Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 05:23

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-1-2-z-bitem-torx-55-mm-t45-ns-bt12-45-1-schmith-p-30125.html

Klucz nasadowy 1 2" z bitem TORX 55 mm T45 NS-BT12-45-1 SCHMITH

Cena brutto	**11,87 zł**
Cena netto	**9,65 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**NS-BT12-45-1**
Kod producenta	**NS-BT12-45-1**
Kod EAN	**5902004708850**
Producent	**Narzędzia SCHMITH**

Opis produktu

Klucz nasadowy 1/2" z bitem TORX T45, 55 mm – SCHMITH NS-BT12-45-1

Klucz nasadowy łączący funkcję nasadki 1/2" z bitem TORX T45. Narzędzie przeznaczone do pracy z grzechotkami, korbami i przedłużkami o chwycie 1/2 cala, umożliwiające dostęp do śrub TORX w trudno dostępnych miejscach.

Chwyt 1/2"

Typ bitu TORX T45

Długość całkowita 55 mm

Materiał CrV

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali o zwiększonej twardości i odporności na ścieranie. Chromowo-wanadowa struktura zapewnia długotrwałą pracę nawet przy dużych obciążeniach skrętnych, typowych dla śrub TORX.

Norma DIN 3124

Wymiary chwytu 1/2" zgodne z międzynarodową normą DIN 3124, co gwarantuje kompatybilność z grzechotkami, korbami i przedłużkami wszystkich producentów stosujących ten standard.

Wykończenie polerowane

Powierzchnia polerowana mechanicznie zapewnia ochronę antykorozyjną oraz ułatwia czyszczenie narzędzia po pracy w trudnych warunkach. Polerowanie zwiększa również trwałość powłoki ochronnej.

Konstrukcja z bitem TORX

Zintegrowany bit TORX T45 pozwala na pracę z śrubami sześcioramiennymi bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Rozwiązanie oszczędza miejsce w zestawie narzędziowym i skraca czas pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	NS-BT12-45-1
Rozmiar chwytu	1/2 cala (12,7 mm)
Typ bitu	TORX T45
Długość całkowita	55 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Norma	DIN 3124
Wykończenie	Polerowane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004708850

Zastosowanie

- Praca z śrubami TORX T45 w silnikach samochodowych
- Montaż i demontaż elementów podwozia
- Serwis układów hamulcowych i zawieszenia
- Prace przy elementach mocujących w maszynach przemysłowych
- Dostęp do śrub w głębokich gniazdach i zagłębieniach
- Obsługa połączeń wymagających kontrolowanego momentu dokręcenia
- Zastosowanie z kluczem dynamometrycznym 1/2"

System TORX – zasada działania

TORX to system śrubowy z profilem sześcioramiennej gwiazdy, zaprojektowany w celu redukcji ryzyka uszkodzenia łba śruby. W porównaniu do standardowych śrub krzyżakowych, TORX przenosi większy moment obrotowy i minimalizuje efekt "wyślizgiwania" narzędzia. Rozmiar T45 oznacza średnicę wpisaną gwiazdy – parametr definiujący kompatybilność z konkretnym łbem śruby.

Kompatybilność z narzędziami 1/2"

Chwyt 1/2" (12,7 mm) to jeden z trzech standardowych rozmiarów nasadek, obok 1/4" i 3/8". Stosowany w przypadkach wymagających większych momentów obrotowych – typowo w motoryzacji, przemyśle i ciężkim serwisie. Przed zakupem należy upewnić się, że posiadana grzechotka lub korba ma właśnie ten rozmiar chwytu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy bit TORX prawidłowo wpasowuje się w łeb śruby – luz lub niedopasowanie może prowadzić do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i śruby. Podczas pracy zaleca się unikanie uderzeń młotkiem w nasadkę, gdyż może to spowodować uszkodzenie mechanizmu zatrzaskowego chwytu 1/2".

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. W przypadku pracy w środowisku korozyjnym wskazane jest dodatkowe zabezpieczenie powierzchni olejem konserwacyjnym. Należy regularnie kontrolować stan bitu – zużycie krawędzi roboczych obniża skuteczność przenoszenia momentu i zwiększa ryzyko uszkodzenia śruby.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi śrub TORX warto rozważyć zakup zestawu nasadek z bitami w różnych rozmiarach (T20, T25, T30, T40, T50, T55) oraz grzechotki 1/2" z mechanizmem 72-zębowym dla pracy w ograniczonej przestrzeni. W przypadku pracy wymagającej precyzyjnego dokręcenia przydatny będzie klucz dynamometryczny 1/2" z zakresem 40-200 Nm.

```
```