

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-27-mm-geko-g16027-p-19086.html>

## Klucz oczkowy udarowy do pobijania 27 mm GEKO G16027

Cena brutto	<b>27,16 zł</b>
Cena netto	<b>22,08 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G16027</b>
Kod producenta	<b>G16027</b>
Kod EAN	<b>5901477135255</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klucz oczkowy udarowy do pobijania 27 mm GEKO G16027

Klucz oczkowy udarowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zapieczonych śrub metodą uderzeniową. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV, zaprojektowany do pracy z młotkiem.

Rozmiar 27 mm
Materiał Stal CrV
Typ Oczkowy udarowy
Model G16027

### Charakterystyka

#### Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Pozwala na generowanie większego momentu obrotowego niż standardowe klucze ręczne, co umożliwia odkręcanie zablokowanych połączeń śrubowych.

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej twardości i odporności na zużycie. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną i odporność na zmęczenie materiału podczas pracy udarowej.

### Profil oczkowy

Zamknięty profil oczkowy zapewnia pełne otoczenie nakrętki lub łba śruby, eliminując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas uderzania. Umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie klucze otwarte nie mają zastosowania.

### Rozmiar 27 mm

Dostosowany do śrub i nakrętek o wymiarze klucza 27 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar elementów złącznych za pomocą suwmiarki lub porównania z kluczem wzorcowym.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16027
Typ klucza	Oczkowy udarowy do pobijania
Rozmiar	27 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda pracy	Uderzeniowa (z młotkiem)

## Zastosowanie

- Odkręcanie śrub zablokowanych korozją w układach zawieszenia pojazdów
- Demontaż zabezpieczonych połączeń w maszynach rolniczych i budowlanych
- Serwis układów wydechowych - odkręcanie śrub narażonych na wysoką temperaturę
- Prace remontowe w instalacjach przemysłowych
- Demontaż konstrukcji stalowych z zardzewiałymi elementami złącznymi
- Naprawa sprzętu ciężkiego w warunkach warsztatowych
- Prace konserwacyjne przy maszynach eksploatowanych w trudnych warunkach

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób użycia

Nałożyć klucz na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym przyleganiu profilu. Uderzać młotkiem o wadze odpowiedniej do rozmiaru klucza w tylną część rękojeści, kierując siłą wzdłuż osi narzędzia. Stosować równomierne uderzenia o kontrolowanej sile.

---

## **Bezpieczeństwo pracy**

Używać młotka o odpowiedniej wadze – zbyt ciężki może uszkodzić klucz lub element złączny. Sprawdzać stan narzędzia przed każdym użyciem – pęknięcia lub deformacje dyskwalifikują klucz z użytku. Stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków rdzy lub farby.

## **Konserwacja**

Czyścić narzędzie po każdym użyciu z zanieczyszczeń i rdzy. Przechowywać w suchym miejscu. Okresowo sprawdzać geometrię profilu oczkowego – zużycie wewnętrznych krawędzi obniża skuteczność i zwiększa ryzyko uszkodzenia elementów złącznych.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z kluczami udarowymi: młotki ślusarskie o wadze 500-800 g, zestawy kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach, penetratory do poluzowywania zablokowanych połączeń, szczotki druciane do czyszczenia gwintów.