

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-polerowany-18mm-prosty-geko-g11118-p-21681.html>

Klucz pł.-oczk. polerowany 18mm prosty GEKO G11118

Cena brutto	7,61 zł
Cena netto	6,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11118
Kod producenta	G11118
Kod EAN	5901477152498
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 18 mm GEKO G11118

Klucz kombinowany ze stali chromowo-wanadowej z podwójnym kątem 15°, zaprojektowany do pracy w ograniczonej przestrzeni. Łączy funkcje klucza płaskiego i oczkowego w jednym narzędziu.

Rozmiar 18 mm

Materiał CrV

Typ główki oczkowej 12-kątna

Kąt ustawienia 15°

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Główka płaska pod kątem 15°

Ustawienie płaskiej części klucza pod kątem względem osi rękojeści zwiększa swobodę manewrowania w miejscach, gdzie standardowy klucz prosty nie ma wystarczającej przestrzeni do pełnego obrotu.

Główka oczkowa 12-kątna

Profil 12-kątny wymaga jedynie 30° przestrzeni do przełożenia klucza, co jest szczególnie przydatne przy śrubach umieszczonych w zagłębieniach lub blisko przeszkód. Zapewnia lepsze rozłożenie siły niż profil 6-kątny.

Odgięcie oczkowe o 15°

Wygięcie główki oczkowej względem płaszczyzny rękojeści umożliwia pracę w różnych konfiguracjach przestrzennych. Zwiększa dostęp do śrub montowanych blisko powierzchni lub w głębokich gniazdach.

Specyfikacja techniczna

Model	G11118
Rozmiar klucza	18 mm
Typ	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowe
Kąt ustawienia główki płaskiej	15° względem osi rękojeści
Kąt odgięcia główki oczkowej	15° względem płaszczyzny rękojeści
Typ główki oczkowej	12-kątna

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub M18 w silnikach spalinowych
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Serwis układów hamulcowych w pojazdach
- Montaż elementów konstrukcji stalowych
- Prace przy maszynach przemysłowych z ograniczonym dostępem
- Konserwacja sprzętu rolniczego
- Naprawy w warsztatach mechanicznych

Wykończenie chromowane satynowe

Chromowanie galwaniczne zabezpiecza stal przed korozją i ułatwia czyszczenie. Satynowanie (matowe wykończenie) redukuje odbłaski podczas pracy, co poprawia komfort użytkownika w intensywnym oświetleniu warsztatowym. Powierzchnia jest odporna na działanie olejów i rozpuszczalników.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarowi nakrętki lub łba śruby. Niepasujący klucz może uszkodzić krawędzie elementu złącznego. Główkę oczkową stosuje się do dokręcania z większym momentem obrotowym, natomiast główka płaska służy do szybkiego luzowania lub wstępnego dokręcania.

Po zakończeniu pracy zaleca się wytarcie klucza z zanieczyszczeń i oleju. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. W przypadku intensywnego użytkowania w środowisku wilgotnym warto okresowo zabezpieczać powierzchnię cienką warstwą oleju technicznego.

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 18 mm odnosi się do rozmiaru "pod klucz" śruby lub nakrętki, nie do średnicy gwintu. Dla przykładu: śruba M12 ma zazwyczaj łeb o wymiarze 18 lub 19 mm. Przed zakupem należy zmierzyć element złączny szczerinomierzem lub sprawdzić dokumentację techniczną urządzenia.