

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-imbusowy-typ-t-ski3-schmith-p-31824.html>



Klucz imbusowy TYP T SKI3 SCHMITH

Cena brutto	3,88 zł
Cena netto	3,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKI3
Kod producenta	SKI3
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz imbusowy TYP T SKI3 SCHMITH

Klucz imbusowy z poprzecznym uchwytem typu T do pracy ze śrubami o gnieździe sześciokątnym. Konstrukcja umożliwia przenoszenie wyższych momentów obrotowych i pracę w trudno dostępnych miejscach.

Typ uchwytu T (poprzeczny)
Materiał Stal CrV
Model SKI3
Producent Schmith

Charakterystyka techniczna

Uchwyt typu T

Poprzeczna konstrukcja uchwytu umożliwia przyłożenie siły obiema rękami, co pozwala na uzyskanie znacznie wyższego momentu obrotowego w porównaniu do standardowych kluczy typu L. Rozwiązanie przydatne przy dokręcaniu śrub wymagających większej siły.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na odkształcenia plastyczne. Dodatek wanadu poprawia

wytrzymałość zmęczeniową stali, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Precyzyjna końcówka robocza

Sześciokątny profil końcówki został obrobiony z zachowaniem ścisłych tolerancji wymiarowych. Dokładne dopasowanie do gniazda śruby minimalizuje luz, co zmniejsza ryzyko zaokrąglenia krawędzi gniazda i zapewnia pełne przeniesienie momentu obrotowego.

Dostęp do trudnych miejsc

Geometria klucza typu T pozwala na pracę w zagłębieniach i przestrzeniach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe klucze nasadowe lub grzechotkowe nie mają wystarczającej swobody ruchu.

Specyfikacja techniczna

Model	SK13
Producent	Schmith
Typ uchwytu	T (poprzeczny)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ gniazda	Sześciokątne (imbusowe)
Przeznaczenie	Śruby z gniazdem sześciokątnym

Zastosowanie

- Mechanika pojazdowa – montaż i demontaż elementów zawieszenia, układu hamulcowego, silnika
- Montaż mebli – łączenie elementów wymagających precyzyjnego dokręcenia
- Serwis maszyn przemysłowych – konserwacja i naprawa urządzeń produkcyjnych
- Prace warsztatowe – uniwersalne zastosowanie przy różnych pracach montażowych
- Instalacje techniczne – montaż konstrukcji stalowych, uchwytów, wsporników
- Naprawa sprzętu elektronicznego – dostęp do śrub w obudowach urządzeń
- Prace w przestrzeniach o ograniczonym dostępie – zagłębienia, wnęki, miejsca trudnodostępne

Użytkowanie i konserwacja

Dobór rozmiaru klucza

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarom gniazda śruby. Niedopasowany klucz może uszkodzić zarówno śrubę, jak i samo narzędzie. W przypadku wątpliwości warto zmierzyć średnicę gniazda suwmiarką lub skorzystać z szablonu.

Moment obrotowy

Uchwyt typu T umożliwia przyłożenie znacznej siły. W przypadku pracy z elementami wrażliwymi na nadmierne dokręcenie zaleca się stosowanie kluczy dynamometrycznych lub kontrolowanie siły dokręcania, aby uniknąć uszkodzenia gwintów lub materiału łączonego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Stal CrV jest odporna na korozję, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnych warunkach może prowadzić do powstawania rdzy. Okresowe nasmarowanie końcówki roboczej cienką warstwą oleju przedłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Przy wyborze kluczy imbusowych warto rozważyć kompletowanie zestawu o różnych rozmiarach, aby zapewnić kompatybilność z najpopularniejszymi śrubami stosowanymi w danej branży. Dla prac wymagających precyzyjnego dokręcania przydatne mogą być klucze dynamometryczne z wymiennymi końcówkami imbusowymi.

...