

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-typu-c-14x15-mm-yt-0172-yato-p-6268.html>

## Klucz oczkowy typu "c" 14x15 mm YT-0172 YATO

Cena brutto	<b>9,35 zł</b>
Cena netto	<b>7,60 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-0172</b>
Kod producenta	<b>YT-0172</b>
Kod EAN	<b>5906083901720</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [mm]	<b>14x15</b>

### Opis produktu

#### Klucz oczkowy typu C 14x15 mm YT-0172 YATO

Klucz oczkowy dwustronny z kształtem typu C (wygięty), wykonany ze stali chromowo-wanadowej CRV 6140. Narzędzie przeznaczone do pracy z nakrętkami i łbami śrub w rozmiarach 14 mm i 15 mm, szczególnie w miejscach o ograniczonym dostępie.

Rozmiary oczek 14 mm / 15 mm

Długość klucza 195 mm

Materiał Stal CRV 6140

Twardość HRC 42-48

#### Charakterystyka klucza oczkowego YATO YT-0172

##### Stal chromowo-wanadowa CRV 6140

Stal stopowa z dodatkiem chromu i wanadu zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na ścieranie. Oznaczenie 6140 odnosi się do normy określającej skład chemiczny stopu, co gwarantuje powtarzalne parametry wytrzymałościowe narzędzia.

### Twardość HRC 42-48

Wartość twardości w skali Rockwella C w przedziale 42-48 jednostek zapewnia równowagę między odpornością na odkształcenia a odpornością na pękanie. Parametr ten decyduje o trwałości krawędzi roboczych i odporności na zużycie podczas intensywnej eksploatacji.

### Profil typu C (wygięty)

Charakterystyczne wygięcie trzonka w kształcie litery C umożliwia pracę w miejscach trudnodostępnych, gdzie standardowy klucz prosty nie zapewnia wystarczającego dostępu. Konstrukcja pozwala na obejście przeszkód przy zachowaniu pełnej siły dokręcania.

### Matowe wykończenie powierzchni

Satynowa obróbka powierzchni eliminuje odbłaski podczas pracy, zapewnia lepszy chwyt w dłoni i zwiększa odporność na korozję. Wykończenie matowe jest bardziej odporne na zarysowania niż powierzchnie polerowane.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-0172
Producent	YATO
Typ klucza	Oczkowy dwustronny typu C (wygięty)
Rozmiar oczka 1	14 mm
Rozmiar oczka 2	15 mm
Długość całkowita	195 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CRV 6140
Twardość	HRC 42-48
Wykończenie	Matowe, srebrne
Profil oczka	AS-DRIVE (system zapobiegający zaokrągleniu krawędzi)

## Zastosowanie klucza oczkowego 14x15 mm

- Naprawa i konserwacja układu hamulcowego w pojazdach osobowych
- Montaż i demontaż elementów zawieszenia samochodowego
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Serwis maszyn przemysłowych i urządzeń produkcyjnych
- Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie

- 
- Konserwacja sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych
  - Prace warsztatowe przy silnikach spalinowych
  - Montaż instalacji sanitarnych i grzewczych

## **Profil AS-DRIVE**

System AS-DRIVE polega na specjalnym kształcie wewnętrznej powierzchni oczka, która przenosi nacisk na płaskie powierzchnie nakrętki zamiast na jej krawędzie. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko zaokrąglenia naroży nakrętek, szczególnie przy odkręcaniu zardzewiałych lub nadmiernie dokręconych połączeń.

## **Dobór rozmiaru klucza oczkowego**

---

Rozmiar klucza oczkowego musi odpowiadać wymiarowi klucza nakrętki lub łba śruby. Parametr ten określa się jako odległość między przeciwległymi płaskimi ściankami elementu złącznego. Rozmiary 14 mm i 15 mm należą do najczęściej stosowanych w motoryzacji i mechanice ogólnej.

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić zgodność rozmiaru klucza z elementem złącznym. Użycie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia naroży nakrętki i uniemożliwia jej odkręcenie standardowymi narzędziami.

### **Długość klucza a moment obrotowy**

Długość 195 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do generowania momentu obrotowego wystarczającego dla połączeń śrubowych w rozmiarach 14-15 mm. Dłuższe klucze umożliwiają większy moment, ale są mniej poręczne w ciasnych przestrzeniach. Krótsze klucze wymagają większej siły ręki przy tym samym momencie dokręcania.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Klucz oczkowy należy zakładać na nakrętkę w sposób zapewniający pełne oparcie wszystkich ścianek oczka na płaskich powierzchniach elementu złącznego. Podczas pracy należy ciągnąć klucz w kierunku otwartej części oczka, co zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność klucza. Nie należy używać klucza jako dźwigni, młotka ani przedłużać jego ramienia rurą, ponieważ prowadzi to do trwałych odkształceń lub pęknięć.

### **Środki ochrony osobistej**

Podczas pracy z narzędziami ręcznymi zaleca się stosowanie rękawic ochronnych zabezpieczających przed otarciami i urazami mechanicznymi. W przypadku prac przy elementach pod napięciem lub w środowisku zagrożonym upadkiem przedmiotów konieczne jest zastosowanie dodatkowych środków ochrony zgodnych z oceną ryzyka zawodowego.