

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-udarowy-dlugi-3-4-36-mm-ns-ud34-36-schmith-p-30604.html>

## Klucz nasadowy udarowy długi 3 4" 36 mm NS-UD34-36 SCHMITH

Cena brutto	<b>40,57 zł</b>
Cena netto	<b>32,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>NS-UD34-36</b>
Kod producenta	<b>NS-UD34-36</b>
Kod EAN	<b>5902004709635</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Klucz nasadowy udarowy długi 3/4" 36 mm NS-UD34-36 SCHMITH

Nasadka udarowa o rozmiarze 36 mm z gniazdem 3/4 cala, przeznaczona do pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CrMo SCM 440 w technologii kucia na gorąco z ulepszeniem cieplnym.

Gniazdo napędowe 3/4"
Rozmiar nasadki 36 mm
Materiał CrMo SCM 440
Typ Udarowy długi

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440

Stop stali o podwyższonej zawartości chromu i molibdenu, który zapewnia zwiększoną twardość i odporność na zużycie. Materiał ten charakteryzuje się lepszą wytrzymałością na obciążenia dynamiczne w porównaniu do standardowych stali narzędziowych, co jest kluczowe przy pracy z narzędziami udarowymi.

### Konstrukcja udarowa

Wzmocniona budowa z grubszymi ściankami i specjalnym profilem wewnętrznym absorbującym uderzenia. Nasadki udarowe są zaprojektowane do przenoszenia wysokich obciążeń impulsowych generowanych przez klucze pneumatyczne i elektryczne, gdzie standardowe nasadki mogłyby ulec uszkodzeniu lub pęknięciu.

### Obróbka cieplna i kucie

Proces kucia na gorąco nadaje strukturze metalu odpowiedni układ włókien, zwiększając wytrzymałość mechaniczną. Ulepszanie cieplne (hartowanie i odpuszczanie) stabilizuje strukturę materiału i zapewnia optymalny stosunek twardości do plastyczności, co minimalizuje ryzyko kruchego pęknięcia pod obciążeniem.

### Oksydowanie powierzchni

Warstwa tlenków metali naniesiona w procesie kontrolowanego utleniania zapewnia podstawową ochronę przed korozją. Charakterystyczne ciemne wykończenie ułatwia identyfikację nasadek udarowych i redukuje odbłaski podczas pracy w słabo oświetlonych miejscach.

## Specyfikacja techniczna

Model	NS-UD34-36
Producent	SCHMITH
Rozmiar gniazda napędowego	3/4 cala (19,05 mm)
Rozmiar nasadki	36 mm
Typ nasadki	Udarowy długi
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440
Technologia wykonania	Kucie na gorąco
Obróbka powierzchni	Oksydowanie
Obróbka cieplna	Ulepszanie cieplne
Norma	DIN 3129
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 sztuk
Kod EAN	5902004709635

## Zastosowanie

- Demontaż i montaż śrub i nakrętek w warsztatach samochodowych przy użyciu kluczy udarowych

- 
- Prace przy układach hamulcowych, zawieszeniach i układach wydechowych pojazdów
  - Serwis maszyn budowlanych i sprzętu rolniczego wymagający dużych momentów obrotowych
  - Montaż i demontaż konstrukcji stalowych w przemyśle
  - Prace konserwacyjne w zakładach produkcyjnych przy maszynach i urządzeniach
  - Obsługa połączeń śrubowych w branży ciężkiej transportowej
  - Naprawy i konserwacja pojazdów ciężarowych oraz autobusów

### **Kompatybilność z narzędziami**

Gniazdo 3/4 cala jest standardem dla średnich i ciężkich kluczy udarowych pneumatycznych oraz elektrycznych o momencie obrotowym od 300 do 1500 Nm. Przed zakupem należy sprawdzić parametry klucza udarowego – zbyt mały moment może być niewystarczający dla śrub M36, zbyt duży może uszkodzić połączenie śrubowe. Nasadki udarowe nie są przeznaczone do użytku z kluczami dynamometrycznymi.

### **Norma DIN 3129**

Norma określa wymiary i tolerancje dla nasadek sześciokątnych z gniazdem kwadratowym. Zapewnia zgodność wymiarową z kluczami i nakrętkami według norm ISO oraz możliwość wymiany nasadek między różnymi producentami narzędzi. Nasadki zgodne z DIN 3129 mają standaryzowaną głębokość gniazda i profil sześciokąta wewnętrznego.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gniazda napędowego i profilu sześciokątnego – zużyte krawędzie mogą prowadzić do ześlizgnięcia się z nakrętki i uszkodzenia połączenia. Nasadkę należy zakładać na nakrętkę do oporu, upewniając się, że profil jest w pełni zaangażowany.

Po pracy w warunkach wilgotnych lub kontaktu z solą drogową zaleca się oczyszczenie nasadki i lekkie natłuszczenie. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Regularna kontrola stanu technicznego pozwala wykryć pęknięcia lub deformacje przed awarią.

Nasadki udarowe nie powinny być używane z przedłużkami udarowymi o długości przekraczającej 150 mm – zbyt długie przedłużki redukują moment obrotowy i mogą prowadzić do uszkodzenia narzędzia. W przypadku trudno dostępnych miejsc zaleca się użycie przegubów udarowych dedykowanych do gniazda 3/4 cala.