

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-75-mm-geko-g16075-p-19099.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 75 mm GEKO G16075

Cena brutto	101,85 zł
Cena netto	82,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16075
Kod producenta	G16075
Kod EAN	5901477135385
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 75 mm GEKO G16075

Klucz oczkowy udarowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zapieczonych śrub metodą udarową. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV, umożliwia przenoszenie dużych sił obrotowych generowanych przez uderzenia młotkiem w wzmocnioną końcówkę rękojeści.

Rozmiar klucza 75 mm

Materiał Stal CrV

Typ Oczkowy udarowy

Model G16075

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona końcówka rękojeści przystosowana do przyjmowania uderzeń młotkiem. Umożliwia odkręcanie śrub, które nie poddają się standardowym metodom, bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Szczególnie skuteczna przy zapieczonych połączeniach śrubowych.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał charakteryzujący się wysoką wytrzymałością na obciążenia udarowe i odpornością na deformacje. Dodatek wanadu zwiększa twardość i odporność na ścieranie, co zapewnia długotrwałą pracę w warunkach dużych obciążeń mechanicznych.

Rozmiar 75 mm

Rozstaw szczęk oczkowych wynoszący 75 mm odpowiada śrubom i nakrętkom o dużych wymiarach. Stosowany w instalacjach przemysłowych, maszynach rolniczych oraz ciężkich konstrukcjach stalowych wymagających dużych momentów dokręcania.

Profil oczkowy

Zamknięty profil oczkowy obejmuje nakrętkę na całym obwodzie, rozkładając siłę równomiernie na wszystkie krawędzie. Minimalizuje ryzyko uszkodzenia narożników elementów złącznych podczas pracy metodą udarową.

Specyfikacja techniczna

Model	G16075
Producent	GEKO
Typ klucza	Oczkowy udarowy do pobijania
Rozmiar	75 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda zastosowania	Uderzanie młotkiem w końcówkę rękojeści

Zastosowanie

- Odkręcanie zabezpieczonych śrub w instalacjach przemysłowych
- Serwis maszyn rolniczych i budowlanych
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Prace konserwacyjne przy ciężkich maszynach
- Montaż i demontaż elementów o dużych średnicach
- Naprawa pojazdów ciężarowych i maszyn specjalistycznych
- Prace przy instalacjach rurociągowych dużych średnic

Zasada działania metody udarowej

Metoda udarowa polega na uderzeniu młotkiem w specjalnie wzmocnioną końcówkę klucza. Każde uderzenie generuje krótkotrwały impuls siły, który przekłada się na moment obrotowy działający na śrubę. Dzięki temu możliwe jest pokonanie sił tarcia statycznego w zabezpieczonych połączeniach bez konieczności stosowania dużych kluczy dynamometrycznych lub narzędzi pneumatycznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że klucz jest prawidłowo osadzony na nakrętce lub łbie śruby. Uderzenia młotkiem powinny być zadawane w osi rękojeści, aby energia była przekazywana bezpośrednio na element złączny. Należy stosować młotek o odpowiedniej masie – zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie, zbyt lekki nie wygeneruje wystarczającego momentu.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Regularna kontrola stanu powierzchni roboczych oczkowych pozwala wykryć ewentualne ślady zużycia lub deformacji. W przypadku widocznych uszkodzeń profilu oczkowego narzędzie należy wycofać z użytkowania.

Produkty powiązane

Przy pracach z kluczami udarowymi warto rozważyć kompletowanie zestawu o różnych rozmiarach (od 46 mm do 95 mm), młotek z miękkim bijakiem (guma lub tworzywo) oraz środki penetrujące do zwalczania korozji w zabezpieczonych połączeniach.