

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-60-mm-geko-g16060-p-19096.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 60 mm GEKO G16060

Cena brutto	82,89 zł
Cena netto	67,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16060
Kod producenta	G16060
Kod EAN	5901477135354
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 60 mm GEKO G16060

Klucz oczkowy konstrukcji udarowej przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub skorodowanych połączeń śrubowych metodą udarową. Wzmocniona konstrukcja umożliwia przekazywanie siły uderzenia bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar klucza 60 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16060

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść z powierzchnią uderzeniową umożliwia użycie młotka do generowania dodatkowej siły. Metoda szczególnie skuteczna przy śrubach zapieczonych, skorodowanych lub przytartych, gdzie standardowe klucze są nieskuteczne.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na ścieranie. Dodatek chromu zwiększa twardość powierzchni, wanad zapewnia elastyczność rdzenia. Materiał wytrzymuje cykliczne obciążenia udarowe bez odkształceń.

Rozmiar 60 mm

Klucz dedykowany do połączeń śrubowych o wymiarze klucza 60 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar na główce śruby lub nakrętki – najczęściej oznaczony jako SW60 lub oznaczenie metryczne odpowiadające temu rozmiarowi.

Profil oczkowy

Zamknięta głowica zapewnia pełne objęcie nakrętki lub łba śruby, eliminując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas uderzania. Konstrukcja pozwala na przeniesienie całej siły uderzenia na element złączny.

Specyfikacja techniczna

Model	G16060
Producent	GEKO
Typ klucza	Oczkowy udarowy do pobijania
Rozmiar klucza	60 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda użycia	Uderzanie młotkiem w powierzchnię uderzeniową

Zastosowanie

- Demontaż połączeń śrubowych w maszynach rolniczych i budowlanych
- Odkręcanie mocno dokręconych nakrętek w instalacjach przemysłowych
- Praca z połączeniami zapieczanymi środkami zabezpieczającymi
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn o dużych wymiarach śrub
- Naprawy konstrukcji stalowych wymagających dużych rozmiarów kluczy
- Demontaż skorodowanych lub przytartych połączeń w warunkach warsztatowych
- Prace montażowe wymagające zastosowania dużych momentów obrotowych

Zasada działania metody udarowej

Uderzenie młotkiem w powierzchnię uderzeniową klucza generuje falę udaru, która przenosi się przez narzędzie bezpośrednio na element złączny. Energia kinetyczna uderzenia pomaga przełamać siły tarcia i skorodowania, które uniemożliwiają odkręcenie standardowymi metodami. Metoda wymaga zastosowania młotka o odpowiedniej masie – zbyt lekki będzie nieskuteczny, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarowi nakrętki lub łba śruby. Niedopasowanie może prowadzić do uszkodzenia elementu złącznego lub narzędzia. Klucz należy ustawić prostopadle do osi śruby, zapewniając pełne objęcie nakrętki przez profil oczkowy.

Uderzenia młotkiem powinny być wykonywane równomiernie, z kontrolowaną siłą. Po każdym uderzeniu należy sprawdzić, czy połączenie zaczęło się luzować. W przypadku braku efektu można zastosować środek penetrujący na złącze i odczekać kilka minut przed kolejną próbą.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Powierzchnie robocze warto okresowo kontrolować pod kątem śladów odkształceń lub pęknięć. Narzędzie uszkodzone mechanicznie nie nadaje się do dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem udarowym zaleca się stosowanie młotków o masie 0,5-1 kg z główką stalową. Pomocne mogą być również środki penetrujące do odkręcania skorodowanych połączeń oraz szczotki druciane do czyszczenia gwintów przed montażem.