

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-hakowy-z-noskiem-przegubowy-35-50-mm-yt-01671-yato-p-8849.html>

KLUCZ HAKOWY Z NOSKIEM, PRZEGUBOWY 35-50 MM / YT-01671 / YATO

Cena brutto	42,04 zł
Cena netto	34,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-01671
Kod producenta	YT-01671
Kod EAN	5906083025495
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	210
Rozwarcie szczęk	35-50 mm
Materiał	CrV

Opis produktu

Klucz hakowy z noskiem przegubowy 35-50 mm YATO YT-01671

Klucz hakowy przegubowy przeznaczony do obsługi nakrętek okrągłych rowkowych oraz pierścieni w zakresie średnic 35-50 mm. Konstrukcja przegubowa umożliwi pracę pod kątem w trudno dostępnych miejscach montażowych.

Rozwarcie szczęk 35-50 mm

Materiał CrV

Długość 210 mm

Wykończenie chromowane matowe

Charakterystyka klucza hakowego przegubowego

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał CrV charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na skręcanie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość

zmęczeniową narzędzia, co przekłada się na dłuższą żywotność przy intensywnym użytkowaniu w warsztacie.

Konstrukcja przegubowa

Przegub umożliwia ustawienie noska pod kątem do rękojeści, co pozwala na pracę w ograniczonej przestrzeni montażowej. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy obsłudze nakrętek w głębokich gniazdach lub przy elementach osłoniętych innymi podzespołami.

Zakres rozwarcia 35-50 mm

Regulowany zakres szczęk obejmuje średnice nakrętek okrągłych od 35 do 50 mm. Mechanizm regulacji zapewnia stabilne ustawienie rozwarcia odpowiednie do konkretnego elementu złącznego, eliminując poślizg podczas pracy.

Chromowane wykończenie matowe

Warstwa chromu zabezpiecza powierzchnię przed korozją i utlenianiem. Matowe wykończenie redukuje odbłaski światła podczas pracy, ułatwiając precyzyjne ustawienie noska w rowkach nakrętki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-01671
Producent	YATO
Typ	Klucz hakowy z noskiem, przegubowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Zakres rozwarcia szczęk	35-50 mm
Długość całkowita	210 mm
Wykończenie powierzchni	Chromowane matowe
Konstrukcja	Przegubowa

Zastosowanie klucza hakowego

- Montaż i demontaż nakrętek okrągłych rowkowych w maszynach przemysłowych
- Obsługa pierścieni zabezpieczających łożyska w układach napędowych
- Prace serwisowe przy skrzyniach biegów i mechanizmach przekładniowych
- Regulacja elementów złącznych w urządzeniach hydraulicznych
- Konserwacja i naprawa maszyn rolniczych

-
- Prace warsztatowe przy pojazdach mechanicznych
 - Montaż podzespołów w przemyśle maszynowym
 - Serwis urządzeń wyposażonych w nakrętki okrągłe z rowkami

Użytkowanie i konserwacja

Dobór rozwarcia do średnicy nakrętki

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić średnicę zewnętrzną nakrętki okrągłej. Rozwarcie szczęk klucza ustawia się poprzez obrót mechanizmu regulacyjnego, aż nosek pewnie osadzi się w rowkach nakrętki. Zbyt luźne ustawienie może prowadzić do uszkodzenia rowków.

Praca z kluczem przegubowym

Przegub należy ustawić w pozycji umożliwiającej swobodny obrót rękojeścią bez kolizji z otaczającymi elementami. Siłę obrotową należy przykładać równomiernie, unikając gwałtownych szarpnięć, które mogą spowodować wyslizgnięcie noska z rowków.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Mechanizm regulacji i przegub warto okresowo smarować smarem technicznym. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią.