

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-19-mm-geko-g16019-p-19081.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 19 mm GEKO G16019

Cena brutto	23,18 zł
Cena netto	18,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16019
Kod producenta	G16019
Kod EAN	5901477135200
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 19 mm GEKO G16019

Specjalistyczne narzędzie przeznaczone do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych śrub metodą udarową. Konstrukcja pozwala na przeniesienie siły uderzenia młotkiem bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar klucza 19 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16019

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Pozwala na przyłożenie znacznie większej siły niż w przypadku standardowego klucza oczkowego, co umożliwia odkręcanie zablokowanych połączeń bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na deformacje. Dodatek chromu zapewnia odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną i odporność na zmęczenie materiału przy wielokrotnych uderzeniach.

Profil oczkowy

Zamknięty pierścień obejmuje wszystkie sześć krawędzi nakrętki lub łba śruby, rozkładając siłę równomiernie i minimalizując ryzyko uszkodzenia elementu złącznego. W połączeniu z metodą udarową daje skuteczność przy minimalnym ryzyku ześlizgu.

Rozmiar 19 mm

Uniwersalny wymiar stosowany w wielu aplikacjach motoryzacyjnych i przemysłowych. Odpowiada śrubom i nakrętkom M12, często spotykanym w układach zawieszenia, hamulcowych oraz w maszynach przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16019
Typ klucza	Oczkowy udarowy do pobijania
Rozmiar	19 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Metoda pracy	Udarowa (z użyciem młotka)

Zastosowanie

- Demontaż elementów układu zawieszenia samochodów
- Odkręcanie zablokowanych śrub i nakrętek w układzie hamulcowym
- Serwis maszyn przemysłowych z zablokowanymi połączeniami
- Prace montażowe w warunkach narażenia na korozję
- Demontaż konstrukcji stalowych z połączeniami zabezpieczonych rdzą
- Serwis sprzętu rolniczego i budowlanego
- Prace w warsztatach mechanicznych przy trudnych połączeniach

Użytkowanie i konserwacja

Metoda pracy

Narzędzie zakłada się na nakrętkę lub łeb śruby, a następnie uderza młotkiem w koniec rękojeści. Uderzenia powinny być mocne, ale kontrolowane. Siła uderzenia przenosi się bezpośrednio na element złączny, rozrywając połączenie bez konieczności stosowania nadmiernej siły obrotowej.

Dobór młotka

Zaleca się stosowanie młotka o masie 0,5-1 kg. Młotek powinien mieć stalową główkę – młotki gumowe nie przeniosą wystarczającej siły. Należy unikać młotków zbyt ciężkich, które mogą uszkodzić narzędzie lub element złączny.

Konserwacja

Po użyciu należy oczyścić klucz z zabrudzeń i sprawdzić stan profilu oczkowego. Okresowo warto zabezpieczyć narzędzie cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego, szczególnie przy przechowywaniu w warunkach wilgotnych. Sprawdzać stan rękojeści pod kątem pęknięć lub deformacji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć zestaw kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach, młotek warsztatowy oraz penetrator do zablokowanych połączeń. W przypadku regularnej pracy z zablokowanymi śrubami przydatny będzie również klucz udarowy pneumatyczny.