

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-udarowy-dlugi-3-4-46-mm-ns-ud34-46-schmith-p-31911.html>BRAK
ZDJĘCIA

Klucz nasadowy udarowy długi 3 4" 46 mm NS-UD34-46 SCHMITH

Cena brutto	74,61 zł
Cena netto	60,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	NS-UD34-46
Kod producenta	NS-UD34-46
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz nasadowy udarowy długi 3/4" 46 mm NS-UD34-46 SCHMITH

Nasadka udarowa długa z gniazdem 3/4 cala i rozmiarem 46 mm, przeznaczona do pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CrMo SCM 440 z obróbką cieplną zapewniającą odporność na intensywne obciążenia dynamiczne.

Gniazdo napędowe 3/4" (19,05 mm)

Rozmiar nasadki 46 mm

Materiał CrMo SCM 440

Typ Udarowy długi

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440

Stop stali z dodatkiem chromu i molibdenu zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną i odporność na zużycie. Materiał SCM 440 charakteryzuje się twardością 38-42 HRC po obróbce cieplnej, co pozwala na wielokrotne przenoszenie ударów bez ryzyka pęknięć czy odkształceń.

Konstrukcja udarowa z obróbką cieplną

Proces kucia na gorąco i ulepszania cieplnego zwiększa odporność struktury materiału na obciążenia dynamiczne. Nasadka udarowa ma grubsze ścianki i wzmocnione gniazdo w porównaniu do wersji standardowej, co umożliwi pracę z kluczami pneumatycznymi o wysokim momencie obrotowym.

Oksydacja powierzchniowa

Warstwa oksydu na powierzchni nasadki chroni stal przed korozją i zwiększa odporność na ścieranie. Czarna powłoka redukuje odbłaski świetlne podczas pracy i ułatwia identyfikację narzędzi udarowych w zestawie.

Norma DIN 3129

Zgodność z niemiecką normą DIN 3129 gwarantuje precyzyjne wymiary gniazda napędowego 3/4" oraz geometrię sześciokątną 46 mm. Tolerancje wymiarowe według normy zapewniają kompatybilność z nakrętkami i śrubami metrycznymi oraz narzędziami różnych producentów.

Specyfikacja techniczna

Model	NS-UD34-46
Producent	SCHMITH
Gniazdo napędowe	3/4 cala (19,05 mm)
Rozmiar nasadki	46 mm
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa CrMo SCM 440
Typ nasadki	Udarowy długi
Technologia wykonania	Kucie na gorąco
Obróbka powierzchniowa	Oksydacja
Obróbka cieplna	Ulepszone cieplnie
Norma	DIN 3129
Kod EAN	5902004709659
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.

Zastosowanie

- Montaż i demontaż kół w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Prace serwisowe przy układach zawieszenia i hamulcowych w ciężkim sprzęcie
- Obsługa konstrukcji stalowych wymagających połączeń śrubowych M46
- Praca z kluczami udarowymi pneumatycznymi w warsztatach i zakładach przemysłowych
- Serwis maszyn rolniczych i urządzeń przemysłowych z dużymi śrubami mocującymi
- Montaż elementów w budownictwie stalowym i konstrukcjach metalowych

Różnica między nasadką standardową a udarową

Nasadki udarowe mają grubsze ściany i są wykonane z bardziej elastycznej stali niż standardowe nasadki chromowane. Dzięki temu mogą absorbować uderzenia generowane przez klucze pneumatyczne bez pęknięcia. Nie należy używać nasadek standardowych z narzędziami udarowymi, ponieważ mogą ulec uszkodzeniu i stanowić zagrożenie.

Kompatybilność z narzędziami

Gniazdo 3/4 cala (19,05 mm) jest standardem dla kluczy udarowych średniej i dużej mocy o momencie obrotowym od 800 do 2500 Nm. Przed zakupem sprawdź rozmiar gniazda w kluczu udarowym oraz średnicę nakrętek, z którymi będziesz pracować. Rozmiar 46 mm odpowiada śrubom metrycznym M30-M33 w zależności od klasy wytrzymałości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź stan gniazda napędowego i sześciokąta roboczego pod kątem ewentualnych uszkodzeń mechanicznych. Podczas pracy upewnij się, że nasadka jest całkowicie osadzona na nakrętce, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi.

Po zakończeniu pracy oczyść nasadkę z brudu i oleju za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Nie używaj rozpuszczalników agresywnych, które mogą uszkodzić warstwę oksydacyjną. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, najlepiej w zestawie lub na szynie magnetycznej.

Regularnie sprawdzaj stan gniazda napędowego. Zużyte lub uszkodzone gniazdo może powodować poluzowanie się nasadki podczas pracy, co stanowi ryzyko uszkodzenia narzędzia lub obrażeń. W przypadku widocznych pęknięć, deformacji lub nadmiernego zużycia krawędzi sześciokąta wycofaj nasadkę z użycia.