

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-27-mm-geko-g16027-p-19086.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 27 mm GEKO G16027

Cena brutto	25,01 zł
Cena netto	20,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16027
Kod producenta	G16027
Kod EAN	5901477135255
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 27 mm GEKO G16027

Klucz oczkowy udarowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych śrub metodą uderzeniową. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV, zaprojektowany do pracy z młotkiem.

Rozmiar 27 mm
Materiał Stal CrV
Typ Oczkowy udarowy
Model G16027

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Pozwala na generowanie większego momentu obrotowego niż standardowe klucze ręczne, co umożliwia odkręcanie zablokowanych połączeń śrubowych.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej twardości i odporności na zużycie. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną i odporność na zmęczenie materiału podczas pracy uderowej.

Profil oczkowy

Zamknięty profil oczkowy zapewnia pełne otoczenie nakrętki lub łba śruby, eliminując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas uderzania. Umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie klucze otwarte nie mają zastosowania.

Rozmiar 27 mm

Dostosowany do śrub i nakrętek o wymiarze klucza 27 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar elementów złącznych za pomocą suwmiarki lub porównania z kluczem wzorcowym.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16027
Typ klucza	Oczkowy uderowy do pobijania
Rozmiar	27 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda pracy	Uderzeniowa (z młotkiem)

Zastosowanie

- Odkręcanie śrub zablokowanych korozją w układach zawieszenia pojazdów
- Demontaż zabezpieczonych połączeń w maszynach rolniczych i budowlanych
- Serwis układów wydechowych - odkręcanie śrub narażonych na wysoką temperaturę
- Prace remontowe w instalacjach przemysłowych
- Demontaż konstrukcji stalowych z zardzewiałymi elementami złącznymi
- Naprawa sprzętu ciężkiego w warunkach warsztatowych
- Prace konserwacyjne przy maszynach eksploatowanych w trudnych warunkach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nałożyć klucz na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym przyleganiu profilu. Uderzać młotkiem o wadze odpowiedniej do rozmiaru klucza w tylną część rękojeści, kierując siłą wzdłuż osi narzędzia. Stosować równomierne uderzenia o kontrolowanej sile.

Bezpieczeństwo pracy

Używać młotka o odpowiedniej wadze – zbyt ciężki może uszkodzić klucz lub element złączny. Sprawdzać stan narzędzia przed każdym użyciem – pęknięcia lub deformacje dyskwalifikują klucz z użytku. Stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków rdzy lub farby.

Konserwacja

Czyścić narzędzie po każdym użyciu z zanieczyszczeń i rdzy. Przechowywać w suchym miejscu. Okresowo sprawdzać geometrię profilu oczkowego – zużycie wewnętrznych krawędzi obniża skuteczność i zwiększa ryzyko uszkodzenia elementów złącznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z kluczami udarowymi: młotki ślusarskie o wadze 500-800 g, zestawy kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach, penetratory do poluzowywania zablokowanych połączeń, szczotki druciane do czyszczenia gwintów.