

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-polerowany-36mm-prosty-geko-g11136-p-21694.html>

Klucz pł.-oczk. polerowany 36mm prosty GEKO G11136

Cena brutto	47,19 zł
Cena netto	38,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G11136
Kod producenta	G11136
Kod EAN	5901477152634
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 36 mm GEKO G11136

Klucz warsztatowy łączący funkcję płaską i oczkową w jednym narzędziu. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej z podwójnym kątem 15° dla zwiększenia ergonomii pracy w ograniczonej przestrzeni.

Rozmiar klucza 36 mm

Materiał Stal CrV

Główka oczkowa 12-kątna

Wykończenie Chromowane satynowe

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stopowanie chromem i wanadem zwiększa twardość i odporność na zużycie. Materiał zachowuje parametry wytrzymałościowe nawet przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym, co zapobiega odkształceniom główek pod obciążeniem.

Podwójny kąt 15°

Główka płaska odchylona o 15° od osi rękojeści, główka oczkowa odgięta dodatkowo o 15°. Konstrukcja pozwala na pracę w

miejscach z ograniczonym dostępem, gdzie standardowy klucz prosty nie zapewnia swobody ruchu.

Główka oczkowa 12-kątna

Profil 12-kątny wymaga obrotu o zaledwie 30° do kolejnego zaczepu (w porównaniu do 60° w profilu 6-kątnym). Umożliwia pracę przy nakrętkach w ciasnych przestrzeniach, gdzie pełny obrót nie jest możliwy.

Chromowanie satynowe

Powłoka chromowa zabezpiecza przed korozją, matowe wykończenie satynowe redukuje odbłaski podczas pracy. Powierzchnia odporna na ścieranie i kontakt z typowymi płynami eksploatacyjnymi.

Specyfikacja techniczna

Model	G11136
Typ klucza	Płasko-oczkowy prosty
Rozmiar	36 mm
Materiał	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Profil główki oczkowej	12-kątny
Kąt główki płaskiej	15° względem osi rękojeści
Kąt główki oczkowej	15° odgięcie
Wykończenie powierzchni	Chromowane satynowe
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Montaż i demontaż połączeń śrubowych w maszynach przemysłowych
- Prace serwisowe przy silnikach spalinowych i agregatach
- Konserwacja układów hydraulicznych i pneumatycznych
- Naprawy pojazdów – podwozie, zawieszenie, układ wydechowy
- Instalacje stalowych konstrukcji i ram
- Prace montażowe w budownictwie i przemyśle
- Serwis maszyn rolniczych i ciężkich

Sprawdzanie rozmiaru klucza

Rozmiar 36 mm oznacza rozstaw szczęk klucza płaskiego oraz średnicę okręgu opisanego na nakrętce sześciokątnej. Przed zakupem należy zmierzyć nakrętkę suwmiarką lub sprawdzić w dokumentacji technicznej urządzenia. Rozmiar nakrętki odpowiada średnicy gwintu – np. nakrętka M24 zazwyczaj wymaga klucza 36 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan główek – brak pęknięć, ostrych krawędzi lub śladów odkształceń. Klucz stosować wyłącznie do pracy statycznej, bez przedłużania rękojeści rurami czy młotkowania. Główka oczkowa zapewnia lepszy rozkład sił i minimalizuje ryzyko uszkodzenia krawędzi nakrętki.

Po zakończeniu pracy oczyścić klucz z zanieczyszczeń, osuszyć i przechowywać w suchym miejscu. Kontakt z wilgocią lub agresywnymi chemikaliami może uszkodzić powłokę ochronną. Regularne czyszczenie zapobiega gromadzeniu się substancji powodujących korozję punktową.

Nie stosować klucza jako dźwigni, młotka ani narzędzia udarowego. Przeciążenie może spowodować trwałe odkształcenie główek lub pęknięcie materiału. W przypadku zużycia profilu 12-kątnego lub widocznych uszkodzeń klucz należy wycofać z użytkowania.

Produkty powiązane

Dla kompletnego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestaw kluczy płasko-oczkowych w zakresie 6-32 mm oraz klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania połączeń z zadany momentem. Do prac wymagających większej siły polecane są klucze oczkowe z grzechotką.