

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-1-2-z-bitem-imbusowym-55-mm-10-mm-ns-bh12-10-1-schmith-p-30111.html>



Klucz nasadowy 1 2" z bitem imbusowym 55 mm 10 mm NS-BH12-10-1 SCHMITH

Cena brutto	11,13 zł
Cena netto	9,05 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	NS-BH12-10-1
Kod producenta	NS-BH12-10-1
Kod EAN	5902004709093
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz nasadowy 1/2" z bitem imbusowym 10 mm

Nasadka z wbudowanym bitem imbusowym do gniazd sześciokątnych wewnętrznych. Umożliwia pracę z gniazdami imbusowymi przy użyciu standardowych narzędzi z gniazdem 1/2", takich jak klucze dynamometryczne, grzechotki czy nasadki udarowe.

Rozmiar bita 10 mm
Gniazdo napędowe 1/2"
Długość całkowita 55 mm
Materiał CrV

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa CrV
Materiał zapewnia połączenie twardości i elastyczności. Stal CrV charakteryzuje się odpornością na pękanie pod obciążeniem dynamicznym, co ma znaczenie przy pracy z kluczami udarowymi.

--

Czop zgodny z DIN 3124

Normalizowany czop 1/2" gwarantuje kompatybilność z narzędziami różnych producentów. Standard DIN 3124 określa wymiary i tolerancje zapewniające prawidłowe osadzenie w gnieździe.

Bit imbusowy na stałe

Konstrukcja monolityczna eliminuje ryzyko wypadnięcia bita podczas pracy. Bit imbusowy 10 mm pozwala na pracę z śrubami sześciokątnymi wewnętrznymi w tym rozmiarze.

Wykończenie polerowane

Powierzchnia polerowana ogranicza tarcie i ułatwia czyszczenie. Gładka powierzchnia zmniejsza także ryzyko zatrzymywania zanieczyszczeń w mikrouszkodzeniach materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	NS-BH12-10-1
Typ narzędzia	Klucz nasadowy z bitem imbusowym
Rozmiar bita imbusowego	10 mm
Gniazdo napędowe	1/2" (12,7 mm)
Długość całkowita	55 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Norma czopa	DIN 3124
Wykończenie powierzchni	Polerowane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004709093

Zastosowanie

- Dokręcanie śrub imbusowych M10 w instalacjach mechanicznych
- Praca z kluczem dynamometrycznym przy montażu elementów z określonym momentem dokręcenia
- Obsługa śrub sześciokątnych wewnętrznych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Montaż i demontaż elementów mocujących w warsztatach mechanicznych
- Prace serwisowe w trudno dostępnych miejscach wymagających użycia przedłużeń
- Obsługa połączeń imbusowych w konstrukcjach stalowych

Kompatybilność z narzędziami napędowymi

Nasadka współpracuje ze wszystkimi narzędziami wyposażonymi w gniazdo 1/2": grzechotkami ręcznymi, kluczami dynamometrycznymi, nasadkami udarowymi pneumatycznymi oraz elektrycznymi wkrętarkami udarowymi. Czop DIN 3124 zapewnia prawidłowe osadzenie i przenoszenie momentu obrotowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy czop jest prawidłowo osadzony w gnieździe narzędzia napędowego. Podczas pracy bit imbusowy powinien być całkowicie wprowadzony w gniazdo śruby, co zapobiega uszkodzeniu krawędzi sześciokąta.

Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Okresowe nasmarowanie czopa przedłuży żywotność mechanizmu blokującego w grzechotce. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią.

Nie należy używać nasadki jako dźwigni ani młotka. Przekroczenie dopuszczalnego momentu obrotowego może prowadzić do uszkodzenia bita lub czopa.

...