

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-polerowany-14mm-prosty-geko-g11114-p-21679.html>

Klucz pł.-oczk. polerowany 14mm prosty GEKO G11114

Cena brutto	5,94 zł
Cena netto	4,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11114
Kod producenta	G11114
Kod EAN	5901477152450
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 14 mm GEKO G11114

Klucz warsztatowy łączący funkcje płaskiej i oczkowej główki roboczej, wykonany ze stali chromowo-wanadowej. Obie główki odgięte pod kątem 15° w celu ułatwienia pracy w miejscach o ograniczonym dostępie.

Rozmiar klucza 14 mm

Materiał **Stal CrV**

Typ główki oczkowej 12-kątna

Kąt odgięcia 15°

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał zapewniający zwiększoną twardość i odporność na zużycie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną, co zmniejsza ryzyko odkształcenia klucza podczas pracy z opornym złączem.

Główka płaska pod kątem 15°

Odgięcie względem osi rękojeści zwiększa przestrzeń roboczą dłoni nad powierzchnią montażową. Umożliwia manewrowanie kluczem w miejscach, gdzie standardowe narzędzie proste uniemożliwiłoby pełny obrót.

12-kątna główka oczkowa

Profil wewnętrzny z dwunastoma krawędziami roboczymi pozwala na założenie klucza co 30° zamiast co 60° (jak w przypadku profilu 6-kątnego). Skraca to wymagany zakres ruchu przy pracy w ciasnych przestrzeniach.

Chromowanie i satynowanie powierzchni

Warstwa chromu zabezpiecza przed korozją, a satynowe wykończenie ogranicza odbłaski światła podczas pracy. Powierzchnia jest odporna na działanie olejów i rozpuszczalników warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G11114
Rozmiar klucza	14 mm
Typ narzędzia	Klucz płasko-oczkowy
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowe
Kąt odgięcia główki płaskiej	15° względem osi rękojeści
Kąt odgięcia główki oczkowej	15°
Profil główki oczkowej	12-kątny
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek M14 w instalacjach hydraulicznych
- Serwis samochodowy - praca przy elementach podwozia i układu hamulcowego
- Obsługa maszyn przemysłowych wymagających narzędzi metrycznych 14 mm
- Prace przy konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Montaż urządzeń AGD i sprzętu elektronicznego o łącznikach 14 mm
- Naprawa sprzętu ogrodniczego i narzędzi mechanicznych
- Prace w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowy klucz prosty nie pozwala na pełny obrót

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem należy upewnić się, że rozmiar klucza odpowiada wymiarowi nakrętki lub łba śruby. Klucz 14 mm pasuje do złączy oznaczonych jako M14 lub SW14 (Schlüsselweite). Niedopasowanie rozmiaru prowadzi do uszkodzenia krawędzi złącza i samego narzędzia.

Wybór główki roboczej

Główkę oczkową stosuje się do dokręcania z większym momentem – profil 12-kątny rozkłada siły na większą powierzchnię. Główna płaska służy do wstępnego luzowania lub pracy w miejscach, gdzie założenie główki oczkowej jest niemożliwe.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucz z zanieczyszczeń i osuszyć. Przechowywać w suchym miejscu. Chromowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, ale przy intensywnym użytkowaniu warto okresowo sprawdzać stan krawędzi roboczych – zaokrąglone lub wyszczerbione krawędzie wskazują na konieczność wymiany narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestaw kluczy płasko-oczkowych GEKO w różnych rozmiarach (10-22 mm) lub walizki narzędziowe zawierające klucze, nasadki i grzechotki. Dla prac wymagających precyzyjnego momentu dokręcania poleca się klucze dynamometryczne.