

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-24-mm-geko-g16024-p-19084.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 24 mm GEKO G16024

Cena brutto	23,85 zł
Cena netto	19,39 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G16024
Kod producenta	G16024
Kod EAN	5901477135231
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 24 mm GEKO G16024

Klucz oczkowy przystosowany do odkręcania zablokowanych połączeń gwintowych metodą udarową. Wzmocniona konstrukcja umożliwia przenoszenie sił uderzeniowych z młotka bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar klucza 24 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16024

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Zgrubiona rękojeść z powierzchnią uderzeniową przystosowana do przenoszenia sił z młotka. Pozwala na przekazanie impulsu mechanicznego bezpośrednio na zablokowany element, co zwiększa skuteczność odkręcania w porównaniu z metodami statycznymi.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i twardości powierzchni. Dodatek chromu zapewnia odporność na korozję, wanad

zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Materiał spełnia wymagania dla narzędzi pracujących pod obciążeniami uderowymi.

Rozmiar 24 mm

Rozstaw wewnętrzny oczka dopasowany do nakrętek i śrub sześciokątnych o wymiarze klucza 24 mm. Typowo stosowany w instalacjach hydraulicznych, konstrukcjach stalowych oraz w układach jezdnych pojazdów użytkowych.

Metoda uderowa

Technika polega na zadawaniu krótkich impulsów mechanicznych, które przełamują adhezję w połączeniu gwintowym. Skuteczna przy śrubach skorodowanych, zabezpieczonych związkami chemicznymi lub nadmiernie dokręconych momentem.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16024
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Rozmiar	24 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda działania	Udarowa (z użyciem młotka)

Zastosowanie

- Demontaż elementów układu wydechowego w pojazdach
- Odkręcanie śrub w konstrukcjach stalowych narażonych na korozję
- Serwis układów hamulcowych i zawieszenia w pojazdach ciężarowych
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Demontaż połączeń gwintowych w maszynach przemysłowych
- Konserwacja i naprawy sprzętu rolniczego
- Prace montażowe w budownictwie stalowym

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nałożyć oczko klucza na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym osadzeniu. Zadawać równomierne uderzenia młotkiem w powierzchnię uderzeniową rękojeści, stopniując siłę w zależności od oporu. Po przełamaniu adhezji dokończyć odkręcanie standardowym kluczem oczkowym lub nasadowym.

Dobór młotka

Zaleca się stosowanie młotków o masie 300-500 g ze stalową główką. Młotki gumowe lub z tworzyw sztucznych nie przenoszą wystarczającej energii uderzenia. Unikać młotków o masie przekraczającej 800 g ze względu na ryzyko uszkodzenia narzędzia lub elementu złącznego.

Konserwacja

Czyścić narzędzie po każdym użyciu, usuwając zanieczyszczenia i pozostałości środków chemicznych. Przechowywać w suchym miejscu. Okresowo sprawdzać stan powierzchni uderzeniowej i oczka roboczego pod kątem odkształceń lub pęknięć. Narzędzie z widocznymi uszkodzeniami wycofać z użytkowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac demontażowych warto rozważyć zestaw kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach, środki penetrujące do łatwiejszego odkręcania zablokowanych połączeń oraz młotki ślusarskie o odpowiedniej masie i twardości główki.