

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-typu-t-12-mm-yt-1575-yato-p-4434.html>

Klucz nasadowy typu t" 12 mm YT-1575 YATO

Cena brutto	7,25 zł
Cena netto	5,89 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-1575
Kod producenta	YT-1575
Kod EAN	5906083915758
Producent	YATO
Ilość elementów [szt.]	1
Długość [mm]	310
Jednostka	SZT
Materiał	CrV6140
Rozmiar nasadki [mm]	12

Opis produktu

Klucz nasadowy typu T 12 mm YT-1575 YATO

Klucz nasadowy typu T to narzędzie warsztatowe o charakterystycznym kształcie litery T, łączące nasadkę 12 mm z dwukierunkowym uchwytem. Konstrukcja zapewnia większy moment obrotowy niż standardowe klucze oczkowe przy zachowaniu precyzji pracy.

Rozmiar nasadki **12 mm**Materiał **CRV 6140**Długość całkowita **310 mm**Technologia **Kucie na zimno**

Charakterystyka techniczna klucza nasadowego

Stal chromowo-wanadowa CRV 6140

Stop stali o podwyższonej zawartości chromu i wanadu, charakteryzujący się twardością w zakresie 40-45 HRC. Zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia plastyczne podczas pracy z dokręcanymi połączeniami. Chrom zwiększa odporność korozyjną, wanad poprawia strukturę krystaliczną stali.

Profil AS-Drive w nasadce

System polegający na rozłożeniu nacisku na boki krawędzi śruby, a nie na jej narożniki. Redukuje ryzyko zaokrąglenia krawędzi elementów złącznych wykonanych z miękkiej stali lub uszkodzonych korozją. Szczególnie przydatny przy откручиваниu zardzewiałych połączeń.

Kucie na zimno

Proces obróbki plastycznej metalu w temperaturze pokojowej, powodujący zagęszczenie struktury materiału i zwiększenie wytrzymałości mechanicznej. W porównaniu z odlewem zapewnia lepsze właściwości mechaniczne i eliminuje wewnętrzne pęknięcia.

Długość ramienia 310 mm

Długość uchwytu przekłada się na dźwignię mechaniczną – każde 10 cm długości zwiększa moment obrotowy przy tej samej sile nacisku. Konstrukcja typu T z poprzecznym uchwytem pozwala na dwuręczną pracę, co dodatkowo zwiększa siłę dokręcania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1575
Rozmiar nasadki	12 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CRV 6140
Długość całkowita	310 mm
Szerokość uchwytu	200 mm
Średnica pręta	10 mm
Typ konstrukcji	Klucz typu T
Profil nasadki	AS-Drive
Technologia wykonania	Kucie na zimno
Wykończenie powierzchni	Czarna powłoka antykorozyjna

Zastosowanie klucza nasadowego 12 mm

- Montaż i demontaż kół samochodowych z nakrętkami M12

-
- Prace serwisowe w układzie hamulcowym pojazdów osobowych
 - Obsługa połączeń gwintowanych w elementach zawieszenia
 - Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie
 - Serwis maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
 - Konserwacja urządzeń przemysłowych z łącznikami M12
 - Prace instalacyjne w systemach wentylacji i klimatyzacji
 - Montaż elementów metalowych w stolarce budowlanej

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 12 mm odpowiada nakrętkom i śrubom z gwintem M12 (średnica trzpienia 12 mm). Przed zakupem należy zmierzyć szerokość klucza płaskiego nakrętki lub sprawdzić dokumentację techniczną urządzenia. Nasadka 12 mm to jeden z najpopularniejszych rozmiarów w motoryzacji europejskiej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy nasadka jest właściwie osadzona na łbie śruby lub nakrętce – luz może prowadzić do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego. Przy dokręcaniu połączeń odpowiedzialnych (np. koła pojazdu) zaleca się stosowanie klucza dynamometrycznego do kontroli momentu dokręcania.

Czarna powłoka antykorozyjna wymaga okresowego uzupełniania środkiem konserwującym, szczególnie po pracy w środowisku wilgotnym. Po użyciu narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu wydłuża żywotność powłoki ochronnej.

Nie należy używać przedłużeń rurowych do zwiększania dźwigni – przekroczenie dopuszczalnego momentu obrotowego może spowodować odkształcenie pręta lub pęknięcie nasadki. W przypadku zablokowanych połączeń zaleca się zastosowanie środków penetrujących i krótkich, kontrolowanych ruchów.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania klucza nasadowego zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed urazami dłoni w przypadku ześlizgnięcia się narzędzia. Przy pracy z elementami pod napięciem mechanicznym (sprężyny, elementy zawieszenia) konieczne jest zabezpieczenie strefy pracy i użycie okularów ochronnych.