

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-1-2-z-bitem-imbusowym-100-mm-8-mm-ns-bh12-8-2-schmith-p-29987.html>



Klucz nasadowy 1 2" z bitem imbusowym 100 mm 8 mm NS-BH12-8-2 SCHMITH

Cena brutto	12,93 zł
Cena netto	10,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	NS-BH12-8-2
Kod producenta	NS-BH12-8-2
Kod EAN	5902004709154
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz nasadowy 1/2" z bitem imbusowym 100 mm 8 mm NS-BH12-8-2 SCHMITH

Klucz nasadowy z wbudowanym bitem imbusowym stanowi połączenie standardowej nasadki 1/2" z długim bitem sześciokątnym 8 mm. Rozwiązanie umożliwia pracę z wkrętami imbusowymi przy użyciu klucza dynamometrycznego lub grzechotki z chwytem 1/2 cala.

Chwyt 1/2"
Rozmiar bitu 8 mm
Długość bitu 100 mm
Materiał CrV

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych stali narzędziowych. Zawartość chromu zapewnia odporność na korozję, a wanad zwiększa wytrzymałość mechaniczną przy obciążeniach dynamicznych.

Czop DIN 3124

Normalizowany czop nasadki zgodny z międzynarodowym standardem DIN 3124, zapewniający kompatybilność z grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi i przedłużkami 1/2" różnych producentów. Standard określa wymiary, tolerancje i parametry mechaniczne połączenia.

Długość robocza 100 mm

Wydłużony bit pozwala na pracę w głębokich gniazdach, otworach montażowych i miejscach o ograniczonym dostępie bocznym. Długość ta jest optymalna dla zastosowań wymagających dotarcia do wkrętów osadzonych głęboko w konstrukcji.

Wykończenie polerowane

Powierzchnia polerowana mechanicznie redukuje tarcie podczas pracy, ułatwia czyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń i zapewnia dodatkową ochronę przed korozją. Gładka powierzchnia minimalizuje ryzyko uszkodzenia powłok ochronnych elementów.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	NS-BH12-8-2
Rozmiar chwytu	1/2 cala (12,7 mm)
Rozmiar bitu imbusowego	8 mm
Długość bitu	100 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Standard czopa	DIN 3124
Wykończenie powierzchni	Polerowane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004709154

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub imbusowych w głębokich gniazdach konstrukcji stalowych
- Prace przy elementach mocujących maszyn i urządzeń przemysłowych
- Serwis pojazdów mechanicznych w miejscach o ograniczonym dostępie
- Instalacje mechaniczne wymagające kontrolowanego momentu dokręcenia
- Montaż konstrukcji aluminiowych z wkrętami imbusowymi
- Prace konserwacyjne przy maszynach CNC i urządzeniach produkcyjnych
- Naprawa sprzętu sportowego i rekreacyjnego z połączeniami imbusowymi

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem należy upewnić się, że rozmiar bitu 8 mm odpowiada wymiarowi gniazda wkręta imbusowego. Luz większy niż 0,2 mm może prowadzić do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i łba śruby. Czap 1/2" powinien pewnie osadzać się w gnieździe grzechotki bez nadmiernego luzu.

Praca z kluczem dynamometrycznym

Przy użyciu z kluczem dynamometrycznym należy uwzględnić długość narzędzia w obliczeniach momentu dokręcenia. Długi bit może wpływać na efektywną długość ramienia, co w precyzyjnych zastosowaniach wymaga korekcji wartości docelowej momentu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzie z pozostałości olejów i zabrudzeń. Powierzchnię polerowaną można okresowo zabezpieczać cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią i substancjami korozyjnymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z połączeniami imbusowymi warto rozważyć zestaw kluczy nasadowych z bitami w różnych rozmiarach (5-10 mm) oraz przedłużki 1/2" o długości 125-250 mm dla jeszcze trudniej dostępnych miejsc.