

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-22-mm-geko-g16022-p-19083.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 22 mm GEKO G16022

Cena brutto	24,86 zł
Cena netto	20,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16022
Kod producenta	G16022
Kod EAN	5901477135224
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 22 mm GEKO G16022

Specjalistyczny klucz oczkowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zapieczonych śrub metodą udarową. Konstrukcja umożliwia uderzanie młotkiem w rękojeść, co generuje siłę niezbędną do poluzowania zablokowanych połączeń.

Rozmiar 22 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16022

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Pozwala na generowanie dużej siły momentu obrotowego bez ryzyka uszkodzenia narzędzia, co jest niemożliwe przy standardowych kluczach oczkowych.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop charakteryzujący się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na zmęczenie materiału, co ma znaczenie przy pracy udarowej. Chromowanie poprawia odporność na korozję.

Rozmiar 22 mm

Klucz dopasowany do śrub i nakrętek M14 oraz odpowiadających im połączeń całowych (7/8"). Przed zakupem należy sprawdzić wymiar nakrętki miarką lub standardowym kluczem.

Profil oczkowy

Zamknięty profil zapewnia pełne objęcie nakrętki, eliminując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia. Przy metodzie udarowej to rozwiązanie zapewnia bezpieczniejsze przeniesienie siły uderzenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16022
Rozmiar klucza	22 mm
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda użycia	Udarowa (z młotkiem)

Zastosowanie

- Odkręcanie zablokowanych śrub w układach wydechowych pojazdów
- Demontaż połączeń zabezpieczonych rdzą lub korozją
- Praca przy elementach mocujących w maszynach przemysłowych
- Serwis układów hamulcowych i zawieszenia samochodów
- Demontaż konstrukcji stalowych narażonych na warunki atmosferyczne
- Prace naprawcze w warunkach warsztatowych i terenowych
- Obsługa połączeń w instalacjach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nałożyć klucz na nakrętkę, upewniając się o pełnym dopasowaniu. Uderzać młotkiem o masie 300-500 g w koniec rękojeści w kierunku odkręcania. Stosować krótkie, kontrolowane uderzenia. Unikać uderzeń w części boczne klucza.

Konserwacja

Po użyciu oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym. Regularnie kontrolować stan profilu roboczego i rękojeści pod kątem pęknięć lub odkształceń. Przechowywać w suchym miejscu.

Bezpieczeństwo

Stosować okulary ochronne podczas pracy metodą uderową. Upewnić się, że klucz jest prawidłowo nałożony na nakrętkę przed uderzeniem. Nie używać klucza jako dźwigni lub łomu. Nie przedłużać ramienia klucza rurą.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z połączeniami śrubowymi warto rozważyć: młotek ślusarski o odpowiedniej masie, penetrator do poluzowywania zardzewiałych połączeń, szczotka druciana do czyszczenia gwintów, zestaw kluczy uderowych w różnych rozmiarach.