

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-22-mm-geko-g16022-p-19083.html>

## Klucz oczkowy udarowy do pobijania 22 mm GEKO G16022

Cena brutto	<b>22,84 zł</b>
Cena netto	<b>18,57 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G16022</b>
Kod producenta	<b>G16022</b>
Kod EAN	<b>5901477135224</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klucz oczkowy udarowy do pobijania 22 mm GEKO G16022

Specjalistyczny klucz oczkowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych śrub metodą udarową. Konstrukcja umożliwia uderzanie młotkiem w rękojeść, co generuje siłę niezbędną do poluzowania zablokowanych połączeń.

Rozmiar 22 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16022

### Charakterystyka

#### Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Pozwala na generowanie dużej siły momentu obrotowego bez ryzyka uszkodzenia narzędzia, co jest niemożliwe przy standardowych kluczach oczkowych.

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop charakteryzujący się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na zmęczenie materiału, co ma znaczenie przy pracy udarowej. Chromowanie poprawia odporność na korozję.

### Rozmiar 22 mm

Klucz dopasowany do śrub i nakrętek M14 oraz odpowiadających im połączeń całowych (7/8"). Przed zakupem należy sprawdzić wymiar nakrętki miarką lub standardowym kluczem.

### Profil oczkowy

Zamknięty profil zapewnia pełne objęcie nakrętki, eliminując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia. Przy metodzie udarowej to rozwiązanie zapewnia bezpieczniejsze przeniesienie siły uderzenia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16022
Rozmiar klucza	22 mm
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda użycia	Udarowa (z młotkiem)

## Zastosowanie

- Odkręcanie zablokowanych śrub w układach wydechowych pojazdów
- Demontaż połączeń zabezpieczonych rdzą lub korozją
- Praca przy elementach mocujących w maszynach przemysłowych
- Serwis układów hamulcowych i zawieszenia samochodów
- Demontaż konstrukcji stalowych narażonych na warunki atmosferyczne
- Prace naprawcze w warunkach warsztatowych i terenowych
- Obsługa połączeń w instalacjach przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób użycia

Nałożyć klucz na nakrętkę, upewniając się o pełnym dopasowaniu. Uderzać młotkiem o masie 300-500 g w koniec rękojeści w kierunku odkręcania. Stosować krótkie, kontrolowane uderzenia. Unikać uderzeń w części boczne klucza.

---

## **Konserwacja**

Po użyciu oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym. Regularnie kontrolować stan profilu roboczego i rękojeści pod kątem pęknięć lub odkształceń. Przechowywać w suchym miejscu.

## **Bezpieczeństwo**

Stosować okulary ochronne podczas pracy metodą uderową. Upewnić się, że klucz jest prawidłowo nałożony na nakrętkę przed uderzeniem. Nie używać klucza jako dźwigni lub łomu. Nie przedłużać ramienia klucza rurą.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z połączeniami śrubowymi warto rozważyć: młotek ślusarski o odpowiedniej masie, penetrator do poluzowywania zardzewiałych połączeń, szczotka druciana do czyszczenia gwintów, zestaw kluczy uderowych w różnych rozmiarach.