

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-odgiety-z-polerowana-glowka-38x716-yt-4860-yato-p-7031.html>



Klucz oczkowy odgięty z polerowaną główką 3/8x7/16" YT-4860 YATO

Cena brutto	1,77 zł
Cena netto	1,44 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-4860
Kod producenta	YT-4860
Kod EAN	5906083948602
Producent	YATO
Rozmiar [cal]	3/8 x 7/16
Jednostka	SZT
Kąt [st.]	75

Opis produktu

Klucz oczkowy odgięty z polerowaną główką 3/8x7/16" YT-4860 YATO

Klucz oczkowy odgięty w rozmiarach calowych 3/8 oraz 7/16 cala, przeznaczony do pracy z nakrętkami i śrubami w systemie calowym. Odgięta konstrukcja główki umożliwia dostęp do elementów złącznych w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Rozmiary oczek 3/8" x 7/16"

Typ konstrukcji Odgięta główka

Materiał Stal CrV

Model YT-4860

Charakterystyka klucza oczkowego odgiętego YATO

Rozmiary calowe 3/8" i 7/16"

Klucz wyposażony w dwa oczka w systemie calowym. Rozmiar 3/8 cala (9,525 mm) i 7/16 cala (11,113 mm) odpowiada standardowym nakrętkom stosowanym w sprzęcie amerykańskim, maszynach rolniczych oraz starszych modelach pojazdów. Precyzyjne wykonanie oczek zapewnia pełne przyleganie do krawędzi nakrętki, minimalizując ryzyko zaokrąglenia naroży.

Odgięta konstrukcja główki

Główki klucza odgięte pod kątem względem rękojeści, co umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie. Odgięcie pozwala na obejście przeszkód i uzyskanie odpowiedniej dźwigni nawet gdy dostęp do nakrętki jest utrudniony przez elementy konstrukcyjne. Po obróceniu klucza o 180 stopni można kontynuować dokręcanie bez zdejmowania narzędzia.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Wykonanie z hartowanej stali chromowo-wanadowej zapewnia wytrzymałość mechaniczną i odporność na deformacje. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia twardość i elastyczność stali. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na pękanie nawet przy dużych obciążeniach skrętnych.

Polerowana powierzchnia główki

Główki klucza poddane polerowaniu, co ułatwia usuwanie zanieczyszczeń i zabezpiecza przed przywieraniem rdzy. Gładka powierzchnia zmniejsza opór podczas zakładania klucza na nakrętkę i pozwala na szybkie czyszczenie narzędzia po pracy w środowisku zabrudzonym smarem lub olejem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4860
Producent	YATO
Typ klucza	Oczkowy odgięty dwustronny
Rozmiary oczek	3/8" × 7/16" (9,525 mm × 11,113 mm)
System wymiarów	Calowy (imperial)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie główki	Polerowane
Konstrukcja główki	Odgięta

Zastosowanie klucza oczkowego calowego

- Naprawa i konserwacja maszyn rolniczych z elementami złącznymi w systemie calowym
- Serwis pojazdów amerykańskich i starszych modeli europejskich z gwintami calowymi
- Montaż i demontaż instalacji hydraulicznych z złączkami calowymi
- Prace przy sprzęcie budowlanym i przemysłowym produkowanym w USA
- Obsługa techniczna motocykli z nakrętkami w standardzie calowym

-
- Naprawa narzędzi ogrodniczych i sprzętu gospodarczego z elementami calowymi
 - Montaż konstrukcji stalowych z śrubami w systemie imperial
 - Serwis urządzeń AGD i klimatyzacji z gwintami calowymi

Rozpoznawanie systemu gwintów

Gwinty calowe identyfikuje się po oznaczeń w calach (np. 3/8", 7/16") oraz po większych odstępach między zwojami w porównaniu do gwintów metrycznych. Nakrętki calowe nie pasują do śrub metrycznych i odwrotnie. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić, czy klucz calowy dokładnie przylega do wszystkich krawędzi nakrętki – luz może wskazywać na gwint metryczny.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz oczkowy należy zakładać na nakrętkę w sposób zapewniający pełny kontakt wszystkich krawędzi oczka z powierzchniami nakrętki. Podczas dokręcania siłę należy przykładać płynnie, unikając szarpnięć, które mogą prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zaokrąglenia naroży nakrętki.

Odgięta konstrukcja główki wymaga zwrócenia uwagi na kierunek działania siły. Klucz powinien być ustawiony tak, aby obciążenie przypadało na część wzmocnioną oczka, a nie na krawędź odgięcia. Po każdym użyciu narzędzie należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć.

Przechowywanie klucza w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne czyszczenie i okresowe nałożenie cienkiej warstwy oleju ochronnego na powierzchnię rękojeści przedłuża żywotność narzędzia. Nie należy używać klucza jako dźwigni lub młotka – takie zastosowanie może spowodować trwałe odkształcenie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowych warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy oczkowych w różnych rozmiarach calowych, klucze płasko-oczkowe dla większej uniwersalności oraz zestawy nasadek z grzechotką do pracy w trudno dostępnych miejscach. Uzupełnieniem mogą być klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania z określonym momentem obrotowym.