

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-hakowy-z-okraglym-bolcem-przegubowy-50-80-mm-yt-01677-yato-p-8850.html>

KLUCZ HAKOWY Z OKRĄGŁYM BOLCEM, PRZEGUBOWY 50-80 MM / YT-01677 / YATO

Cena brutto	58,59 zł
Cena netto	47,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-01677
Kod producenta	YT-01677
Kod EAN	5906083025556
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	280
Rozwarcie szczęk	50-80 mm
Materiał	CrV

Opis produktu

Klucz hakowy przegubowy YATO YT-01677 50-80 mm

Narzędzie warsztatowe do montażu i demontażu łożysk, nakrętek z otworami oraz pierścieni zabezpieczających. Przegubowa konstrukcja umożliwia pracę pod kątem w trudnodostępnych miejscach.

Zakres rozwarcia 50-80 mm

Długość klucza 280 mm

Materiał Stal CrV

Typ bolca Okrągły

Charakterystyka klucza hakowego

Przegubowa konstrukcja szczęk

Przegub umożliwia ustawienie szczęk pod kątem względem rękojeści. Rozwiązanie to pozwala na pracę w miejscach, gdzie dostęp narzędziem prostym jest ograniczony lub niemożliwy. Szczególnie przydatne przy demontażu łożysk w głębokich gniazdach.

Okrągłe bolce robocze

Bolce o przekroju okrągłym współpracują z otworami w nakrętkach łożyskowych i pierścieniach zabezpieczających. Średnica bolców dostosowana jest do standardowych otworów montażowych zgodnie z normami DIN i ISO.

Regulowany zakres 50-80 mm

Mechanizm ślizgowy pozwala na płynną regulację rozstawu szczęk w zakresie 50-80 mm. Umożliwia to obsługę różnych średnic łożysk i nakrętek bez konieczności posiadania wielu kluczy o stałych wymiarach.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość na zmęczenie materiału, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-01677
Producent	YATO
Typ klucza	Hakowy z okrągłym bolcem, przegubowy
Zakres rozwarcia szczęk	50-80 mm
Długość całkowita	280 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Satynowane, chromowane
Typ bolca roboczego	Okrągły

Zastosowanie klucza hakowego

- Montaż i demontaż łożysk tocznych w maszynach przemysłowych
- Obsługa nakrętek łożyskowych z otworami montażowymi
- Praca z pierścieniami zabezpieczającymi w układach mechanicznych
- Serwis skrzyń biegów i układów przeniesienia napędu
- Naprawy układów jezdnich pojazdów (piasty kół, łożyska wałów)
- Prace montażowe przy kołnierzach z otworami
- Obsługa elementów mocujących w przemyśle maszynowym
- Konserwacja i naprawa urządzeń rotacyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność z łożyskiem

Przed użyciem należy zmierzyć średnicę zewnętrzną nakrętki łożyskowej lub pierścienia. Sprawdzić, czy mieści się w zakresie 50-80 mm. Następnie zweryfikować, czy średnica i rozmieszczenie otworów montażowych odpowiadają bolcom klucza. Standardowe rozstawy otworów to najczęściej 180° (dwa otwory naprzeciwko siebie).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy wyregulować rozstaw szczęk tak, aby bolce pasowały do otworów w obsługiwanym elemencie. Mechanizm regulacji powinien być dokręcony na tyle mocno, aby zapobiec przesunięciu szczęk podczas obciążenia.

Przegub wymaga okresowego smarowania, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Zaleca się stosowanie oleju maszynowego lub smaru plastycznego na bazie litu. Po zakończeniu pracy powierzchnię roboczą należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją.

Chromowane wykończenie zapewnia podstawową ochronę antykorozyjną, jednak przy pracy w środowisku wilgotnym lub narażeniu na substancje chemiczne zaleca się dodatkowe zabezpieczenie narzędzia po użyciu. Przechowywać w suchym miejscu, unikać długotrwałego kontaktu z wodą.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas dokręcania lub odkręcania nakrętek łożyskowych należy sprawdzić stabilność uchwytu bolców w otworach. Nieprawidłowe ustawienie klucza może prowadzić do wyślizgnięcia i uszkodzenia gwintu. W przypadku zablokowanych elementów nie należy stosować przedłużek rękojeści – zamiast tego użyć środka penetrującego i ponowić próbę po czasie nasączenia.

...