

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-imbusowy-typ-t-ski4-schmith-p-31825.html>



Klucz imbusowy TYP T SKI4 SCHMITH

Cena brutto	4,84 zł
Cena netto	3,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKI4
Kod producenta	SKI4
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz imbusowy TYP T SKI4 SCHMITH

Klucz imbusowy w konstrukcji typu T zapewniający zwiększony moment obrotowy przy pracach montażowych. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej, przeznaczony do śrub z gniazdem sześciokątnym wewnętrznym.

Typ konstrukcji T-handle
Materiał Stal Cr-V
Model SKI4
Producent SCHMITH

Charakterystyka

Konstrukcja typu T

Uchwyt w kształcie litery T umożliwia przeniesienie większej siły niż w przypadku kluczy tradycyjnych. Pozwala na dwuręczną pracę przy dokręcaniu śrub wymagających wyższego momentu obrotowego, co skraca czas montażu i zmniejsza wysiłek operatora.

Stal chromowo-wanadowa

Stop Cr-V charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na zużycie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na obciążenia dynamiczne, co zapobiega odkształceniom końcówki roboczej podczas pracy z zakleszczonymi elementami złącznymi.

Precyzyjna końcówka

Obróbka mechaniczna zapewnia dokładne odwzorowanie profilu sześciokątnego. Minimalizuje luz między kluczem a gniazdem śruby, co eliminuje ścieranie krawędzi i umożliwia przeniesienie pełnego momentu obrotowego bez poślizgu.

Ergonomia pracy

Profil uchwytu typu T ułatwia manewrowanie narzędziem w ograniczonej przestrzeni. Długie ramię poziome pozwala na pracę obiema rękami, zwiększając kontrolę nad momentem dokręcania przy montażu elementów konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKI4
Typ konstrukcji	Klucz imbusowy typ T
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)
Profil końcówki	Sześciokąt wewnętrzny (imbus)
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 sztuk
Kod EAN	5902004731339

Zastosowanie

- Montaż elementów konstrukcyjnych wymagających wyższego momentu dokręcania
- Prace serwisowe przy maszynach przemysłowych
- Montaż mebli z połączeniami śrubowymi typu imbus
- Naprawa sprzętu AGD z dostępem do śrub od góry
- Prace przy instalacjach wymagających precyzyjnego dokręcania
- Montaż elementów w ograniczonej przestrzeni roboczej
- Regulacja mechanizmów z dostępem pionowym do punktów mocowania

Wybór rozmiaru klucza

Przed zakupem sprawdź wymiar gniazda sześciokątnego w śrubach, z którymi będziesz pracować. Rozmiar klucza imbusowego musi dokładnie odpowiadać wymiarowi gniazda – luz powoduje uszkodzenie krawędzi śruby i uniemożliwia jej wykręcenie. Typowe rozmiary w zastosowaniach przemysłowych to 3, 4, 5, 6, 8 i 10 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Klucze imbusowe typu T wymagają właściwego doboru do rozmiaru gniazda śruby. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że końcówka klucza w pełni wchodzi w gniazdo bez luzu. Podczas dokręcania należy utrzymywać klucz prostopadle do osi śruby – ustawienie pod kątem powoduje punktowe obciążenie krawędzi i może uszkodzić zarówno narzędzie, jak i element złączny.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i zabezpieczyć przed korozją. Stal chromowo-wanadowa jest odporna na zużycie mechaniczne, ale wymaga ochrony przed wilgocią. W przypadku pracy z elementami pokrytymi smarem lub olejem, końcówkę należy odtłuścić przed przechowywaniem, aby zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń.

Moment dokręcania

Konstrukcja typu T umożliwia przeniesienie większego momentu niż klucze tradycyjne, jednak nie zastępuje klucza dynamometrycznego. W przypadku połączeń odpowiedzialnych, wymagających określonego momentu dokręcania zgodnie z dokumentacją techniczną, należy użyć narzędzi z kontrolą momentu.

...