

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-udarowy-dlugi-1-2-18-mm-ns-ud12-18-schmith-p-30063.html>

Klucz nasadowy udarowy długi 1 2" 18 mm NS-UD12-18 SCHMITH

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 13,52 zł |
| Cena netto | 10,99 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | NS-UD12-18 |
| Kod producenta | NS-UD12-18 |
| Kod EAN | 5902004709468 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Klucz nasadowy udarowy długi 1/2" 18 mm NS-UD12-18 SCHMITH

Nasadka udarowa przystosowana do pracy z narzędziami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wydłużona konstrukcja umożliwia dostęp do śrub umieszczonych głęboko w gniazdach montażowych.

Rozmiar 1/2" × 18 mm

Materiał CrMo SCM 440

Typ Udarowy długi

Norma DIN 3129

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440

Stop o zwiększonej zawartości chromu i molibdenu zapewnia wysoką twardość powierzchni przy zachowaniu plastycznego rdzenia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na kruche pękanie podczas udarowego przenoszenia momentu obrotowego.

Obróbka cieplna i kucie

Proces ulepszania cieplnego polega na hartowaniu i odpuszczaniu, co zwiększa wytrzymałość zmęczeniową narzędzia. Technologia kucia zapewnia ciągłość struktury włóknistej materiału, eliminując słabe punkty charakterystyczne dla odlewów.

Wydłużona konstrukcja

Długa forma nasadki umożliwia pracę w zagłębionych gniazdach montażowych, typowych dla układów zawieszenia, elementów podwozia czy zespołów silnika. Długość nasadki pozwala ominąć przeszkody konstrukcyjne bez konieczności demontażu osłon.

Powłoka oksydowana

Warstwa tlenków metalu powstała w procesie oksydacji chemicznej zabezpiecza powierzchnię przed korozją i ułatwia identyfikację narzędzi udarowych. Ciemna powłoka redukuje odbłaski podczas pracy w trudnych warunkach oświetleniowych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------|--|
| Producent | SCHMITH |
| Model | NS-UD12-18 |
| Rozmiar gniazda | 18 mm |
| Rozmiar chwytu | 1/2" (12,7 mm) |
| Materiał | Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440 |
| Norma | DIN 3129 |
| Typ konstrukcji | Udarowy, długi |
| Technologia wykonania | Kucie |
| Obróbka powierzchni | Oksydowanie |
| Obróbka cieplna | Ulepszanie cieplne |
| Kod EAN | 5902004709468 |
| Jednostka sprzedaży | 1 szt. |

Zastosowanie

- Demontaż i montaż kół samochodowych przy użyciu klucza udarowego pneumatycznego
- Praca przy elementach zawieszenia wymagających dostępu przez wąskie otwory
- Obsługa śrub umieszczonych głęboko w gniazdach konstrukcyjnych podwozia
- Montaż i demontaż zespołów silnika w miejscach o ograniczonym dostępie
- Prace serwisowe przy układach hamulcowych i kierowniczych
- Obsługa połączeń gwintowych w warsztatach samochodowych i przemysłowych
- Zastosowania wymagające pracy z narzędziami o wysokim momencie obrotowym

Kompatybilność z narzędziami

Chwył 1/2" (12,7 mm)

Nasadka współpracuje z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi kluczami udarowymi akumulatorowymi oraz ręcznymi grzechotkami i korbami o chwycie 1/2". Przed użyciem należy sprawdzić, czy narzędzie napędowe jest przystosowane do pracy z nasadkami udarowymi. Standardowe nasadki chromowane nie są przeznaczone do pracy udarowej i mogą ulec uszkodzeniu.

Rozmiar 18 mm

Nasadka przeznaczona do śrub i nakrętek o wymiarze klucza 18 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że rozmiar nasadki odpowiada wymiarom elementu złącznego. Stosowanie niewłaściwego rozmiaru prowadzi do uszkodzenia krawędzi śruby lub nakrętki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan powierzchni roboczej nasadki oraz chwytu. Pęknięcia, wykruszenia lub nadmierne zużycie krawędzi dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku. Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zabrudzeń i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego na powierzchnię chwytu.

Podczas pracy z kluczem udarowym należy stosować nasadki wyłącznie udarowe. Standardowe nasadki chromowane nie posiadają odpowiedniej struktury materiału i mogą pęknąć pod wpływem obciążeń udarowych, stanowiąc zagrożenie dla użytkownika. Nasadki udarowe rozpoznaje się po ciemnej powłoce oksydowanej oraz oznaczeniach producenta.

Przechowywanie nasadek powinno odbywać się w suchym miejscu, w organizernach lub kasetach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi. Kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji, mimo zastosowania powłoki ochronnej. Regularna konserwacja wydłuża żywotność narzędzia i utrzymuje jego parametry robocze.