

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-26-mm-geko-g16026-p-19085.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 26 mm GEKO G16026

Cena brutto	23,71 zł
Cena netto	19,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16026
Kod producenta	G16026
Kod EAN	5901477135248
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 26 mm GEKO G16026

Klucz oczkowy do pracy udarowej przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych połączeń śrubowych. Konstrukcja umożliwia przekazywanie siły uderzenia młotkiem bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar klucza 26 mm

Materiał CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16026

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść z powierzchnią uderzeniową pozwala na przekazywanie siły uderzenia młotkiem. Rozwiązanie stosowane przy śrubach zabezpieczonych rdzą, klejem lub lakierem, gdzie standardowy klucz nie wystarcza.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej wytrzymałości na obciążenia dynamiczne. Dodatek wanadu zwiększa odporność na pękanie przy wielokrotnych uderzeniach, dodatek chromu zapewnia odporność na korozję.

Profil oczkowy zamknięty

Pełny pierścień roboczy zapewnia równomierne rozłożenie siły na wszystkie krawędzie nakrętki lub łba śruby. Minimalizuje ryzyko uszkodzenia elementu złączonego podczas pracy udarowej.

Rozmiar 26 mm

Pasuje do śrub i nakrętek M16 oraz śrub calowych 1". Typowo stosowany w maszynach budowlanych, pojazdach ciężarowych i instalacjach przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G16026
Producent	GEKO
Typ klucza	Oczkowy udarowy do pobijania
Rozmiar	26 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Metoda pracy	Udarowa (z uderzaniem młotkiem)

Zastosowanie

- Demontaż zabezpieczonych śrub w układach wydechowych pojazdów
- Odkręcanie połączeń w maszynach budowlanych narażonych na działanie wilgoci
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn rolniczych
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Demontaż elementów w instalacjach przemysłowych
- Naprawa maszyn i urządzeń z połączeniami pokrytymi rdzą

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nasadź klucz na nakrętkę lub łeb śruby. Uderzaj młotkiem o wadze 300-500 g w powierzchnię uderzeniową na końcu rękojeści. Uderzenia powinny być krótkie i kontrolowane. Po każdym uderzeniu sprawdź, czy element złączny uległ poluzowaniu.

Bezpieczeństwo

Stosuj okulary ochronne podczas pracy udarowej. Upewnij się, że klucz jest prawidłowo osadzony na elemencie przed uderzeniem. Nie używaj młotka cięższego niż 800 g – nadmierna siła uderzenia może uszkodzić narzędzie lub element złączny.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść klucz z brudu i rdzy. Sprawdź stan powierzchni roboczych – uszkodzenia krawędzi zmniejszają skuteczność przekazywania momentu obrotowego. Przechowuj w suchym miejscu, okresowo smaruj powierzchnie robocze olejem zabezpieczającym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z połączeniami śrubowymi warto rozważyć: młotek ślusarski 500 g z rączką z tworzywa, penetrator do rdzy w aerozolu, szczotka druciana do czyszczenia gwintów, inne rozmiary kluczy oczkowych udarowych GEKO (zestawy 8-32 mm).