

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-1-2-z-bitem-torx-100-mm-t55-ns-bt12-55-2-schmith-p-29989.html>



Klucz nasadowy 1 2" z bitem TORX 100 mm T55 NS-BT12-55-2 SCHMITH

Cena brutto	13,48 zł
Cena netto	10,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	NS-BT12-55-2
Kod producenta	NS-BT12-55-2
Kod EAN	5902004708966
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz nasadowy 1/2" z bitem TORX T55 100 mm SCHMITH

Nasadka z wbudowanym bitem TORX przeznaczona do pracy z grzechotką lub kluczem dynamometrycznym. Wykonana ze stali chromowo-wanadowej CrV według normy DIN 3124.

Nasada 1/2"
Bit TORX T55
Długość 100 mm
Materiał CrV

Charakterystyka

Nasadka 1/2 cala

Standardowy kwadrat napędowy 12,5 mm umożliwia współpracę z większością grzechotek i kluczy dynamometrycznych. Rozmiar 1/2" stosowany w pracach wymagających większych momentów obrotowych niż przy standardowych nasadkach 1/4".

Bit TORX T55

Profil gwiazdzisty z sześcioma ramionami zapewnia lepszy rozkład siły niż standardowe łby krzyżakowe. T55 to średni rozmiar stosowany w śrubach mocujących elementy samochodowe, sprzęt AGD i konstrukcje stalowe.

Stal CrV

Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość na zmęczenie materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Długość 100 mm

Wydłużona konstrukcja umożliwia dostęp do śrub w głębszych gniazdach i trudno dostępnych miejscach, gdzie standardowe nasadki są zbyt krótkie. Przydatna w pracach przy zespołach zawieszenia i elementach podwozia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	NS-BT12-55-2
Rozmiar nasady	1/2 cala (12,5 mm)
Typ bitu	TORX T55
Długość całkowita	100 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Norma	DIN 3124
Wykończenie	Polerowane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004708966

Zastosowanie

- Demontaż i montaż śrub TORX T55 w układach hamulcowych pojazdów
- Obsługa mocowań elementów zawieszenia samochodowego
- Prace przy zespołach napędowych i skrzyniach biegów
- Montaż i serwis urządzeń AGD z łbami TORX
- Obsługa konstrukcji stalowych i maszyn przemysłowych
- Prace przy sprzęcie elektronicznym i obudowach serwerowych
- Demontaż elementów wyposażenia wnętrz pojazdów
- Serwis motocykli i quadów

Norma DIN 3124

Określa wymagania dotyczące tolerancji wymiarowych i wytrzymałości mechanicznej nasadek. Narzędzia spełniające tę normę gwarantują prawidłowe dopasowanie do grzechotek i odpowiednią odporność na skręcanie przy standardowych momentach obrotowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy kwadrat nasady prawidłowo pasuje do grzechotki lub klucza dynamometrycznego. Luz większy niż 0,3 mm może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub śruby.

Bit TORX musi być w pełni osadzony w śrubie przed rozpoczęciem dokręcania. Niepełne osadzenie powoduje koncentrację naprężeń na krawędziach profilu i może prowadzić do ścięcia ramion gwiazdy.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Polerowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, ale w środowisku agresywnym chemicznie zaleca się lekkie natłuszczenie.

Nie stosować narzędzia jako przedłużki lub dźwigni. Obciążenia boczne mogą doprowadzić do trwałego odkształcenia kwadratu nasady lub złamania bitu.

Produkty powiązane

Do pracy z tym narzędziem przydatne mogą być: grzechotka 1/2" z mechanizmem 72-zębowym, klucz dynamometryczny z zakresem 40-200 Nm, przedłużki 1/2" o długości 125 i 250 mm, przegub kardana 1/2" do pracy pod kątem.

...