

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-polerowany-9mm-prosty-geko-g11109-p-21676.html>

Klucz pł.-oczk. polerowany 9mm prosty GEKO G11109

Cena brutto	3,46 zł
Cena netto	2,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11109
Kod producenta	G11109
Kod EAN	5901477152405
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 9 mm GEKO G11109

Klucz płasko-oczkowy o rozmiarze 9 mm wykonany ze stali chromowo-wanadowej. Konstrukcja z podwójnym kątem 15° umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, gdzie standardowe klucze nie zapewniają wystarczającego zakresu ruchu.

Rozmiar klucza 9 mm

Materiał CrV

Kąt główki płaskiej 15°

Kąt główki oczkowej 15°

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną odpornością na zużycie i odkształcenia. Dodatek wanadu poprawia twardość i wytrzymałość na obciążenia dynamiczne, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Główka płaska pod kątem 15°

Ustawienie główki płaskiej pod kątem względem osi rękojeści zwiększa zakres ruchu roboczego w ograniczonej przestrzeni. Rozwiązanie umożliwia pracę w miejscach, gdzie standardowy klucz prosty wymagałby większego skoku.

12-kątna główka oczkowa odgięta o 15°

Profil 12-kątny zapewnia co 30° nowe położenie robocze, co przy ograniczonym skoku pozwala na progresywne dokręcanie. Odgięcie główki o 15° umożliwia pracę w miejscach z dostępem od góry lub z boku.

Powierzchnia chromowana i satynowana

Chromowanie zwiększa odporność na korozję i ułatwia usuwanie zanieczyszczeń. Satynowanie redukuje odbłaski i nadaje powierzchni równomierny wygląd, jednocześnie zapewniając lepszą przyczepność w dłoni.

Specyfikacja techniczna

Model	G11109
Rozmiar klucza	9 mm
Typ	płasko-oczkowy prosty
Materiał wykonania	stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	chromowane, satynowe
Kąt główki płaskiej	15° względem osi rękojeści
Kąt główki oczkowej	15° (odgięcie)
Profil główki oczkowej	12-kątny

Zastosowanie

- Montaż i demontaż połączeń śrubowych w przestrzeniach o ograniczonym dostępie
- Prace serwisowe przy złączach metrycznych 9 mm
- Obsługa instalacji hydraulicznych i pneumatycznych
- Konserwacja maszyn i urządzeń przemysłowych
- Naprawy mechaniczne w motoryzacji (elementy zawieszenia, osprzęt silnika)
- Prace montażowe w elektrotechnice i automatyce
- Serwis sprzętu AGD i elektronarzędzi

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 9 mm odpowiada śrubom i nakrętkom metrycznym M6. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy klucz dokładnie przylega do krawędzi elementu złącznego – luz może prowadzić do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i łącznika. W przypadku śrub z łbem sześciokątnym wymiar "pod klucz" powinien być oznaczony w dokumentacji technicznej lub na samym elemencie.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz należy zakładać na element złączny w sposób zapewniający pełne przyleganie wszystkich powierzchni roboczych. Przy dokręcaniu zaleca się stosowanie siły w kierunku od końca rękojeści – zapobiega to ześlizgnięciu się narzędzia.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Nie należy używać klucza jako dźwigni ani młotka – takie działania mogą spowodować trwałe odkształcenie lub pęknięcie materiału.

Regularna kontrola stanu technicznego obejmuje sprawdzenie stopnia zużycia powierzchni roboczych główek. Nadmierne zużycie objawia się poluzowaniem klucza na elemencie złącznym i zwiększonym ryzykiem uszkodzenia krawędzi śruby lub nakrętki.