

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-udarowy-dlugi-3-4-19-mm-ns-ud34-19-schmith-p-29896.html>

## Klucz nasadowy udarowy długi 3 4" 19 mm NS-UD34-19 SCHMITH

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto      | <b>34,84 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>28,33 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b>  |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>       |
| Numer katalogowy | <b>NS-UD34-19</b>        |
| Kod producenta   | <b>NS-UD34-19</b>        |
| Kod EAN          | <b>5902004709550</b>     |
| Producent        | <b>Narzędzia SCHMITH</b> |

### Opis produktu

#### Klucz nasadowy udarowy długi 3/4" 19 mm NS-UD34-19 SCHMITH

Nasadka udarowa przeznaczona do pracy z narzędziami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CrMo SCM 440 z obróbką cieplną, zapewnia odporność na obciążenia dynamiczne występujące podczas pracy z kluczami udarowymi.

Gniazdo napędowe 3/4" (19,05 mm)

Rozmiar nasadki 19 mm

Materiał CrMo SCM 440

Typ Udarowy długi

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440

Stop zawierający chrom i molibden zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną oraz odporność na ścieranie. Oznaczenie SCM 440 wskazuje na japońską normę materiałową odpowiadającą stalowi konstrukcyjnemu o podwyższonej wytrzymałości. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Obróbka cieplna i kucie

Proces kucia na gorąco i następująca po nim obróbka cieplna (hartowanie i odpuszczanie) zwiększają wytrzymałość struktury materiału. Dzięki temu nasadka wytrzymuje cykliczne obciążenia udarowe bez pękania czy trwałych odkształceń. Oksydowanie powierzchni chroni przed korozją.

### Konstrukcja udarowa długa

Wydłużona budowa nasadki umożliwia dostęp do śrub i nakrętek znajdujących się głębiej w gniazdach montażowych lub osłoniętych elementami konstrukcyjnymi. Grubsze ścianki i wzmocniona konstrukcja wewnętrzna zapewniają odporność na momenty obrotowe przekazywane przez klucze udarowe.

### Norma DIN 3129

Niemiecka norma określająca wymiary, tolerancje i wymagania jakościowe dla nasadek sześciokątnych. Zgodność z DIN 3129 gwarantuje kompatybilność z narzędziami innych producentów stosujących ten sam standard wymiarowy.

## Specyfikacja techniczna

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Producent             | SCHMITH                                |
| Model                 | NS-UD34-19                             |
| Gniazdo napędowe      | 3/4" (19,05 mm)                        |
| Rozmiar nasadki       | 19 mm                                  |
| Typ nasadki           | Udarowy długi                          |
| Materiał              | Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440 |
| Technologia wykonania | Kucie na gorąco                        |
| Obróbka powierzchni   | Oksydowanie                            |
| Obróbka cieplna       | Tak (hartowanie i odpuszczanie)        |
| Norma                 | DIN 3129                               |
| Kod EAN               | 5902004709550                          |
| Jednostka sprzedaży   | 1 szt.                                 |

## Zastosowanie

- Montaż i demontaż kół w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Prace serwisowe przy układach hamulcowych i zawieszenia
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających dużych momentów dokręcania

- 
- Obsługa połączeń gwintowych w maszynach przemysłowych
  - Praca z pneumatycznymi kluczami udarowymi 3/4"
  - Serwis pojazdów użytkowych i sprzętu rolniczego
  - Montaż instalacji przemysłowych o dużych średnicach połączeń

### **Kompatybilność z narzędziami**

Nasadka współpracuje ze wszystkimi kluczami udarowymi, grzechotkami i przedłużkami wyposażonymi w kwadratowy napęd 3/4". Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadane narzędzie ma odpowiedni rozmiar gniazda napędowego. Gniazdo 3/4" to standard stosowany w narzędziach o średnim i dużym momencie obrotowym, typowo od 200 do 1500 Nm.

### **Użytkowanie i konserwacja**

Po użyciu nasadkę należy oczyścić z zabrudzeń i smarów. Regularne smarowanie gniazda napędowego smarem konserwacyjnym wydłuża żywotność narzędzia i zapobiega zacinaniu się na trzpieniu klucza. Należy unikać stosowania nasadek udarowych z narzędziami ręcznymi (klucze dynamometryczne, grzechotki ręczne) ze względu na ich zwiększoną masę i mniejszą precyzję wymiarową w porównaniu z nasadkami standardowymi.