

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-36-mm-geko-g16036-p-19090.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 36 mm GEKO G16036

Cena brutto	42,32 zł
Cena netto	34,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16036
Kod producenta	G16036
Kod EAN	5901477135293
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 36 mm GEKO G16036

Specjalistyczny klucz oczkowy przystosowany do odkręcania mocno dokręconych i zabezpieczonych śrub metodą udarową. Konstrukcja pozwala na bezpieczne uderzanie młotkiem w rękojeść, przekazując siłę bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar klucza 36 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16036

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść zaprojektowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Pozwala na generowanie znacznie większego momentu obrotowego niż przy standardowym odkręcaniu, co umożliwia rozłączanie zablokowanych połączeń bez uszkodzenia narzędzia.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną, a chrom zapewnia odporność na korozję. Materiał zachowuje właściwości nawet przy wielokrotnych uderzeniach.

Rozmiar 36 mm

Klucz dedykowany do śrub i nakrętek o wymiarze klucza 36 mm. Typowo stosowany przy elementach mocujących kół w pojazdach ciężarowych, maszynach budowlanych oraz w konstrukcjach stalowych wymagających dużych momentów dokręcania.

Zastosowanie przy połączeniach zablokowanych

Metoda udarowa skuteczna przy śrubach zabezpieczonych korozją, lakierem lub klejem anaerobowym. Uderzenia powodują mikrowstrząsy rozluźniające połączenie, co nie jest możliwe przy standardowym odkręcaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G16036
Producent	GEKO
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Rozmiar	36 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Metoda użycia	Uderzanie młotkiem w rękojeść

Zastosowanie

- Demontaż kół w pojazdach ciężarowych i autobusach
- Serwis maszyn budowlanych i rolniczych
- Rozłączanie połączeń w konstrukcjach stalowych
- Prace przy elementach narażonych na korozję i zabezpieczenie
- Konserwacja i naprawa urządzeń przemysłowych
- Montaż i demontaż węzłów wymagających dużych momentów
- Prace warsztatowe przy mocno dokręconych elementach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nałóż klucz na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym dopasowaniu. Przytrzymaj klucz stabilnie i uderzaj młotkiem w specjalnie przygotowaną powierzchnię rękojeści. Stosuj uderzenia o kontrolowanej sile, sprawdzając po każdym, czy element uległ poluzowaniu. Unikaj uderzania pod kątem - młotek powinien trafiać prostopadle do powierzchni klucza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść klucz z zabrudzeń i rdzy. Sprawdzaj regularnie stan rękojeści pod kątem pęknięć lub odkształceń. Przechowuj w suchym miejscu. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi przemyj narzędzie i zabezpiecz środkiem antykorozyjnym. Nie używaj klucza jako dźwigni lub przecinaka.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem udarowym zaleca się stosowanie młotków z miękkim bijakiem (guma, poliuretan) lub młotków stalowych o odpowiedniej wadze. Przydatne mogą być również penetratory do odkręcania zablokowanych połączeń oraz szczotki druciane do czyszczenia gwintów przed montażem.