

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-1-2-z-bitem-torx-55-mm-t55-ns-bt12-55-1-schmith-p-30485.html>

## Klucz nasadowy 1 2" z bitem TORX 55 mm T55 NS-BT12-55-1 SCHMITH

Cena brutto	<b>12,03 zł</b>
Cena netto	<b>9,78 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>NS-BT12-55-1</b>
Kod producenta	<b>NS-BT12-55-1</b>
Kod EAN	<b>5902004708874</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Klucz nasadowy 1/2" z bitem TORX T55 55 mm SCHMITH

Klucz nasadowy z wbudowanym bitem TORX przeznaczony do pracy z gniazdem kwadratowym 1/2 cala. Narzędzie łączy funkcję nasadki z końcówką bitową T55, umożliwiając odkręcanie i dokręcanie śrub z gwiazdowym profilem bezpieczeństwa TORX za pomocą klucza dynamometrycznego, grzechotki lub klucza trzpieniowego.

Gniazdo napędowe 1/2" (12,7 mm)

Typ bitu TORX T55

Długość całkowita 55 mm

Materiał CrV (chromowo-wanadowa)

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał charakteryzujący się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Stop chromu i wanadu zapewnia elastyczność przy jednoczesnej wytrzymałości na obciążenia skrętne, co zmniejsza ryzyko pęknięć podczas intensywnej pracy.

## Norma DIN 3124

Wymiary gniazda napędowego 1/2" zgodne z normą DIN 3124, która określa tolerancje wymiarowe kwadratowego otworu napędowego. Gwarantuje to kompatybilność z wszystkimi certyfikowanymi narzędziami z chwytem 1/2 cala.

## Bit TORX T55

Profil gwiazdowy sześcioramienny o średnicy wewnętrznej odpowiadającej rozmiarowi T55. System TORX zapewnia lepszy rozkład sił niż standardowe śruby krzyżakowe, minimalizując ryzyko uszkodzenia gniazda śruby przy dużych momentach obrotowych.

## Wykończenie polerowane

Powierzchnia polerowana mechanicznie zapewnia ochronę antykorozyjną i ułatwia czyszczenie narzędzia. Gładkie wykończenie zmniejsza tarcie podczas pracy i poprawia estetykę narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	NS-BT12-55-1
Typ narzędzia	Klucz nasadowy z bitem TORX
Rozmiar gniazda napędowego	1/2" (12,7 mm)
Rozmiar bitu	T55
Długość całkowita	55 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Norma	DIN 3124
Wykończenie	Polerowane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004708874

## Zastosowanie

- Montaż i demontaż elementów w motoryzacji wyposażonych w śruby TORX T55
- Serwis hamulców tarczowych w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Prace przy zawieszeniu i układzie kierowniczym w ciężkich pojazdach użytkowych
- Obsługa połączeń śrubowych w maszynach przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych z łącznikami TORX
- Serwis maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
- Praca z kluczem dynamometrycznym przy dokręcaniu z określonym momentem

---

## Kompatybilność z narzędziami napędowymi

Gniazdo kwadratowe 1/2" współpracuje z grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi, kluczami trzpieniowymi oraz narzędziami udarowymi wyposażonymi w chwyt 1/2 cala. Przed użyciem z narzędziami pneumatycznymi lub elektrycznymi należy upewnić się, że narzędzie jest przeznaczone do pracy z nasadkami bitowymi.

## System TORX – charakterystyka

---

Profil TORX został opracowany jako alternatywa dla standardowych łbów krzyżakowych i sześciokątnych. Charakteryzuje się sześcioramiennym profilem gwiazdowym, który zapewnia większą powierzchnię styku między narzędziem a śrubą. Dzięki temu możliwe jest przenoszenie większych momentów obrotowych przy mniejszym ryzyku uszkodzenia gniazda.

Rozmiar T55 należy do średnich rozmiarów w systemie TORX i jest powszechnie stosowany w przemyśle motoryzacyjnym oraz maszynowym, szczególnie w aplikacjach wymagających momentów dokręcania w zakresie 80-150 Nm.

### Różnica między TORX a TORX Plus

Standard TORX wykorzystuje profil z zaokrąglonymi wierzchołkami gwiazdy, podczas gdy TORX Plus ma ostrzejsze kąty i większą powierzchnię styku. Nasadka z bitem TORX T55 jest kompatybilna wyłącznie ze śrubami TORX standardowym – nie należy jej używać do śrub TORX Plus, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia profilu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan bitu – wierzchołki profilu TORX nie mogą wykazywać śladów zużycia lub deformacji. Uszkodzony bit może nie zapewnić pełnego styku ze śrubą, co prowadzi do przekręcenia profilu.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego, szczególnie jeśli było narażone na kontakt z wilgocią lub substancjami chemicznymi. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w organizerze narzędziowym lub walizce.

Nie należy używać narzędzia jako dłuta, młotka ani przedłużacza dźwigni. Przekroczenie dopuszczalnego momentu obrotowego może prowadzić do trwałego odkształcenia lub pęknięcia narzędzia.

...