

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-z-przegubem-typu-t-17mm-yt-15282-yato-p-11623.html>

## KLUCZ NASADOWY Z PRZEGUBEM TYPU T 17MM / YT-15282 / YATO

Cena brutto	<b>23,46 zł</b>
Cena netto	<b>19,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-15282</b>
Kod producenta	<b>YT-15282</b>
Kod EAN	<b>5906083027482</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Rodzaj nasadki	<b>Sześciokątna</b>
Materiał	<b>CrV50BV30</b>
Długość [mm]	<b>180x450</b>
Rozmiar nasadki [mm]	<b>17</b>

### Opis produktu

#### Klucz nasadowy z przegubem typu T 17mm Yato YT-15282

Klucz nasadowy z przegubem kulowym umożliwiającą pracę pod kątem w trudno dostępnych miejscach. Konstrukcja typu T zapewnia dwukierunkową dźwignię, zwiększając moment obrotowy przy odkręcaniu i dokręcaniu śrub oraz nakrętek.

Rozmiar nasadki 17 mm

Typ nasadki Sześciokątna

Materiał CrV50BV30

Długość 180x450 mm

### Charakterystyka techniczna klucza nasadowego z przegubem

#### Przegub kulowy typu T

Konstrukcja z przegubem umożliwia pracę pod zmiennym kątem, co pozwala na dostęp do elementów złącznych w ograniczonej przestrzeni. Układ typu T zapewnia dwukierunkową dźwignię, zwiększając efektywność pracy przy zablokowanych połączeniach.

### Stop chromowo-wanadowy CrV50BV30

Materiał CrV50BV30 to stal narzędziowa zawierająca chrom i wanad, charakteryzująca się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Skład stopu zapewnia odporność na odkształcenia przy wysokich obciążeniach mechanicznych.

### Nasadka sześciokątna 17 mm

Rozmiar 17 mm odpowiada standardowym śrubom i nakrętkom stosowanym w motoryzacji oraz konstrukcjach stalowych. Profil sześciokątny rozkłada siły na większą powierzchnię, minimalizując ryzyko uszkodzenia krawędzi elementu złącznego.

### Wymiary robocze 180×450 mm

Długość ramion 450 mm zwiększa dźwignię, umożliwiając generowanie większego momentu obrotowego przy mniejszym nakładzie siły. Długość wrzeciona 180 mm zapewnia dostęp do zagłębionych elementów złącznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-15282
Producent	Yato
Typ narzędzia	Klucz nasadowy z przegubem typu T
Rozmiar nasadki	17 mm
Rodzaj nasadki	Sześciokątna
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV50BV30
Długość całkowita	180×450 mm
Typ przegubu	Przegub kulowy
Jednostka sprzedaży	1 sztuka

## Zastosowanie klucza nasadowego 17 mm

- Wymiana kół w pojazdach osobowych i dostawczych – śruby kołowe często wykorzystują rozmiar 17 mm
- Montaż i demontaż elementów zawieszenia samochodowego
- Prace przy układzie wydechowym – mocowania tłumików i katalizatorów
- Serwis układu hamulcowego – zaciski i wsporniki

- 
- Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie
  - Instalacje przemysłowe wymagające połączeń śrubowych M10-M12
  - Prace konserwacyjne przy maszynach i urządzeniach mechanicznych
  - Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych

### **Sprawdzanie kompatybilności rozmiaru**

Rozmiar 17 mm odpowiada śrubom i nakrętkom metrycznym M10 i M12 w klasie wytrzymałości 8.8 i wyższej. Przed zastosowaniem należy sprawdzić wymiar klucza płaskiego za pomocą suwmiarki lub porównać z istniejącym narzędziem. W przypadku śrub kołowych należy zweryfikować specyfikację producenta pojazdu.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić luz w przegubie kulowym – nadmierny luz może wskazywać na uszkodzenie mechanizmu. Podczas pracy klucz należy osadzić na elemencie złącznym w pełni, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi. Przegub kulowy umożliwia pracę pod kątem do 30 stopni od osi, co zwiększa możliwości dostępu w ograniczonej przestrzeni.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzie z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przegub kulowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym, aby zachować płynność ruchów. Nie należy stosować klucza jako dźwigni ani przedłużać ramion rurą – może to spowodować przekroczenie wytrzymałości materiału i uszkodzenie narzędzia.

### **Moment obrotowy i bezpieczeństwo**

Długość ramion 450 mm pozwala na generowanie momentu obrotowego rzędu 150-200 Nm przy standardowym nacisku ręki. Przekroczenie tego momentu może prowadzić do uszkodzenia elementów złącznych lub samego narzędzia. W przypadku zablokowanych połączeń zaleca się zastosowanie środków penetrujących i stopniowe zwiększanie siły.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej pracy z elementami złącznymi warto rozważyć zestaw nasadek sześciokątnych w zakresie 10-24 mm, klucz dynamometryczny do precyzyjnego dokręcania oraz nasadki udarowe do zastosowań z narzędziami pneumatycznymi. Spray penetrujący ułatwia pracę z skorodowanymi połączeniami.

...