

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-polerowany-19mm-prosty-geko-g11119-p-18848.html>

Klucz pł.-oczk. polerowany 19mm prosty GEKO G11119

Cena brutto	8,49 zł
Cena netto	6,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G11119
Kod producenta	G11119
Kod EAN	5901477152504
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 19 mm GEKO G11119

Klucz warsztatowy typu płasko-oczkowego ze stali chromowo-wanadowej. Obie główki odgięte pod kątem 15° względem osi rękojeści, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni i zmniejsza ryzyko otarcia dłoni o powierzchnię roboczą.

Rozmiar klucza 19 mm

Materiał Stal Cr-V

Główka oczkowa 12-kątna

Kąt odgięcia 15°

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Stop o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na zużycie. Dodatek wanadu zwiększa twardość powierzchniową, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

12-kątna główka oczkowa

Profil dwunastokątny umożliwia założenie klucza co 30° zamiast co 60° (jak w przypadku profilu 6-kątnego). Oznacza to większą

swobodę manewrowania w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót jest niemożliwy.

Odgięcie główek o 15°

Zarówno główka płaska, jak i oczkowa ustawione są pod kątem 15° względem osi rękojeści. Rozwiązanie to podnosi punkt chwytny nad powierzchnię roboczą, zapewniając luz dla dłoni i ułatwiając dostęp do nakrętek w zagłębieniach.

Chromowana i satynowana powierzchnia

Chromowanie galwaniczne zabezpiecza przed korozją. Satynowanie (matowe wykończenie) redukuje odbłaski świetlne podczas pracy i nadaje narzędziu profesjonalny wygląd.

Specyfikacja techniczna

Model	G11119
Rozmiar klucza	19 mm
Typ klucza	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)
Profil główki oczkowej	12-kątny
Kąt odgięcia główki płaskiej	15° względem osi rękojeści
Kąt odgięcia główki oczkowej	15° względem osi rękojeści
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowane

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek M19 w warsztatach mechanicznych
- Prace przy układach hamulcowych i zawieszeniach w motoryzacji
- Serwis maszyn i urządzeń przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych i instalacji przemysłowych
- Prace w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót kluczem jest utrudniony
- Konserwacja i naprawy sprzętu budowlanego

Jak sprawdzić kompatybilność

Rozmiar 19 mm odpowiada śrubom i nakrętom metrycznym M12. W przypadku wątpliwości należy zmierzyć rozstaw kluczowy (szerokość nakrętki między płaskimi ścianami) suwmiarką lub sprawdzić oznaczenie na łbie śruby. Główka 12-kątna współpracuje zarówno z nakrętkami 6-kątnymi, jak i 12-kątnymi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić stan główek – brak zarysowań i deformacji zapewnia prawidłowe przyleganie do nakrętki. Klucz należy nakładać na nakrętkę w sposób pewny, unikając przekoszenia, które może prowadzić do uszkodzenia krawędzi elementu łączonego.

Po zakończeniu pracy zaleca się wytarcie klucza z zabrudzeń i wilgoci. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. W przypadku intensywnego użytkowania w środowisku wilgotnym warto okresowo zabezpieczać powierzchnię cienką warstwą oleju konserwacyjnego.

Nie należy używać klucza jako dźwigni ani przedłużać ramienia dodatkową rurą – może to doprowadzić do trwałego odkształcenia narzędzia i utraty właściwości mechanicznych.