

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-38-mm-geko-g16038-p-19091.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 38 mm GEKO G16038

Cena brutto	43,35 zł
Cena netto	35,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16038
Kod producenta	G16038
Kod EAN	5901477135309
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 38 mm GEKO G16038

Klucz oczkowy przeznaczony do demontażu mocno dokręconych lub skorodowanych połączeń śrubowych metodą udarową. Rozwiązanie stosowane w warunkach warsztatowych i przemysłowych, gdzie standardowe klucze nie zapewniają wystarczającego momentu obrotowego.

Rozmiar 38 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16038

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Energia udaru przekłada się bezpośrednio na moment obrotowy, umożliwiając rozwiązywanie połączeń niemożliwych do odkręcenia tradycyjnymi metodami.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał o podwyższonej wytrzymałości na obciążenia udarowe i skręcające. Dodatek chromu i wanadu zapewnia odporność na deformacje trwałe oraz zwiększa żywotność narzędzia w warunkach intensywnej eksploatacji.

Rozmiar 38 mm

Klucz dopasowany do nakrętek i śrub o wymiarze klucza 38 mm (rozstaw płaszczyzn). Typowo stosowany w konstrukcjach ciężkich, maszynach przemysłowych oraz instalacjach o dużych średnicach gwintów.

Profil oczkowy

Zamknięty pierścień roboczy zapewnia pełne objęcie nakrętki po obwodzie, minimalizując ryzyko uszkodzenia krawędzi. Konstrukcja oczkowa rozkłada siły równomiernie i eliminuje zjawisko ześlizgiwania się klucza.

Specyfikacja techniczna

Model	G16038
Producent	GEKO
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Rozmiar klucza	38 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda użycia	Uderzanie młotkiem w rękojeść

Zastosowanie

- Demontaż połączeń śrubowych w maszynach przemysłowych i ciężkich
- Odkręcanie skorodowanych lub zabezpieczonych nakrętek w instalacjach technicznych
- Prace serwisowe przy pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Konserwacja i naprawy w zakładach produkcyjnych
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych o dużych średnicach gwintów
- Prace warsztatowe wymagające dużych momentów obrotowych
- Serwis urządzeń przemysłowych z połączeniami o wymiarze 38 mm

Użytkowanie i konserwacja

Metoda stosowania

Klucz nakłada się na nakrętkę, następnie uderza młotkiem w koniec rękojeści w kierunku zgodnym z kierunkiem odkręcania. Energia

udaru przekłada się na impuls momentu obrotowego. Należy stosować młotek o odpowiedniej masie – zbyt lekki nie zapewni skuteczności, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie.

Weryfikacja kompatybilności

Przed użyciem należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarowi nakrętki. Rozmiar 38 mm odnosi się do rozstawu płaszczyzn (szerokości nakrętki mierzonej między przeciwległymi ścianami). Użycie niewłaściwego rozmiaru prowadzi do uszkodzenia krawędzi nakrętki.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucz z zanieczyszczeń i zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym. Regularnie sprawdzać stan powierzchni roboczych – deformacje lub pęknięcia dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku. Przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

W przypadku pracy z połączeniami o różnych wymiarach warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy oczkowych udarowych w zakresie od 24 mm do 50 mm. Do kluczy udarowych zaleca się stosowanie młotków o masie 0,8-1,5 kg z główką stalową.