

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-30-mm-geko-g16030-p-19087.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 30 mm GEKO G16030

Cena brutto	30,86 zł
Cena netto	25,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16030
Kod producenta	G16030
Kod EAN	5901477135262
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 30 mm GEKO G16030

Klucz oczkowy udarowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub skorodowanych połączeń śrubowych metodą udarową. Konstrukcja umożliwia przenoszenie siły uderzenia młotka bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar klucza 30 mm

Materiał **Stal CrV**

Typ **Oczkowy udarowy**

Model **G16030**

Charakterystyka

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop charakteryzujący się zwiększoną odpornością na uderzenia i deformacje. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość na zmęczenie materiału, co ma znaczenie przy cyklicznych obciążeniach udarowych. Chromowanie zapewnia ochronę przed korozją.

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść z powierzchnią uderzeniową umożliwia przekazywanie siły z młotka na nakrętkę bez uszkodzenia narzędzia. Rozwiązanie stosowane tam, gdzie moment dokręcenia przekracza możliwości standardowych kluczy.

Rozmiar 30 mm

Rozstaw płaszczyzn oczkowych odpowiadający nakrętkom M20 według normy DIN. Typowo stosowany w maszynach rolniczych, konstrukcjach stalowych oraz ciężkich instalacjach przemysłowych.

Profil oczkowy

Zamknięty pierścień roboczy obejmuje wszystkie 6 krawędzi nakrętki, minimalizując ryzyko uszkodzenia naroży. Przy pracy udarowej zapewnia lepszą stabilność niż klucze płaskie lub oczkowe z otwartym profilem.

Specyfikacja techniczna

Model	G16030
Producent	GEKO
Rozmiar klucza	30 mm
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda pracy	Uderzenie młotkiem w koniec rękojeści

Zastosowanie

- Demontaż zablokowanych połączeń śrubowych w maszynach rolniczych
- Serwis pojazdów ciężarowych – elementy podwozia i zawieszenia
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych
- Prace przy instalacjach przemysłowych z dużymi średnicami śrub
- Odkręcanie skorodowanych nakrętek w warunkach warsztatowych
- Naprawy sprzętu budowlanego i maszyn ciężkich
- Konserwacja urządzeń w obiektach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy udarowej

Klucz należy nasadzić na nakrętkę, a następnie uderzyć młotkiem w specjalnie przystosowaną powierzchnię na końcu rękojeści. Siła uderzenia przekłada się na moment obrotowy. Metoda skuteczna przy połączeniach z momentem dokręcenia przekraczającym 200-300 Nm lub w przypadku skorodowanych gwintów.

Dobór młotka

Zaleca się stosowanie młotków o masie 500-1000 g. Zbyt ciężkie młotki mogą uszkodzić narzędzie, zbyt lekkie nie przeniosą wystarczającej energii. Młotek powinien mieć główkę stalową – gumowe lub plastikowe pochłoną energię uderzenia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucz z zabrudzeń i sprawdzić stan powierzchni roboczej oraz końcówki udarowej. Ewentualne pęknięcia lub deformacje dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z połączeniami śrubowymi warto rozważyć zestaw kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach, młotek warsztatowy o masie około 800 g, preparat penetrujący do skorodowanych gwintów oraz szczotkę drucianą do czyszczenia powierzchni roboczych.