

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-hakowy-z-okraglym-bolcem-przegubowy-15-35-mm-yt-01675-yato-p-8857.html>

KLUCZ HAKOWY Z OKRĄGŁYM BOLCEM, PRZEGUBOWY 15-35 MM / YT-01675 / YATO

Cena brutto	30,09 zł
Cena netto	24,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-01675
Kod producenta	YT-01675
Kod EAN	5906083025532
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	170
Rozwarcie szczęk	15-35 mm
Materiał	CrV

Opis produktu

Klucz hakowy z okrągłym bolcem, przegubowy 15-35 mm YATO YT-01675

Klucz hakowy przegubowy przeznaczony do montażu i demontażu łożysk, nakrętek zabezpieczających, pierścieni oraz kołnierzy. Konstrukcja z okrągłym bolcem zapewnia stabilne podparcie w otworach montażowych elementów z rowkami.

Zakres rozwarcia 15-35 mm

Długość 170 mm

Materiał Stal CrV

Typ bolca Okrągły

Charakterystyka klucza hakowego przegubowego

Przegubowa konstrukcja szczęk

Przegub umożliwia dostosowanie kąta pracy szczęk do geometrii elementu i pozycji montażowej. Rozwiązanie przydatne przy pracy

w ograniczonej przestrzeni, gdzie standardowy klucz sztywny nie zapewnia odpowiedniej dźwigni.

Okrągły bolec roboczy

Cylindryczny bolec wchodzi w otwory lub rowki montażowe elementów z zabezpieczeniem hakowym. Zapewnia pewne podparcie podczas przekręcania nakrętek zabezpieczających i pierścieni stosowanych w łożyskach.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na odkształcenia. Materiał wytrzymuje obciążenia skrętne występujące podczas dokręcania i luzowania elementów mocujących.

Satynowane wykończenie chromowane

Warstwa chromowa zabezpiecza powierzchnię przed korozją w środowisku warsztatowym. Satynowanie zapobiega odbłaskom światła podczas pracy, ułatwiając precyzyjne ustawienie narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-01675
Producent	YATO
Zakres rozwarcia szczęk	15-35 mm
Długość całkowita	170 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ bolca	Okrągły
Konstrukcja	Przegubowa
Wykończenie	Chromowane satynowe

Zastosowanie klucza hakowego

- Montaż i demontaż łożysk tocznych z nakrętkami zabezpieczającymi
- Serwisowanie pierścieni osadczycy w węzłach łożyskowych
- Prace z kołnierzami wyposażonymi w otwory montażowe
- Konserwacja układów przekładniowych w maszynach przemysłowych
- Naprawa zespołów wirujących w pompach i wentylatorach
- Obsługa nakrętek zabezpieczających wrzecion w obrabiarkach

-
- Prace serwisowe w warsztatach samochodowych przy piastach kół
 - Montaż elementów mocujących w konstrukcjach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór klucza do elementu

Przed użyciem należy sprawdzić średnicę otworów montażowych lub rozstaw rowków w elemencie. Zakres 15-35 mm odpowiada średnicom wewnętrznym nakrętek zabezpieczających stosowanych w łożyskach małych i średnich rozmiarów. Bolec musi wchodzić w otwór z niewielkim luzem, zapewniając stabilne podparcie bez ryzyka wyślizgnięcia.

Praca z przegubem

Przegub pozwala na pracę pod kątem do 30 stopni względem osi elementu. Podczas dokręcania należy kontrolować kąt ustawienia szczęk, aby uniknąć nadmiernego obciążenia przegubu. W przypadku mocno dociśniętych nakrętek zaleca się ustawienie klucza możliwie blisko pozycji prostej dla maksymalnego przeniesienia momentu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucz z zanieczyszczeń i oleju. Przegub wymaga okresowego smarowania smarem plastycznym, aby zachować płynność ruchu. Chromowana powierzchnia powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed wilgocią powodującą korozję kontaktową.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi łożysk przydatne mogą być klucze hakowe z bolcem płaskim (do rowków prostokątnych), ściągacze łożysk dwu- i trójramienne oraz zestawy tulejek montażowych do dociskania pierścieni wewnętrznych.