

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-polotwarty-z-przegubem-15-mm-yt-0187-yato-p-6685.html>

## Klucz oczkowy półotwarty z przegubem 15 mm YT-0187 YATO

Cena brutto	<b>5,36 zł</b>
Cena netto	<b>4,36 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-0187</b>
Kod producenta	<b>YT-0187</b>
Kod EAN	<b>5906083901874</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>15</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Klucz oczkowy półotwarty z przegubem 15 mm YT-0187 YATO

Klucz oczkowy półotwarty z przegubem 15 mm to narzędzie warsztatowe łączące funkcjonalność klucza płaskiego i oczkowego w jednej konstrukcji z ruchomym połączeniem. Przegub umożliwia pracę pod kątem w miejscach o ograniczonym dostępie.

Rozmiar klucza 15 mm

Typ konstrukcji Półotwarty z przegubem

Producent YATO

Model YT-0187

### Charakterystyka klucza oczkowego półotwartego z przegubem

#### Konstrukcja z przegubem

Ruchome połączenie między główką oczkową a trzonkiem umożliwia ustawienie klucza pod różnymi kątami. Pozwala to na pracę w miejscach, gdzie standardowy klucz sztywny nie ma wystarczającej przestrzeni do obrotu. Przegub zwiększa elastyczność pracy przy montażu i demontażu elementów złącznych.

### Główka półotwarta i oczkowa

Kombinacja dwóch typów główek w jednym narzędziu. Strona otwarta pozwala na szybkie nasadzenie na nakrętkę z boku, strona oczkowa zapewnia pełny kontakt z sześcioma ścianami nakrętki, minimalizując ryzyko zaokrąglenia krawędzi. Uniwersalność zastosowania w różnych sytuacjach montażowych.

### Rozmiar 15 mm

Klucz dopasowany do nakrętek i śrub o wymiarze klucza 15 mm według normy metrycznej. Typowo stosowany przy śrubach M10, powszechnie występujących w konstrukcjach mechanicznych, motoryzacji i instalacjach przemysłowych. Weryfikacja rozmiaru przed zakupem zapewnia kompatybilność z posiadanymi elementami złącznymi.

### Materiał i powłoka ochronna

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia podczas pracy pod obciążeniem. Powłoka antykorozyjna chroni powierzchnię przed działaniem wilgoci i substancji chemicznych, przedłużając żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-0187
Typ klucza	Oczkowy półotwarty z przegubem
Rozmiar	15 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Powłoka	Antykorozyjna
Zastosowanie	Prace warsztatowe, montażowe, motoryzacyjne

## Zastosowanie klucza oczkowego półotwartego 15 mm

- Naprawa i konserwacja pojazdów mechanicznych – demontaż elementów układu zawieszenia, hamulcowego i wydechowego
- Montaż konstrukcji stalowych – łączenie profili, wsporników i elementów nośnych śrubami M10
- Serwis maszyn przemysłowych – dostęp do elementów złącznych w zagłębieniach i przestrzeniach ograniczonych
- Prace instalacyjne – montaż systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i rurociągów
- Naprawa sprzętu ogrodniczego i rolniczego – demontaż osłon, kół i mechanizmów napędowych
- Konserwacja urządzeń AGD – dostęp do śrub mocujących w trudno dostępnych miejscach obudów

- 
- Montaż mebli metalowych i regałów przemysłowych
  - Prace remontowe w budownictwie – łączenie elementów stalowych w ograniczonej przestrzeni

### **Weryfikacja kompatybilności**

Przed zakupem należy sprawdzić wymiar klucza nakrętek w posiadanym sprzęcie. Rozmiar 15 mm odpowiada zazwyczaj śrubom M10. Użycie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia krawędzi nakrętki i utrudnia późniejszy demontaż. W przypadku wątpliwości warto zmierzyć nakrętkę suwmiarką lub sprawdzić dokumentację techniczną urządzenia.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Klucz oczkowy półotwarty z przegubem wymaga właściwego użytkowania dla zachowania trwałości. Należy nakładać klucz w pełni na nakrętkę, unikając pracy na skrajach główek. Przegub powinien być ustawiony w pozycji zapewniającej stabilny chwyt i równomierne rozłożenie siły.

Po zakończeniu pracy w środowisku wilgotnym lub z kontaktem z substancjami chemicznymi zaleca się wytarcie klucza suchą szmatką i zabezpieczenie cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu chroni przed korozją powierzchniową.

Przegub należy okresowo sprawdzać pod kątem luzu i płynności ruchu. W przypadku sztywności mechanizmu można zastosować środek penetrujący lub lekki olej maszynowy. Unikanie przeciążeń i stosowanie klucza zgodnie z przeznaczeniem wydłuża okres użytkowania narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestawy kluczy oczkowych półotwartych w różnych rozmiarach, klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania oraz nasadki i grzechotki do pracy z elementami złącznymi w ograniczonej przestrzeni.