

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nasadowy-z-przegubem-typu-t-6mm-yt-15271-yato-p-11631.html>

KLUCZ NASADOWY Z PRZEGUBEM TYPU T 6MM / YT-15271 / YATO

Cena brutto	12,27 zł
Cena netto	9,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-15271
Kod producenta	YT-15271
Kod EAN	5906083027376
Producent	YATO
Materiał	CrV50BV30
Długość [mm]	180x450
Rozmiar nasadki [mm]	6
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Rodzaj nasadki	Sześciokątna

Opis produktu

Klucz nasadowy z przegubem typu T 6mm YATO YT-15271

Klucz nasadowy z przegubem typu T stanowi uniwersalne narzędzie warsztatowe przeznaczone do montażu i demontażu elementów złącznych w miejscach o ograniczonym dostępie. Model YT-15271 wyposażono w nasadkę sześciokątną 6 mm oraz ruchomy przegub umożliwiający ustawienie trzpienia pod różnymi kątami.

Rozmiar nasadki 6 mm

Materiał CrV50BV30

Długość 180x450 mm

Typ przegubu T

Charakterystyka techniczna klucza nasadowego z przegubem

Stal chromowo-wanadowa CrV50BV30

Stop chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Zawartość chromu zapewnia odporność na korozję, podczas gdy wanad zwiększa wytrzymałość mechaniczną narzędzia przy zachowaniu odpowiedniej elastyczności zapobiegającej pękaniu pod obciążeniem.

Przegub typu T z regulacją kąta

Konstrukcja przegubu umożliwia ustawienie trzpienia roboczego w dowolnej pozycji względem rękojeści. Rozwiązanie to pozwala na pracę w przestrzeniach, gdzie standardowy klucz prosty nie zapewnia wystarczającego docisku lub dostępu do elementu złącznego. Przegub zachowuje stabilność pod obciążeniem momentem obrotowym.

Nasadka sześciokątna 6 mm

Rozmiar 6 mm odpowiada standardowym śrubom i nakrętkom stosowanym w mechanice precyzyjnej, elektronice oraz drobnych konstrukcjach metalowych. Profil sześciokątny zapewnia równomierne rozłożenie siły na wszystkie krawędzie elementu, minimalizując ryzyko uszkodzenia główki śruby podczas dokręcania lub odkręcania.

Wymiary robocze 180x450 mm

Długość 450 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do generowania momentu obrotowego, natomiast wymiar 180 mm określa zakres ruchu przegubu. Proporcje te umożliwiają pracę w głębokich wnękach oraz przy elementach znajdujących się w trudno dostępnych lokalizacjach bez konieczności demontażu otaczających podzespołów.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-15271
Rozmiar nasadki	6 mm
Typ nasadki	Sześciokątna
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa CrV50BV30
Typ przegubu	T (regulowany)
Wymiary	180x450 mm
Zastosowanie	Prace mechaniczne, warsztatowe, montażowe

Zastosowanie klucza nasadowego z przegubem

-
- Naprawa i konserwacja pojazdów mechanicznych w miejscach o ograniczonym dostępie
 - Montaż i demontaż elementów w urządzeniach AGD oraz sprzęcie elektronicznym
 - Prace przy instalacjach sanitarnych wymagających dostępu pod kątem
 - Serwis maszyn przemysłowych z elementami złącznymi w głębokich otworach
 - Montaż konstrukcji metalowych i mebli z elementami ukrytymi
 - Prace przy silnikach i skrzyniach biegów w warunkach warsztatowych
 - Regulacja i dokręcanie śrub w trudno dostępnych punktach mocowania
 - Zastosowania w branży rowerowej przy montażu komponentów

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować, czy rozmiar nasadki 6 mm odpowiada wymiarom śruby lub nakrętki. Nieprawidłowe dopasowanie prowadzi do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego i uniemożliwia jego późniejszy demontaż. W przypadku śrub z główkami uszkodzonymi lub zużytymi zaleca się zastosowanie ekstraktora.

Konserwacja przegubu i powierzchni roboczych

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni narzędzia suchą szmatką. Przegub wymaga okresowego smarowania smarem technicznym w celu zachowania płynności ruchu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni stalowych. Nie należy stosować narzędzia jako dźwigni lub młotka.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas użytkowania klucza nasadowego zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed urazami dłoni. Należy upewnić się, że nasadka jest prawidłowo osadzona na elemencie złącznym przed wywarciem siły. Praca w pozycji stabilnej minimalizuje ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia i uszkodzenia obrabianego elementu.