

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-24-mm-geko-g16024-p-19084.html>

## Klucz oczkowy udarowy do pobijania 24 mm GEKO G16024

Cena brutto	<b>24,86 zł</b>
Cena netto	<b>20,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G16024</b>
Kod producenta	<b>G16024</b>
Kod EAN	<b>5901477135231</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klucz oczkowy udarowy do pobijania 24 mm GEKO G16024

Klucz oczkowy przystosowany do odkręcania zablokowanych połączeń gwintowych metodą udarową. Wzmocniona konstrukcja umożliwia przenoszenie sił uderzeniowych z młotka bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar klucza 24 mm
Materiał Stal CrV
Typ Oczkowy udarowy
Model G16024

### Charakterystyka

#### Konstrukcja udarowa

Zgrubiona rękojeść z powierzchnią uderzeniową przystosowana do przenoszenia sił z młotka. Pozwala na przekazanie impulsu mechanicznego bezpośrednio na zablokowany element, co zwiększa skuteczność odkręcania w porównaniu z metodami statycznymi.

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i twardości powierzchni. Dodatek chromu zapewnia odporność na korozję, wanad zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Materiał spełnia wymagania dla narzędzi pracujących pod obciążeniami udarowymi.

### Rozmiar 24 mm

Rozstaw wewnętrzny oczka dopasowany do nakrętek i śrub sześciokątnych o wymiarze klucza 24 mm. Typowo stosowany w instalacjach hydraulicznych, konstrukcjach stalowych oraz w układach jezdnych pojazdów użytkowych.

### Metoda udarowa

Technika polega na zadawaniu krótkich impulsów mechanicznych, które przełamują adhezję w połączeniu gwintowym. Skuteczna przy śrubach skorodowanych, zabezpieczonych związkami chemicznymi lub nadmiernie dokręconych momentem.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16024
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Rozmiar	24 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda działania	Udarowa (z użyciem młotka)

## Zastosowanie

- Demontaż elementów układu wydechowego w pojazdach
- Odkręcanie śrub w konstrukcjach stalowych narażonych na korozję
- Serwis układów hamulcowych i zawieszenia w pojazdach ciężarowych
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Demontaż połączeń gwintowych w maszynach przemysłowych
- Konserwacja i naprawy sprzętu rolniczego
- Prace montażowe w budownictwie stalowym

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób użycia

Nałożyć oczko klucza na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym osadzeniu. Zadawać równomierne uderzenia młotkiem w powierzchnię uderzeniową rękojeści, stopniując siłę w zależności od oporu. Po przełamaniu adhezji dokończyć odkręcanie standardowym kluczem oczkowym lub nasadowym.

---

### **Dobór młotka**

Zaleca się stosowanie młotków o masie 300-500 g ze stalową główką. Młotki gumowe lub z tworzyw sztucznych nie przenoszą wystarczającej energii uderzenia. Unikać młotków o masie przekraczającej 800 g ze względu na ryzyko uszkodzenia narzędzia lub elementu złączonego.

### **Konserwacja**

Czyścić narzędzie po każdym użyciu, usuwając zanieczyszczenia i pozostałości środków chemicznych. Przechowywać w suchym miejscu. Okresowo sprawdzać stan powierzchni uderzeniowej i oczka roboczego pod kątem odkształceń lub pęknięć. Narzędzie z widocznymi uszkodzeniami wycofać z użytkowania.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac demontażowych warto rozważyć zestaw kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach, środki penetrujące do łatwiejszego odkręcania zablokowanych połączeń oraz młotki ślusarskie o odpowiedniej masie i twardości główki.