

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-udarowy-3-4-50-mm-ns-u34-50-schmith-p-30605.html>

Klucz nasadowy udarowy 3 4" 50 mm NS-U34-50 SCHMITH

Cena brutto	82,54 zł
Cena netto	67,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	NS-U34-50
Kod producenta	NS-U34-50
Kod EAN	5902004709413
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz nasadowy udarowy 3/4" 50 mm NS-U34-50 SCHMITH

Nasadka udarowa przeznaczona do pracy z narzędziami pneumatycznymi i elektrycznymi o gnieździe 3/4 cala. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CrMo SCM 440, poddana obróbce cieplnej i oksydowaniu dla zwiększenia odporności na uderzenia i zużycie.

Gniazdo 3/4" (19,05 mm)

Rozmiar nasadki 50 mm

Materiał CrMo SCM 440

Norma DIN 3129

Charakterystyka techniczna

Stal CrMo SCM 440

Stop chromowo-molibdenowy o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na ścieranie. Chromowy dodatek zwiększa twardość powierzchni, a molibden poprawia hartowność i odporność na pękanie pod obciążeniem dynamicznym.

Technologia kucia

Proces kucia na gorąco zagęszcza strukturę materiału, eliminuje pustki i poprawia właściwości mechaniczne. Narzędzia kute wytrzymują wielokrotnie większe obciążenia niż odlewane czy wyciskane.

Obróbka cieplna

Hartowanie i odpuszczanie zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu plastycznego rdzenia. Dzięki temu nasadka nie pęka pod wpływem uderzeń, a jej ścianki nie ulegają deformacji.

Oksydowanie powierzchni

Warstwa tlenków metali chroni przed korozją i zwiększa odporność na ścieranie. Czarne, matowe wykończenie ułatwia identyfikację narzędzi udarowych w zestawie.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	NS-U34-50
Typ nasadki	Udarowa
Rozmiar gniazda	3/4 cala (19,05 mm)
Rozmiar nasadki	50 mm
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440
Norma	DIN 3129
Technologia wykonania	Kucie na gorąco
Obróbka powierzchni	Oksydowanie
Obróbka cieplna	Hartowanie i odpuszczanie
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004709413

Zastosowanie

- Montaż i demontaż kół w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Prace warsztatowe z użyciem kluczy udarowych pneumatycznych
- Obsługa połączeń śrubowych o dużych momentach dokręcania
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych
- Prace w zakładach mechanicznych i stacjach obsługi pojazdów
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających precyzyjnego dokręcania

-
- Serwis sprzętu rolniczego i maszyn leśnych

Kompatybilność z narzędziami

Gniazdo 3/4 cala to standard stosowany w profesjonalnych kluczykach udarowych pneumatycznych i elektrycznych o dużej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić rozmiar gniazda w posiadanym narzędziu – nie jest ono kompatybilne z popularniejszymi gniazdami 1/2" (12,7 mm) czy 1/4" (6,35 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Nasadki udarowe wymagają odpowiedniego użytkowania dla zachowania trwałości. Należy używać wyłącznie z narzędziami udarowymi – zastosowanie z kluczami ręcznymi może prowadzić do uszkodzenia zarówno nasadki, jak i śruby. Po każdym użyciu warto oczyścić nasadkę z zanieczyszczeń i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego na gniazdo.

Oksydowana powierzchnia może z czasem ulegać ścieraniu w miejscach intensywnego kontaktu. Jest to naturalne zjawisko, które nie wpływa na właściwości użytkowe narzędzia. Unikać należy przechowywania w wilgotnych pomieszczeniach oraz kontaktu z agresywnymi chemikaliami.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć inne rozmiary nasadek udarowych 3/4" oraz przedłużki i przeguby udarowe w tym standardzie. W przypadku pracy z różnymi rozmiarami śrub przydatny będzie zestaw nasadek udarowych 3/4" obejmujący najczęściej używane wymiary.