

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-z-przegubem-typu-t-10mm-yt-15275-yato-p-11633.html>

## KLUCZ NASADOWY Z PRZEGUBEM TYPU T 10MM / YT-15275 / YATO

Cena brutto	<b>23,22 zł</b>
Cena netto	<b>18,88 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-15275</b>
Kod producenta	<b>YT-15275</b>
Kod EAN	<b>5906083027413</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Rodzaj nasadki	<b>Sześciokątna</b>
Materiał	<b>CrV50BV30</b>
Długość [mm]	<b>180x450</b>
Rozmiar nasadki [mm]	<b>10</b>

### Opis produktu

#### Klucz nasadowy z przegubem typu T 10mm YATO YT-15275

Narzędzie warsztatowe z ruchomym przegubem umożliwiającym pracę pod różnymi kątami. Klucz nasadowy typu T łączy funkcję nasadki sześciokątnej 10mm z ergonomicznym uchwytem w kształcie litery T, zapewniając większą dźwignię i dostęp do trudno osiągalnych połączeń śrubowych.

Rozmiar nasadki 10 mm sześciokąt

Materiał CrV50BV30

Wymiary 180x450 mm

Typ przegubu Przegub typu T

### Charakterystyka techniczna klucza nasadowego

**Stop chromowo-wanadowy CrV50BV30**

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Oznaczenie CrV50BV30 wskazuje na precyzyjnie dobrany skład stopu, który łączy elastyczność z odpornością na pękanie pod obciążeniem. Stal chromowo-wanadowa charakteryzuje się lepszą wytrzymałością niż standardowa stal narzędziowa, co przekłada się na dłuższą żywotność klucza przy intensywnym użytkowaniu.

### Przegub typu T z możliwością pracy pod kątem

Ruchomy mechanizm przegubu pozwala na ustawienie nasadki pod różnymi kątami względem uchwytu. Konstrukcja typu T zapewnia stabilne prowadzenie momentu obrotowego nawet przy pracy pod kątem, co jest szczególnie przydatne w ograniczonych przestrzeniach roboczych, gdzie standardowy klucz prosty nie ma miejsca na pełen obrót.

### Nasadka sześciokątna 10 mm

Rozmiar 10 mm odpowiada śrubom i nakrętkom M6, powszechnie stosowanym w motoryzacji, mechanice i montażu mebli. Profil sześciokątny zapewnia równomierne rozłożenie siły na sześć punktów styku, minimalizując ryzyko uszkodzenia krawędzi łba śruby. Format ten jest standardem w profesjonalnych narzędziach warsztatowych.

### Wymiary 180×450 mm

Długość całkowita 450 mm przy szerokości ramion 180 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do generowania wystarczającego momentu obrotowego bez nadmiernego wysiłku. Te proporcje pozwalają na efektywną pracę zarówno przy dokręcaniu z kontrolowaną siłą, jak i przy luzowaniu zakleszczonych połączeń.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-15275
Rozmiar nasadki	10 mm
Typ nasadki	Sześciokątna
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa CrV50BV30
Długość całkowita	450 mm
Szerokość ramion	180 mm
Typ przegubu	Przegub typu T

## Zastosowanie klucza nasadowego z przegubem

- Naprawa i konserwacja pojazdów mechanicznych – dostęp do śrub w komorze silnika

- 
- Montaż i demontaż elementów podwozia samochodowego
  - Prace instalacyjne w ciasnych przestrzeniach technicznych
  - Serwis maszyn i urządzeń przemysłowych
  - Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
  - Konserwacja sprzętu rolniczego i budowlanego
  - Prace warsztatowe wymagające dostępu pod kątem
  - Montaż mebli i elementów wyposażenia

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Nasadka 10 mm pasuje do śrub i nakrętek z łbem sześciokątnym o wymiarze klucza 10 mm (oznaczenie S10). Przed zakupem należy zmierzyć szerokość przeciwległych krawędzi łba śruby lub nakrętki. W przypadku wątpliwości można użyć klucza nastawnego do pomiaru lub sprawdzić dokumentację techniczną urządzenia.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu przegubu - nie powinien wykazywać nadmiernego luzu ani zakleszczenia. Podczas dokręcania zaleca się równomierne rozłożenie siły na obu ramionach klucza typu T, co zapobiega skręcaniu momentu i uszkodzeniu połączenia.

Po zakończeniu pracy w warunkach wilgotnych lub kontaktu z substancjami korozyjnymi należy oczyścić narzędzie i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Mechanizm przegubu wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej stali.

Nie należy używać klucza jako dźwigni do zadań innych niż odkręcanie i dokręcanie - może to doprowadzić do trwałego odkształcenia ramion lub uszkodzenia przegubu. W przypadku zablokowanych połączeń zaleca się zastosowanie środków penetrujących przed użyciem siły.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej pracy z połączeniami śrubowymi warto rozważyć zestaw nasadek sześciokątnych w różnych rozmiarach, klucz dynamometryczny do precyzyjnego dokręcania z kontrolą momentu oraz środki penetrujące do rozluźniania skorodowanych połączeń. Walizka narzędziowa ułatwi transport i organizację sprzętu warsztatowego.

...