

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-oczkowy-z-grzechotka-17x19mm-52876-vorel-p-26196.html>

KLUCZ OCZKOWY Z GRZECHOTKĄ 17x19MM 52876 VOREL

Cena brutto	6,83 zł
Cena netto	5,55 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	52876
Kod producenta	52876
Kod EAN	5906083528767
Producent	Vorel

Opis produktu

Klucz oczkowy z grzechotką 17x19 mm VOREL 52876

Klucz oczkowy dwustronny wyposażony w mechanizm grzechotkowy 72T, łączący funkcje klucza płaskiego i narzędzia z precyzyjnym mechanizmem. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV z chromowaną powierzchnią.

Rozmiary oczek 17 mm / 19 mm

Liczba zębów grzechotki 72T

Materiał CrV

Długość całkowita 225 mm

Charakterystyka klucza z grzechotką

Grzechotka 72 zęby

Mechanizm 72T zapewnia kąt pracy zaledwie 5 stopni, co umożliwia dokręcanie w ograniczonej przestrzeni. Większa liczba zębów oznacza mniejszy skok grzechotki i większą precyzję w miejscach o trudnym dostępie.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali o podwyższonej wytrzymałości na zginanie i skręcanie. Dodatek wanadu zwiększa twardość i odporność na ścieranie, co

przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Chromowana powierzchnia

Polerowane chromowanie chroni przed korozją i ułatwia czyszczenie. Gładka powierzchnia redukuje tarcie i zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń w trakcie użytkowania.

Dwustronny klucz oczkowy

Rozmiary 17 mm i 19 mm to najbardziej popularne średnice śrub w motoryzacji i mechanice. Jedno narzędzie zastępuje dwa standardowe klucze, co ogranicza liczbę narzędzi w zestawie.

Specyfikacja techniczna

Model	52876
Rozmiar oczek	17 mm x 19 mm
Materiał klucza	CrV (stal chromowo-wanadowa)
Materiał grzechotki	60Si2Mn
Rodzaj grzechotki	72T (72 zęby)
Długość całkowita	225 mm
Grubość grzechotki	12 mm
Szerokość grzechotki	35 mm
Grubość klucza płaskiego	8 mm
Wykończenie powierzchni	Chromowana polerowana
Waga	0,325 kg
Opakowanie	Blister
Kod EAN	5906083528767

Zastosowanie

- Naprawa i konserwacja pojazdów mechanicznych (śruby kół, zawieszenia, układu wydechowego)
- Prace montażowe w mechanice przemysłowej
- Serwis maszyn rolniczych i budowlanych
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych
- Prace instalacyjne w systemach hydraulicznych i pneumatycznych
- Konserwacja sprzętu warsztatowego i narzędzi przemysłowych
- Naprawy rowerów i motocykli

Mechanizm grzechotki 72T

Grzechotka z 72 zębami wymaga obrotu o zaledwie 5 stopni do kolejnego zazębienia. W porównaniu z popularniejszymi grzechotkami 24T (wymagającymi 15 stopni) lub 36T (10 stopni), mechanizm 72T umożliwia pracę w znacznie bardziej ograniczonej przestrzeni roboczej. Mechanizm wykonany ze stali sprężynowej 60Si2Mn charakteryzuje się wysoką odpornością na zmęczenie materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar oczka odpowiada wymiarowi nakrętki lub śruby. Nieprawidłowy dobór narzędzia prowadzi do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego i może spowodować zaokrąglenie narożników.

Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania smarem technicznym lub olejem maszynowym. Regularne czyszczenie i konserwacja przedłużają żywotność mechanizmu i zapewniają płynność pracy. Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia suchą szmatką.

Klucz należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Chromowana powierzchnia zapewnia podstawową ochronę antykorozyjną, jednak długotrwałe narażenie na wilgoć może prowadzić do uszkodzenia powłoki ochronnej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi śrub i nakrętek warto rozważyć kompletny zestaw kluczy oczkowych z grzechotką w różnych rozmiarach, klucze nasadowe z grzechotką oraz zestawy bitów i nasadek. Uzupełnieniem mogą być klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania oraz smary techniczne do konserwacji mechanizmów grzechotkowych.

...