

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-polerowany-18mm-prosty-geko-g11118-p-21681.html>

## Klucz pł.-oczk. polerowany 18mm prosty GEKO G11118

Cena brutto	<b>6,55 zł</b>
Cena netto	<b>5,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G11118</b>
Kod producenta	<b>G11118</b>
Kod EAN	<b>5901477152498</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klucz płasko-oczkowy 18 mm GEKO G11118

Klucz kombinowany ze stali chromowo-wanadowej z podwójnym kątem 15°, zaprojektowany do pracy w ograniczonej przestrzeni. Łączy funkcje klucza płaskiego i oczkowego w jednym narzędziu.

Rozmiar 18 mm

Materiał CrV

Typ główki oczkowej 12-kątna

Kąt ustawienia 15°

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

#### Główka płaska pod kątem 15°

Ustawienie płaskiej części klucza pod kątem względem osi rękojeści zwiększa swobodę manewrowania w miejscach, gdzie standardowy klucz prosty nie ma wystarczającej przestrzeni do pełnego obrotu.

### Główka oczkowa 12-kątna

Profil 12-kątny wymaga jedynie 30° przestrzeni do przełożenia klucza, co jest szczególnie przydatne przy śrubach umieszczonych w zagłębieniach lub blisko przeszkód. Zapewnia lepsze rozłożenie siły niż profil 6-kątny.

### Odgięcie oczkowe o 15°

Wygięcie główki oczkowej względem płaszczyzny rękojeści umożliwia pracę w różnych konfiguracjach przestrzennych. Zwiększa dostęp do śrub montowanych blisko powierzchni lub w głębokich gniazdach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G11118
Rozmiar klucza	18 mm
Typ	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowe
Kąt ustawienia główki płaskiej	15° względem osi rękojeści
Kąt odgięcia główki oczkowej	15° względem płaszczyzny rękojeści
Typ główki oczkowej	12-kątna

## Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub M18 w silnikach spalinowych
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Serwis układów hamulcowych w pojazdach
- Montaż elementów konstrukcji stalowych
- Prace przy maszynach przemysłowych z ograniczonym dostępem
- Konserwacja sprzętu rolniczego
- Naprawy w warsztatach mechanicznych

### Wykończenie chromowane satynowe

Chromowanie galwaniczne zabezpiecza stal przed korozją i ułatwia czyszczenie. Satynowanie (matowe wykończenie) redukuje odbłaski podczas pracy, co poprawia komfort użytkownika w intensywnym oświetleniu warsztatowym. Powierzchnia jest odporna na działanie olejów i rozpuszczalników.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarowi nakrętki lub łba śruby. Niepasujący klucz może uszkodzić krawędzie elementu złącznego. Główkę oczkową stosuje się do dokręcania z większym momentem obrotowym, natomiast główka płaska służy do szybkiego luzowania lub wstępnego dokręcania.

Po zakończeniu pracy zaleca się wytarcie klucza z zanieczyszczeń i oleju. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. W przypadku intensywnego użytkowania w środowisku wilgotnym warto okresowo zabezpieczać powierzchnię cienką warstwą oleju technicznego.

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Rozmiar 18 mm odnosi się do rozmiaru "pod klucz" śruby lub nakrętki, nie do średnicy gwintu. Dla przykładu: śruba M12 ma zazwyczaj łeb o wymiarze 18 lub 19 mm. Przed zakupem należy zmierzyć element złączny szczelinomierzem lub sprawdzić dokumentację techniczną urządzenia.