

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-65-mm-geko-g16065-p-19097.html>

## Klucz oczkowy udarowy do pobijania 65 mm GEKO G16065

Cena brutto	<b>83,04 zł</b>
Cena netto	<b>67,51 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G16065</b>
Kod producenta	<b>G16065</b>
Kod EAN	<b>5901477135361</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klucz oczkowy udarowy do pobijania 65 mm GEKO G16065

Specjalistyczny klucz oczkowy przystosowany do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych śrub metodą udarową. Konstrukcja umożliwia przeniesienie siły uderzenia młotkiem bezpośrednio na element złączny.

Rozmiar 65 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16065

### Charakterystyka

#### Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść z powierzchnią udarową umożliwia odkręcanie zablokowanych połączeń poprzez uderzanie młotkiem. Energia uderzenia przekazywana jest bezpośrednio na śrubę, co zwiększa siłę odkręcania bez uszkodzenia narzędzia.

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop chromu i wanadu zapewnia zwiększoną twardość i odporność na zużycie. Materiał wytrzymuje wielokrotne uderzenia bez odkształceń, co jest kluczowe przy pracy z zablokowanymi połączeniami śrubowymi.

### Rozmiar 65 mm

Rozstaw szczęk 65 mm odpowiada śrubom i nakrętkom o tym wymiarze. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar klucza płaskiego wymagany dla danego połączenia – zwykle oznaczony na nakrętce lub podany w dokumentacji technicznej urządzenia.

### Profil oczkowy

Zamknięty profil oczka obejmuje wszystkie sześć krawędzi nakrętki, co zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia i uszkodzeniu naroży elementu złączonego podczas przekazywania siły udarowej.

## Specyfikacja techniczna

Model	G16065
Producent	GEKO
Typ klucza	Oczkowy do pobijania (udarowy)
Rozmiar	65 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Metoda użycia	Uderzanie młotkiem w końcówkę rękojeści

## Zastosowanie

- Odkręcanie zablokowanych śrub w układach wydechowych pojazdów
- Demontaż połączeń śrubowych w maszynach rolniczych i budowlanych
- Praca z nakrętkami zabezpieczonych korozją w instalacjach przemysłowych
- Serwis układów zawieszenia i hamulcowego w pojazdach ciężarowych
- Demontaż mocowań w konstrukcjach stalowych
- Obsługa połączeń śrubowych o dużych momentach dokręcenia
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób użycia

Nałożyć oczko klucza na nakrętkę, sprawdzając pełne przyleganie wszystkich krawędzi. Uderzyć młotkiem w końcówkę rękojeści w kierunku odkręcania. Siła uderzenia powinna być stopniowana – rozpocząć od umiarkowanych uderzeń, zwiększając intensywność w razie potrzeby. Nie używać młotków o masie przekraczającej 1 kg.

---

## **Konserwacja**

Po każdym użyciu oczyścić narzędzie z zanieczyszczeń i osuszyć. Regularnie sprawdzać stan powierzchni udarowej i profilu oczka – widoczne odkształcenia lub pęknięcia dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając przed korozją cienką warstwą oleju.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi zablokowanych połączeń śrubowych warto rozważyć: penetrujące środki odrdzewiające, młotki warsztatowe o masie 0,5-1 kg, zestawy kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach oraz nasadki udarowe do klucza udarowego pneumatycznego lub elektrycznego.