębów 72 zęby

Charakterystyka techniczna

Precyzja pomiaru momentu obrotowego

Dokładność $\pm 3\%$ dla ruchu zgodnego z ruchem wskazówek zegara (CW) oraz $\pm 5\%$ dla ruchu przeciwnego (CCW). Każdy egzemplarz posiada indywidualne świadectwo kalibracji z unikalnym numerem seryjnym, co gwarantuje weryfikowalną precyzję pomiarów zgodną z wymaganiami profesjonalnych zastosowań.

Mechanizm zapadkowy 72-zębowy

Głowica z 72 zębami zapewnia skok roboczy co 5 stopni, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej. Mniejszy kąt przesunięcia narzędzia między kolejnymi ruchami roboczymi zwiększa efektywność pracy przy elementach trudno dostępnych, typowych w pracach serwisowych.

Dwuskalowe okno nastawcze

Okno podglądu wyświetla wartość momentu obrotowego w dwóch jednostkach jednocześnie – niutonometrach (Nm) oraz funtach na cal (lb-ft). Umożliwia to szybkie nastawienie wymaganej wartości bez konieczności przeliczania jednostek, co jest przydatne przy pracy z dokumentacją techniczną w różnych systemach miar.

Konstrukcja ze stali wysokostopowej

Głowica zapadkowa wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CrMo SCM-440, charakteryzującej się podwyższoną wytrzymałością na zużycie i odkształcenia. Rękojeść ze stali 40Cr zapewnia sztywność konstrukcji niezbędną do zachowania dokładności pomiarów podczas wielokrotnego użytkowania pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07693
Uchwyt narzędziowy	3/8" (9,5 mm)
Zakres momentu obrotowego	20-120 Nm
Długość całkowita	425 mm
Tolerancja dokładności CW	±3%
Tolerancja dokładności CCW	±5%
Ilość zębów głowicy	72
Kąt pracy	5°
Materiał głowicy	Stal wysokostopowa CrMo SCM-440
Materiał rękojeści	Stal 40Cr
Mechanizm blokowania	Push-pull
Skala pomiarowa	Nm / lb-ft
W zestawie	Indywidualne świadectwo kalibracji

Zastosowanie

- Dokręcanie kół samochodowych zgodnie z momentem zalecanym przez producenta pojazdu

-
- Montaż i demontaż elementów silnika wymagających kontrolowanego momentu dokręcenia
 - Prace przy układzie zawieszenia i hamulcowym w serwisach motoryzacyjnych
 - Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie i przemyśle maszynowym
 - Konserwacja i naprawa maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Serwis motocykli i rowerów, szczególnie przy elementach wykonanych z lekkich stopów
 - Prace montażowe wymagające powtarzalności momentu dokręcenia w produkcji seryjnej
 - Kontrola jakości połączeń gwintowych w procesach produkcyjnych

Jak prawidłowo używać klucza dynamometrycznego

Klucz dynamometryczny należy trzymać prostopadle do dokręcanego elementu, przykładając siłę w odległości wskazanej na rękojeści. Po osiągnięciu nastawionego momentu klucz wyda charakterystyczne kliknięcie i lekko ustąpi – w tym momencie należy przerwać dokręcanie. Nie należy używać klucza jako zwykłego klucza nasadowego do wstępnego dokręcania – służy on wyłącznie do finalnego dokręcenia z precyzyjnym momentem. Po zakończeniu pracy należy ustawić najniższą wartość momentu, co zmniejsza napięcie wewnętrznego mechanizmu sprężynowego i wydłuża żywotność narzędzia.

Kalibracja i konserwacja

Klucz dynamometryczny wymaga okresowej kalibracji – zazwyczaj co 12 miesięcy lub po około 5000 cykli roboczych, w zależności od intensywności użytkowania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając uderzeń mechanicznych. Mechanizm zapadkowy można oczyścić sprężonym powietrzem i okresowo nasmarować smarem technicznym. Nie należy rozkręcać mechanizmu nastawczego we własnym zakresie, ponieważ narusza to kalibrację fabryczną potwierdzoną certyfikatem.

Kompatybilność z nasadkami

Klucz wyposażony w gniazdo 3/8" współpracuje ze standardowymi nasadkami sześciokątnymi i specjalistycznymi w tym rozmiarze uchwytu. Zakres momentu 20-120 Nm odpowiada typowym zastosowaniom dla nasadek 3/8" o wymiarach od 8 mm do 24 mm. Do pracy z tym kluczem zaleca się stosowanie nasadek udarowych lub wzmocnionych, wykonanych ze stali chromowo-wanadowej, które zapewniają odpowiednią wytrzymałość i minimalizują ryzyko uszkodzenia podczas pracy z wyższymi wartościami momentu obrotowego.

Powiązane akcesoria

Do kompleksowej pracy z kluczem dynamometrycznym warto rozważyć zestaw nasadek 3/8" w zakresie 8-24 mm, przedłużki nasadowe umożliwiające pracę w trudno dostępnych miejscach oraz adapter na gniazdo 1/2" pozwalający na rozszerzenie możliwości zastosowania narzędzia. W przypadku prac wymagających niższych momentów obrotowych, uzupełnieniem może być klucz dynamometryczny z zakresem 5-25 Nm.

...