

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-polerowany-29mm-prosty-geko-g11129-p-21691.html>

Klucz pł.-oczk. polerowany 29mm prosty GEKO G11129

Cena brutto	21,40 zł
Cena netto	17,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11129
Kod producenta	G11129
Kod EAN	5901477152603
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 29 mm GEKO G11129

Klucz kombinowany ze stalą chromowo-wanadową, łączący główkę płaską i oczkową 12-kątną. Obie główki odgięte pod kątem 15° w celu ułatwienia pracy w ograniczonej przestrzeni.

Rozmiar klucza 29 mm

Materiał CrV

Typ główki oczkowej 12-kątna

Wykończenie Chromowane, satynowane

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał o zwiększonej twardości i odporności na zużycie. Stop chromu i wanadu zapewnia większą wytrzymałość na obciążenia skrętne w porównaniu do zwykłej stali węglowej, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Główka płaska pod kątem 15°

Oś główki płaskiej przesunięta względem osi rękojeści umożliwia pracę w miejscach, gdzie prosty klucz uderzyłby w przeszkodę. Przydatne przy nakrętkach osadzonych blisko krawędzi elementu lub ściany.

Główka oczkowa 12-kątna odgięta 15°

12 kątów wewnętrznych pozwala na założenie klucza co 30° zamiast co 60° (jak w przypadku 6-kątnej). Odgięcie o 15° ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie nie ma miejsca na pełny obrót.

Powierzchnia chromowana i satynowana

Warstwa chromu zwiększa odporność na korozję i ścieranie. Satynowanie redukuje odbłaski, ułatwiając odczyt rozmiaru klucza i poprawiając estetykę narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G11129
Rozmiar klucza	29 mm
Typ	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ główki oczkowej	12-kątna
Kąt odgięcia główki płaskiej	15°
Kąt odgięcia główki oczkowej	15°
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowane

Zastosowanie

- Dokręcanie i odkręcanie nakrętek oraz śrub z łbem sześciokątnym 29 mm
- Prace serwisowe przy maszynach rolniczych i budowlanych
- Montaż i demontaż elementów instalacji hydraulicznych o większych średnicach
- Prace przy układach wydechowych i zawieszeniach pojazdów ciężarowych
- Konserwacja i naprawy w warsztatach mechanicznych
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających połączeń śrubowych 29 mm

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 29 mm odnosi się do rozmiaru "pod klucz" nakrętki lub łba śruby – odległości między równoległymi płaszczyznami sześciokąta. Przed zakupem należy zmierzyć element suwmiarką lub sprawdzić w dokumentacji technicznej urządzenia. Rozmiar 29 mm jest rzadziej spotykany niż standardowe rozmiary metryczne, występuje głównie w maszynach przemysłowych i ciężkich pojazdach.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz należy zakładać na nakrętkę w sposób zapewniający pełne przyleganie – główka oczkowa powinna obejmować wszystkie kąty, główka płaska obie płaszczyzny. Unikać pracy z kluczem przesadnie dużym lub małym, co prowadzi do uszkodzenia krawędzi nakrętki.

Po użyciu w warunkach wilgotnych lub kontakcie z substancjami korozyjnymi warto przetrzeć narzędzie suchą szmatką. Przechowywanie w suchym miejscu przedłuża żywotność warstwy chromowanej.

Główka 12-kątna wymaga mniejszego zakresu ruchu niż 6-kątna, co jest zaletą w ciasnych przestrzeniach, ale jednocześnie oznacza mniejszą powierzchnię styku z nakrętką – przy bardzo dużych momentach obrotowych zaleca się użycie klucza 6-kątnego lub nasadki udarowej.