

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-46-mm-geko-g16046-p-19093.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 46 mm GEKO G16046

Cena brutto	56,48 zł
Cena netto	45,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16046
Kod producenta	G16046
Kod EAN	5901477135323
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 46 mm GEKO G16046

Klucz oczkowy do pobijania przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zapieczonych połączeń śrubowych metodą udarową. Rozwiązanie dedykowane do prac wymagających zastosowania siły uderzeniowej młotkiem.

Rozmiar klucza 46 mm

Materiał CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16046

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Specjalna konstrukcja rękojeści przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Wzmocniony koniec klucza rozkłada siłę udaru, umożliwiając odkręcanie połączeń, których nie można poluzować standardowym momentem obrotowym.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stal chromowo-wanadowa charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością na uderzenia oraz odpornością na pękanie. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału, co ma znaczenie przy pracy z zablokowanymi połączeniami.

Rozmiar 46 mm

Klucz dopasowany do nakrętek i łbów śrub o wymiarze 46 mm. Przed zakupem należy zweryfikować wymiar połączenia śrubowego za pomocą summiarki lub porównania z kluczem wzorcowym.

Zastosowanie w warunkach warsztatowych

Narzędzie przeznaczone do prac przy połączeniach długotrwale eksploatowanych, narażonych na korozję lub skrajne warunki temperaturowe, gdzie standardowe klucze nie zapewniają wystarczającej siły.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16046
Rozmiar klucza	46 mm
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Metoda stosowania	Uderzanie młotkiem w koniec rękojeści

Zastosowanie

- Demontaż elementów układu wydechowego w pojazdach
- Odkręcanie połączeń śrubowych w maszynach rolniczych
- Prace przy konstrukcjach stalowych narażonych na korozję
- Serwis maszyn budowlanych i sprzętu ciężkiego
- Demontaż elementów mocujących w instalacjach przemysłowych
- Prace przy połączeniach w środowisku morskim
- Serwis urządzeń eksploatowanych w wysokich temperaturach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób stosowania

Klucz należy nałożyć na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym przyleganiu oczka. Uderzenia młotkiem należy zadawać w koniec rękojeści w sposób kontrolowany, sprawdzając stopień poluzowania połączenia po każdym kilku uderzeniach. Nie należy stosować nadmiernej siły mogącej uszkodzić gwint lub łeb śruby.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i resztek środków smarnych. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Regularna kontrola stanu oczka klucza pozwala na wczesne wykrycie zużycia mogącego wpłynąć na bezpieczeństwo pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń śrubowych warto rozważyć: młotek ślusarski o odpowiedniej wadze, penetrator do poluzowywania zablokowanych połączeń, szczotka druciana do czyszczenia gwintów, klucze oczkowe udarowe w innych rozmiarach do kompletowania zestawu warsztatowego.