

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-70-mm-geko-g16070-p-19098.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 70 mm GEKO G16070

Cena brutto	87,85 zł
Cena netto	71,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16070
Kod producenta	G16070
Kod EAN	5901477135378
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 70 mm GEKO G16070

Specjalistyczny klucz udarowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zabezpieczonych śrub metodą uderzeń młotkiem. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV, zapewnia wytrzymałość niezbędną przy intensywnych pracach mechanicznych.

Rozmiar klucza 70 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16070

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Umożliwia generowanie znacznie większego momentu obrotowego niż przy standardowym kluczu, co pozwala odkręcić śruby zabezpieczonych rdzą, klejem lub przekręcone.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość na uderzenia, zapobiegając pękaniu narzędzia podczas pracy udarowej. Chromowanie powierzchni zwiększa odporność na korozję.

Rozmiar 70 mm

Duży rozmiar klucza przeznaczony do pracy z maszynowymi elementami złącznymi w ciężkim sprzęcie mechanicznym, pojazdach użytkowych i przemysłowych instalacjach. Odpowiedni do śrub i nakrętek o znacznych wymiarach.

Profil oczkowy

Zamknięty pierścień zapewnia pełne objęcie nakrętki po całym obwodzie, eliminując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas uderzeń. Rozkłada siły równomiernie, chroniąc krawędzie elementu złącznego przed uszkodzeniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G16070
Typ klucza	Oczkowy udarowy do pobijania
Rozmiar	70 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda pracy	Uderzenia młotkiem w rękojeść

Zastosowanie

- Demontaż elementów układu wydechowego w pojazdach
- Serwis maszyn rolniczych i budowlanych
- Naprawa ciężkiego sprzętu przemysłowego
- Odkręcanie śrub zabezpieczonych produktami zabezpieczającymi
- Prace przy instalacjach przemysłowych o dużych średnicach
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Serwis pojazdów ciężarowych i autobusów
- Prace przy maszynach w warunkach warsztatowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nałóż klucz na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się, że profil oczkowy obejmuje element całkowicie. Uderzaj młotkiem w koniec rękojeści w kierunku obrotu. Stosuj uderzenia kontrolowane, o średniej sile. Po każdym uderzeniu sprawdź, czy element złączny się porusza.

Zalecenia konserwacyjne

Po zakończeniu pracy oczyść klucz z zanieczyszczeń i oleju. Regularnie sprawdzaj stan profilu oczkowego – uszkodzone krawędzie mogą ześlizgiwać się z nakrętki. Przechowuj w suchym miejscu. Unikaj uderzeń w boczną część klucza, które mogą spowodować jego deformację.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z elementami złącznymi warto rozważyć zestaw kluczy udarowych w różnych rozmiarach, młotek z miękkim bijakiem (gumowym lub z tworzywa) zapobiegający uszkodzeniu narzędzia oraz penetrujące środki chemiczne ułatwiające odkręcanie zapieczonych połączeń.