

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-55-mm-geko-g16055-p-19095.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 55 mm GEKO G16055

Cena brutto	69,18 zł
Cena netto	56,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16055
Kod producenta	G16055
Kod EAN	5901477135347
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 55 mm GEKO G16055

Specjalistyczny klucz oczkowy konstrukcji udarowej przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych połączeń śrubowych. Metoda pobijania młotkiem pozwala na przekazanie znacznie większego momentu obrotowego niż przy standardowym kluczu.

Rozmiar klucza 55 mm

Materiał CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16055

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść z powierzchnią do pobijania umożliwia odkręcanie śrub, które nie poddają się standardowym metodom. Uderzenia młotkiem przekazują impuls mechaniczny bezpośrednio na element złączny, co pozwala przełamać opór nawet w przypadku skorodowanych połączeń.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał wykonania zapewnia połączenie wysokiej twardości z odpornością na pękanie pod wpływem uderzeń. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zużycie i odkształcenia, co ma znaczenie przy intensywnej pracy z pobijaniem.

Rozmiar 55 mm

Klucz dedykowany do nakrętek i śrub o szerokości 55 mm. Wymiar ten występuje w ciężkich maszynach budowlanych, przemysłowych układach hydraulicznych oraz w połączeniach dużych elementów mechanicznych.

Konstrukcja oczkowa

Zamknięty pierścień roboczy zapewnia pełne opasanie nakrętki na sześciu krawędziach, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia kształtu elementu złącznego. Rozwiązanie to pozwala na przekazanie większego momentu obrotowego niż klucze płaskie.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16055
Typ klucza	Oczkowy udarowy do pobijania
Rozmiar	55 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda pracy	Pobijanie młotkiem

Zastosowanie

- Demontaż elementów w ciężkich maszynach budowlanych i rolniczych
- Serwis układów hydraulicznych o dużych średnicach połączeń
- Prace konserwacyjne przy skorodowanych lub zabezpieczonych śrubach
- Montaż i demontaż komponentów przemysłowych wymagających dużego momentu
- Naprawy w warunkach terenowych bez dostępu do narzędzi pneumatycznych
- Obsługa połączeń w konstrukcjach stalowych i mostowych
- Prace przy elementach eksploatowanych w trudnych warunkach środowiskowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Klucz należy nałożyć na nakrętkę, upewniając się o pełnym kontakcie na wszystkich krawędziach. Uderzenia młotkiem wykonuje się w końcową część rękojeści w kierunku zgodnym z kierunkiem odkręcania. Należy stosować młotek o odpowiedniej masie – zbyt lekki nie przeniesie wystarczającej siły, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucz z zabrudzeń i oleju. Powierzchnie robocze warto okresowo sprawdzać pod kątem oznak zużycia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która mogłaby wpłynąć na precyzję dopasowania do elementów złącznych.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem udarowym przydatne mogą być: młotek ślusarski o masie 500-800 g, penetrator do skorodowanych połączeń, szczotka druciana do czyszczenia gwintów oraz inne rozmiary kluczy oczkowych udarowych GEKO do kompleksowej obsługi różnych średnic śrub.