

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-nastawny-250mm-gumowany-uchwyty-54067-vorel-p-7219.html>

Klucz nastawny 250mm gumowany uchwyt 54067 VOREL

Cena brutto	14,75 zł
Cena netto	11,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	54067
Kod producenta	54067
Kod EAN	5906083540677
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	250
Rozwarcie szczęk	29 MM
Jednostka	SZT
Materiał	stal węglowa 45

Opis produktu

Klucz nastawny 250mm gumowany uchwyt VOREL 54067

Klucz nastawny o długości 250 mm z kutej stali węglowej 45, wyposażony w gumowany uchwyt zapewniający pewny chwyt podczas pracy. Narzędzie uniwersalne do dokręcania i odkręcania nakrętek oraz śrub w zakresie rozwarcia szczęk do 29 mm.

Długość klucza 250 mm

Rozwarcie szczęk do 29 mm

Materiał Stal węglowa 45

Model 54067

Charakterystyka klucza nastawnego VOREL

Stal węglowa 45 kuta matrycowo

Materiał wykonania zapewnia odpowiednią twardość i wytrzymałość mechaniczną. Proces kucia matrycowego zwiększa gęstość struktury metalurgicznej, co przekłada się na odporność na odkształcenia i pęknięcia podczas przenoszenia obciążeń.

Gumowany uchwyt antypoślizgowy

Ergonomiczna powłoka gumowa minimalizuje poślizg dłoni podczas pracy z narzędziem, szczególnie w warunkach kontaktu z olejami lub innymi substancjami. Zwiększa komfort przy długotrwałym użytkowaniu i redukuje zmęczenie dłoni.

Rozwarcie szczęk do 29 mm

Zakres regulacji pozwala na pracę z nakrętkami i śrubami o różnych wymiarach bez konieczności posiadania zestawu kluczy płaskich. Mechanizm regulacji umożliwia płynne dopasowanie rozstawu szczęk do konkretnego elementu złącznego.

Długość 250 mm - optymalna dźwignia

Wymiar 250 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a możliwością pracy w ograniczonej przestrzeni. Długość ta wystarcza do generowania momentu obrotowego przy typowych zastosowaniach warsztatowych i hydraulicznych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	54067
Długość całkowita	250 mm
Maksymalne rozwarcie szczęk	29 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa 45
Technologia wykonania	Kucie matrycowe
Wykończenie powierzchni	Czernione (korpus), polerowane (główka)
Typ uchwytu	Gumowany antypoślizgowy

Zastosowanie klucza nastawnego 250 mm

- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i samochodowych
- Montaż i demontaż instalacji hydraulicznych i sanitarnych
- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych
- Prace ślusarskie i monterskie
- Naprawy sprzętu AGD i instalacji domowych
- Serwis rowerowy i motocyklowy
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Prace konserwacyjne w obiektach przemysłowych

Jak prawidłowo używać klucza nastawnego

Przed rozpoczęciem pracy należy wyregulować rozwarcie szczęk tak, aby szczęki przylegały do całej powierzchni nakrętki lub śruby. Klucz powinien być ustawiony w kierunku ruchu - ruchoma szczeka powinna znajdować się po stronie kierunku obrotu. Zbyt luźne ustawienie szczęk może prowadzić do uszkodzenia krawędzi elementu złączonego. Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie mechanizmu regulacji z zanieczyszczeń i nałożenie cienkiej warstwy oleju na elementy ruchome.

Parametry materiałowe i wykończenie

Stal węglowa 45 zawiera około 0,45% węgla, co zapewnia równowagę między twardością a ciągliwością. Proces kucia matrycowego polega na kształtowaniu rozgrzanego metalu w specjalnych formach, co eliminuje wady strukturalne i zwiększa wytrzymałość w porównaniu z odlewem. Czerniona powierzchnia korpusa klucza to wynik obróbki chemicznej, która tworzy warstwę ochronną przed korozją. Polerowana główka ułatwia czyszczenie i pozwala na kontrolę zużycia szczęk roboczych.

Gumowana powłoka uchwytu wykonana jest z elastomeru odpornego na działanie olejów mineralnych i rozpuszczalników stosowanych w warsztacie. Teksturowana powierzchnia zwiększa tarcie między dłonią a narzędziem, co ma znaczenie przy pracy w rękawicach roboczych.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestaw kluczy płaskich, które zapewnią dokładniejsze dopasowanie do standardowych wymiarów nakrętek. Klucze oczkowe eliminują ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia z elementu złączonego. Do prac wymagających precyzyjnego momentu dokręcania niezbędny jest klucz dynamometryczny.

...