

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-odgiety-z-polerowana-glowka-1516x1-yt-4865-yato-p-6679.html>

## Klucz oczkowy odgięty z polerowaną główką 15/16x1" YT-4865 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>3,33 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>2,71 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>YT-4865</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>YT-4865</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5906083948657</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |
| Kąt [st.]        | <b>75</b>                                      |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Rozmiar [cal]    | <b>15/16 x 1</b>                               |

### Opis produktu

#### Klucz oczkowy odgięty 15/16x1" YATO YT-4865

Klucz oczkowy dwustronny z odgiętymi główkami w rozmiarach calowych 15/16" oraz 1". Narzędzie przeznaczone do pracy z nakrętkami i śrubami w systemie calowym, stosowane w motoryzacji, przemyśle oraz serwisie maszyn.

Rozmiary 15/16" × 1"

Typ główki Odgięta, polerowana

Stal narzędziowa CrV

Model YT-4865

### Charakterystyka klucza oczkowego YATO

#### Odgięte główki robocze

Kąt odgięcia główek umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni i dostęp do nakrętek znajdujących się w zagłębieniach. Konstrukcja odgięta zwiększa luz między rękojeścią a powierzchnią roboczą, co zapobiega obtarciom dłoni podczas pracy w ciasnych miejscach.

### Rozmiary calowe 15/16" i 1"

Wymiary w systemie calowym odpowiadają 23,8 mm oraz 25,4 mm. Rozmiary te występują w starszych konstrukcjach amerykańskich, maszynach przemysłowych oraz pojazdach produkowanych do lat 80. i 90. XX wieku. Klucz umożliwia obsługę dwóch sąsiednich rozmiarów bez zmiany narzędzia.

### Polerowana powierzchnia

Proces polerowania wygładza powierzchnię metalu, zmniejszając ryzyko zatrzymywania się zanieczyszczeń i ułatwiając czyszczenie narzędzia. Gładka powierzchnia redukuje tarcie podczas zakładania klucza na nakrętkę oraz zapewnia lepszą odporność na korozję w porównaniu z powierzchnią matową.

### Stal chromowo-wanadowa

Stal narzędziowa CrV charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na obciążenia udarowe, co ma znaczenie podczas zrywania zablokowanych połączeń. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne przy długotrwałym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

|                 |                              |
|-----------------|------------------------------|
| Model           | YT-4865                      |
| Producent       | YATO                         |
| Typ klucza      | Oczkowy dwustronny odgięty   |
| Rozmiar 1       | 15/16" (23,8 mm)             |
| Rozmiar 2       | 1" (25,4 mm)                 |
| System wymiarów | Calowy (cale)                |
| Materiał        | Stal chromowo-wanadowa (CrV) |
| Wykończenie     | Polerowane                   |
| Typ główki      | Odgięta                      |

## Zastosowanie klucza oczkowego 15/16" × 1"

- Serwis i naprawa samochodów amerykańskich oraz starszych modeli europejskich
- Prace przy układach wydechowych, zawieszeniach i elementach podwozia
- Obsługa maszyn przemysłowych i urządzeń produkcyjnych z połączeniami calowymi
- Montaż i demontaż elementów w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Prace przy sprzęcie rolniczym i maszynach budowlanych
- Serwis motocykli oraz pojazdów specjalistycznych

- 
- Konserwacja i naprawa narzędzi oraz urządzeń warsztatowych

### **Jak sprawdzić zgodność klucza z nakrętką**

Klucz oczkowy powinien dokładnie przylegać do wszystkich sześciu krawędzi nakrętki bez luzu. Luz między kluczem a nakrętką prowadzi do zaokrąglenia krawędzi łba i uniemożliwia skuteczne откручивание. Przed zastosowaniem siły należy upewnić się, że klucz jest całkowicie nałożony na nakrętkę. W przypadku połączeń zablokowanych korozją zaleca się użycie środków penetrujących.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Klucze oczkowe przenoszą moment obrotowy na wszystkie sześć płaszczyzn nakrętki, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia połączenia. Podczas pracy należy ciągnąć klucz w swoją stronę, a nie pchać go od siebie – zapewnia to lepszą kontrolę nad narzędziem i bezpieczniejszą pozycję ciała.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Okresowe sprawdzanie stanu główek roboczych pozwala wykryć ewentualne deformacje lub pęknięcia, które dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytkowania.

Nie należy przedłużać klucza rurą ani używać go jako dźwigni – przekroczenie dopuszczalnych obciążeń prowadzi do trwałego odkształcenia narzędzia lub pęknięcia materiału.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi połączeń śrubowych w systemie calowym warto rozważyć kompletny zestaw kluczy oczkowych YATO w zakresie od 1/4" do 1-1/4". Uzupełnieniem mogą być klucze płasko-oczkowe w tych samych rozmiarach oraz nasadki sześciokątne na klucz dynamometryczny do kontrolowanego dokręcania.

...