

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-udarowy-do-pobijania-80-mm-geko-g16080-p-19100.html>

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 80 mm GEKO G16080

Cena brutto	120,82 zł
Cena netto	98,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G16080
Kod producenta	G16080
Kod EAN	5901477135392
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz oczkowy udarowy do pobijania 80 mm GEKO G16080

Klucz oczkowy udarowy przeznaczony do odkręcania mocno dokręconych lub zapieczonych połączeń śrubowych metodą udarową. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej umożliwia przenoszenie uderzeń młotkiem bez uszkodzenia narzędzia.

Rozmiar klucza 80 mm
Materiał Stal CrV
Typ Oczkowy udarowy
Model G16080

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona rękojeść przystosowana do przenoszenia uderzeń młotkiem. Pozwala na odkręcanie połączeń, które nie poddają się standardowym kluczom z powodu zbyt dużego momentu dokręcenia lub korozji.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Wytrzymuje uderzenia bez pęknięcia lub trwałych odkształceń, co jest kluczowe w narzędziach uderowych.

Rozmiar 80 mm

Rozstaw oczek 80 mm odpowiada śrubom i nakrętkom M80 lub zbliżonym. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar klucza płaskiego pasującego do połączenia – musi odpowiadać rozmiarowi klucza.

Metoda pobijania

Uderzenia młotkiem w koniec rękojeści przekładają się na impuls obrotowy na śrubie. Metoda stosowana, gdy standardowe narzędzia są niewystarczające lub gdy ograniczona przestrzeń uniemożliwia użycie klucza nasadowego z przedłużką.

Specyfikacja techniczna

Model	G16080
Producent	GEKO
Rodzaj klucza	Oczkowy uderowy do pobijania
Rozmiar	80 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Metoda użycia	Uderzenia młotkiem w rękojeść

Zastosowanie

- Demontaż połączeń w maszynach przemysłowych i rolniczych
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Odkręcanie zabezpieczonych śrub w instalacjach rurowych dużych średnic
- Prace konserwacyjne w zakładach produkcyjnych
- Naprawa urządzeń o dużych połączeniach śrubowych
- Demontaż elementów w warunkach ograniczonej przestrzeni roboczej
- Usuwanie skorodowanych połączeń w konstrukcjach stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nałożyć oczko klucza na nakrętkę lub łeb śruby. Upewnić się, że klucz przylega całą powierzchnią. Uderzać młotkiem w koniec rękojeści w kierunku zgodnym z kierunkiem odkręcania. Stosować uderzenia o kontrolowanej sile – zbyt silne mogą uszkodzić połączenie lub narzędzie.

Dobór młotka

Używać młotka o wadze proporcjonalnej do rozmiaru klucza – dla klucza 80 mm zaleca się młotek o masie 1-2 kg. Unikać młotków stalowych – lepsze są młotki z główką gumową lub miedzianą, które minimalizują ryzyko uszkodzenia narzędzia.

Konserwacja

Po użyciu oczyścić klucz z zanieczyszczeń i zabezpieczyć antykorozyjnie. Sprawdzać regularnie stan rękojeści – pęknięcia lub odkształcenia dyskwalifikują narzędzie z użytku udarowego. Przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem udarowym przydatne mogą być: młotki z główką gumową lub miedzianą, penetratory do połączeń śrubowych, szczotki druciane do czyszczenia gwintów oraz zestawy kluczy oczkowych udarowych w różnych rozmiarach.