

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-odgiety-z-polerowana-glowka-12x916-yt-4861-yato-p-7033.html>



Klucz oczkowy odgięty z polerowaną główką 1/2x9/16" YT-4861 YATO

Cena brutto	3,41 zł
Cena netto	2,77 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-4861
Kod producenta	YT-4861
Kod EAN	5906083948619
Producent	YATO
Rozmiar [cal]	1/2 x 9/16
Jednostka	SZT
Kąt [st.]	75

Opis produktu

Klucz oczkowy odgięty z polerowaną główką 1/2x9/16" YT-4861 YATO

Klucz oczkowy odgięty YATO YT-4861 to narzędzie warsztatowe wykonane ze stali chromowo-wanadowej z polerowaną powierzchnią. Konstrukcja z odgiętą główką umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni montażowej, gdzie standardowe klucze nie zapewniają odpowiedniego dostępu do elementów złącznych.

Rozmiar klucza 1/2" x 9/16"

Materiał Stal CrV

Typ konstrukcji Główka odgięta

Model YT-4861

Charakterystyka klucza oczkowego odgiętego YATO

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał CrV charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowej stali narzędziowej. Dodatek chromu zapewnia odporność na korozję, a wanad zwiększa wytrzymałość mechaniczną przy obciążeniach dynamicznych

występujących podczas dokręcania połączeń gwintowanych.

Odgięta konstrukcja główki

Kąt odgięcia główki oczkowej umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie prosty klucz nie zapewnia odpowiedniej swobody ruchu. Rozwiązanie to sprawdza się przy montażu elementów znajdujących się blisko ścian, ram lub innych komponentów ograniczających przestrzeń roboczą.

Polerowana powierzchnia

Obróbka polegająca na polerowaniu zwiększa odporność na osadzanie się zanieczyszczeń i ułatwia czyszczenie narzędzia po użyciu w środowisku warsztatowym. Gładka powierzchnia redukuje tarcie przy kontakcie z innymi elementami i zapobiega gromadzeniu się substancji eksploatacyjnych.

Rozmiary calowe 1/2" i 9/16"

Klucz dwustronny z rozmiarem 1/2 cala (12,7 mm) i 9/16 cala (14,29 mm) odpowiada standardowym wymiarom nakrętek i łbów śrub stosowanych w branży motoryzacyjnej oraz maszynowej. Dwa rozmiary w jednym narzędziu zmniejszają liczbę kluczy potrzebnych do wykonania typowych operacji montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4861
Producent	YATO
Typ klucza	Klucz oczkowy odgięty dwustronny
Rozmiar 1	1/2" (12,7 mm)
Rozmiar 2	9/16" (14,29 mm)
System miar	Calowy (AF)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Polerowane
Konstrukcja główki	Odgięta

Zastosowanie klucza oczkowego odgiętego

- Naprawa i konserwacja pojazdów mechanicznych z elementami złącznymi w systemie calowym
- Montaż i demontaż układów hamulcowych, zawieszenia i osprzętu silnika

-
- Prace przy maszynach przemysłowych z połączeniami gwintowanymi AF
 - Serwis sprzętu rolniczego i budowlanego
 - Montaż konstrukcji stalowych z zastosowaniem śrub calowych
 - Prace instalacyjne w ograniczonej przestrzeni montażowej
 - Konserwacja urządzeń mechanicznych importowanych z rynku amerykańskiego
 - Warsztatowa obsługa motocykli, quadów i innych pojazdów jednośladowych

Sprawdzanie kompatybilności rozmiaru

Przed zakupem należy zweryfikować system miar stosowany w obsługiwanym sprzęcie. Rozmiary calowe (AF - Across Flats) nie są zamienne z metrycznymi. Śruba M12 (12 mm) wymaga klucza 18 lub 19 mm, podczas gdy 1/2" to 12,7 mm i wymaga klucza dokładnie tego rozmiaru. Użycie niewłaściwego klucza prowadzi do uszkodzenia krawędzi nakrętki.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz oczkowy należy zakładać na nakrętkę lub łeb śruby w sposób zapewniający pełne objęcie wszystkich krawędzi elementu złącznego. Niepełne założenie klucza lub praca pod kątem powoduje koncentrację naprężeń i może prowadzić do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i łącznika.

Podczas pracy w trudno dostępnych miejscach odgięta konstrukcja umożliwi ustawienie klucza pod kątem zapewniającym lepszą dźwignię. Po każdym użyciu narzędzie należy oczyścić z substancji eksploatacyjnych i zabezpieczyć przed wilgocią, mimo odporności korozyjnej stali CrV.

Nie należy stosować przedłużaków rurowych w celu zwiększenia momentu obrotowego, ponieważ przekroczenie parametrów wytrzymałościowych może spowodować trwałe odkształcenie klucza lub pęknięcie materiału. Do operacji wymagających zwiększonego momentu dokręcania służą klucze dynamometryczne z odpowiednią nasadką.

Przechowywanie narzędzi oczkowych

Klucze oczkowe należy przechowywać w organizernach narzędziowych lub na panelach warsztatowych w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi metalowymi elementami. Zabezpiecza to przed uszkodzeniem polerowanej powierzchni i ułatwia szybki dobór odpowiedniego rozmiaru podczas pracy.