

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-50-mm-geko-g16050-p-19094.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 50 mm GEKO G16050

Cena brutto	65,19 zł
Cena netto	53,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16050
Kod producenta	G16050
Kod EAN	5901477135330
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 50 mm GEKO G16050

Klucz oczkowy udarowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych połączeń śrubowych metodą uderzeniową. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV, zapewnia wytrzymałość przy pracy z młotkiem.

Rozmiar klucza 50 mm

Materiał **Stal CrV**

Typ **Oczkowy udarowy**

Model **G16050**

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Pozwala na przekazanie siły uderzenia bezpośrednio na element złączny, co umożliwia odkręcanie połączeń zablokowanych przez korozję lub nadmierne dokręcenie.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy wielokrotnych uderzeniach, co zapobiega deformacji narzędzia.

Rozmiar 50 mm

Klucz dostosowany do nakrętek i śrub z sześciokątną główką o wymiarze 50 mm. Typowo stosowany w ciężkich aplikacjach przemysłowych, maszynach budowlanych oraz instalacjach wielkogabarytowych.

Profil oczkowy

Zamknięty profil obejmuje nakrętkę na całym obwodzie, rozkładając siłę równomiernie na wszystkie krawędzie. Eliminuje to ryzyko ześlizgnięcia się klucza i uszkodzenia elementu złącznego podczas pracy udarowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16050
Rozmiar klucza	50 mm
Typ klucza	Oczkowy udarowy (do pobijania)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda pracy	Uderzeniowa (z młotkiem)

Zastosowanie

- Demontaż elementów maszyn budowlanych i ciężkich pojazdów
- Serwis układów jezdnych pojazdów ciężarowych
- Prace montażowe w przemyśle stalowym i konstrukcyjnym
- Odkręcanie śrub zakleszczonych przez korozję lub zanieczyszczenia
- Konserwacja urządzeń przemysłowych o dużych połączeniach śrubowych
- Montaż i demontaż rusztowań oraz konstrukcji stalowych
- Prace przy instalacjach przemysłowych wymagających dużych momentów obrotowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady pracy z kluczem udarowym

Uderzenia młotkiem należy wykonywać w osi rękojeści klucza, unikając uderzeń pod kątem. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy klucz jest prawidłowo osadzony na nakrętce — luz może prowadzić do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i elementu złącznego. Zaleca się stosowanie środków penetrujących na zakleszczone połączenia przed użyciem klucza udarowego.

Sprawdzenie kompatybilności

Rozmiar 50 mm odnosi się do rozmiaru „pod klucz” nakrętki lub łba śruby. Przed zakupem należy zmierzyć szerokość sześciokąta elementu złącznego szuwmiarką lub sprawdzić specyfikację techniczną urządzenia. Rozmiar ten występuje w maszynach o dużych gabarytach — w standardowych zastosowaniach warsztatowych stosuje się klucze znacznie mniejsze (zazwyczaj do 32 mm).

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z połączeniami śrubowymi przydatne mogą być: młotek ślusarski o odpowiedniej wadze, środki penetrujące do rozluźniania zardzewiałych połączeń, klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania oraz szczotki druciane do czyszczenia gwintów przed montażem.